

## DALLA VISIONE ALLA REALTÀ. ALL'IAA TRANSPORTATION 2022 FPT INDUSTRIAL SVELA LA SUA STRATEGIA PER LA TRANSIZIONE ENERGETICA

Torino, 20 settembre 2022

FPT Industrial ha svelato il suo **approccio multi-energy alla propulsione sostenibile per l'on-road** all'IAA Transportation, il principale salone mondiale dell'industria dei trasporti, oltre che la piattaforma più importante per le innovazioni e le tecnologie nel mercato dei trasporti, in svolgimento ad Hannover (Germania) dal 19 al 25 settembre 2022.

Presso il suo stand 34, padiglione 21, FPT Industrial ha presentato alcune **anteprime mondiali** di grandissimo interesse e il suo **percorso verso la riduzione dell'impatto ambientale del trasporto su strada**. Il Brand ha anche condiviso il ruolo fondamentale che un'azienda leader per i sistemi di propulsione deve svolgere per assicurare la continuità dei business chiave e parallelamente coordinare un percorso accessibile e lineare per la realizzazione della transizione energetica.

PRESS RELEASE



### MOTORI A COMBUSTIONE INTERNA – IL PERCORSO CONTINUA

Nella sezione dello stand dedicata ai motori a combustione, il brand ha mostrato una linea completa di propulsori per **applicazioni da leggere a pesanti**. Ciò significa che FPT Industrial continua a credere e a investire nei motori a combustione interna attraverso miglioramenti continui e ampliamenti di gamma, **tecnologie all'avanguardia** e **soluzioni competitive**, tutte

progettate per soddisfare le nuove esigenze dei propri clienti. Questo percorso implica un approccio focalizzato e sostenibile, grazie al quale la leadership e il know-how di FPT Industrial nel settore del gas naturale per le applicazioni on-road costituirà un trampolino di lancio per il trasferimento delle tecnologie mirate al raggiungimento dello zero netto di emissioni di carbonio.



### **NUOVO XC13 – IL CONCEPT PRENDE FORMA**

Il nuovo XC13 del Brand, presentato in anteprima all'IAA 2022, è l'incarnazione delle "4 M" del concept Cursor X: Multi-energy, Modular, Multi-application, Mindful. Inconfondibile grazie alla "X" di colore rosso fiammante impressa sulla testata, l'**XC13 è il primo motore single-base multi-fuel di FPT Industrial**. Dal diesel al gas naturale (compreso il biometano) fino all'idrogeno e ai combustibili rinnovabili, questo motore base è stato progettato in diverse versioni per consentire la massima standardizzazione dei componenti e una facile integrazione nel prodotto finale.

L'XC13 ha nel suo DNA una flessibilità unica per i vari tipi di applicazioni on-road ed è fin da ora compatibile con le **diverse normative sulle emissioni e i diversi requisiti richiesti dai mercati**, garantendo un'agevole installazione sui veicoli.

Il nuovo motore XC13 è dunque una delle soluzioni che possono maggiormente contribuire a raggiungere gli obiettivi di riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> a breve e a medio termine. **Grazie alle emissioni ridotte e alle prestazioni imbattibili**, l'**XC13** rappresenta un importante passo avanti verso la decarbonizzazione dei motori a combustione interna. La versione diesel offre le prestazioni migliori della categoria con una potenza massima di 600 CV e una coppia massima

di 2.850 Nm (un incremento, rispettivamente, del 5% e del 14% rispetto all'attuale modello Cursor 13). La versione a metano sviluppa una potenza massima di 520 CV e una coppia massima di 2.500 Nm (un incremento, rispettivamente, del 13% e del 25% rispetto all'attuale Cursor 13 Natural Gas). La riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> è del 9% per la versione diesel e del 10% per la versione a metano, ma quest'ultima, se alimentata a biometano, può raggiungere lo zero netto di emissioni di CO<sub>2</sub>. La versione a gas naturale offre prestazioni paragonabili a quelle della versione diesel. Progettato per il futuro, e per le future sfide nel controllo delle emissioni, l'XC13 sarà pronto per l'Euro VII con alcuni semplici upgrade.

Anche la potenza frenante è ai vertici della categoria, con un incremento del +29% nella versione diesel (fino a 530 kW a 2.300 giri/min) e addirittura del +300% nella versione a metano (fino a 245 kW a 2.300 giri/min). Infine, molto significativa è per entrambe le versioni la riduzione del peso: -10% (100 kg) per quella diesel e -10% (80 kg) per quella a metano. Il peso è stato ridotto grazie alla testa e al blocco cilindri in grafite compatta. Ciò ha consentito di ridurre lo spessore delle pareti migliorando al contempo la resistenza termo-meccanica.

In breve, questo motore rivoluzionario e ultra-versatile ha tutti i requisiti necessari per **contribuire da protagonista alla sostenibilità del settore dei trasporti**. Il miglioramento della **sostenibilità economica e ambientale** è il risultato di una maggior efficienza della combustione, grazie al nuovo sistema di iniezione del carburante, all'aumento della pressione massima nei cilindri, alla riduzione dell'attrito, al downspeeding e al nuovo turbo a flussi separati (un concetto unico in esclusiva per la versione diesel), alla gestione smart dell'impianto ausiliario e al software proprietario di FPT Industrial per il controllo integrato della combustione e del sistema di post-trattamento (ATS).

La gamma di motori a combustione interna presentata da FPT Industrial all'IAA Transportation 2022 è completata dai modelli F1C da 152 kW e N67 NG per i veicoli commerciali.



### **SOLUZIONI DI PROPULSIONE ELETTRICA – ZERO EMISSIONI GIÀ DA ORA**

In questo ambito, FPT Industrial ha chiarito che il suo posizionamento attuale e futuro è quello di **fornitore di soluzioni a zero emissioni, in particolare assali elettrici, motore centrale integrato (Central Drive), pacchi batteria modulari e sistemi di gestione delle batterie**. A ciò contribuiranno due fattori diversi ma connessi. Il primo è l'imminente apertura del nuovo stabilimento (ePlant) dedicato ai sistemi di propulsione elettrica (ePowertrain). Il secondo è la continuità nella creazione di soluzioni rivoluzionarie, facendo leva sul proprio DNA di azienda in grado di cambiare le regole del gioco e su un approccio di innovazione aperta che consenta di agire con una mentalità agile e di collaborare anche con aziende più piccole nel settore della mobilità elettrica. Attraverso questo approccio "Open Innovation", FPT Industrial punta a diventare un costruttore a pieno titolo di sistemi di propulsione elettrica.



**ASSALE ELETTRICO DI SECONDA GENERAZIONE PER VEICOLI COMMERCIALI MEDI 4x2/6x2 E PESANTI 6x4 – IL FUTURO È ALLE PORTE**

Con lo svelamento dell'assale elettrico eAX 375-R, **FPT Industrial ha chiarito la sua strategia per l'elettrificazione dei veicoli commerciali medi e pesanti.** Il nuovo assale elettrico, adatto a veicoli medi in configurazione 4x2/6x2 e pesanti in configurazione 6x4, offre efficienza e prestazioni elevate grazie alla trasmissione a due rapporti. Questo assale elettrico di seconda generazione è **progettato per essere completamente scalabile**, per adattarsi alle esigenze specifiche dei clienti e per **ampliare la gamma di applicazioni.** Grazie a questo nuovo modello di assale che va ad aggiungersi a quelli per veicoli leggeri e per veicoli ancora più pesanti, la gamma di driveline elettriche offre ora soluzioni per tutti i tipi di veicoli: furgoni, camion leggeri, medi e pesanti, autobus da 3,5 a 44 tonnellate, e molti altri.





### **CENTRAL DRIVE PER VEICOLI COMMERCIALI LEGGERI – INTEGRAZIONE DEI SISTEMI DI PROPULSIONE ELETTRICA SUI VEICOLI CONVENZIONALI**

Il **Central Drive elettrico 140** è una soluzione compatta e completa per l'integrazione dei sistemi di propulsione elettrica sugli attuali veicoli commerciali leggeri convenzionali e sui minibus, con massa totale a terra (MTT) fino a 8 tonnellate. Il team di progettisti di FPT Industrial ha concepito un sistema di propulsione con **motore centrale** integrato compatto, pensato **per adattarsi in maniera agevole alle piattaforme esistenti** e ottimizzare lo spazio residuo da destinare all'installazione dei pacchi batteria. L'eCD 140 sviluppa una **potenza massima di 140 kW** e una **coppia massima all'assale di 1.600 Nm**; è progettato per l'utilizzo su mezzi a trazione posteriore e offre un'**efficienza (> 92%)** e una **durata** straordinarie (fino a 350.000 km). È dotato di blocco di parcheggio integrato per la massima sicurezza ed è facilmente adattabile a soluzioni ibride. L'eCD era in mostra al salone presso lo stand IVECO.

### **PACCHI BATTERIA PER AUTOBUS – IL TRASPORTO PASSEGGERI DIVENTA GREEN**

Creata in collaborazione con Microvast, i **pacchi batteria di FPT Industrial sono stati progettati per veicoli commerciali leggeri, autobus e minibus**: Microvast fornisce i moduli e le celle, mentre FPT Industrial realizza gli alloggiamenti e si occupa dell'integrazione completa. All'IAA Transportation 2022, FPT Industrial ha presentato per la prima volta il nuovo **pacco batteria da 69 kWh per gli autobus**: una soluzione versatile, grazie al suo sistema modulare, in grado di offrire un'elevata densità energetica. Il prodotto è frutto della partnership con Microvast, leader di mercato nella produzione di sistemi di batterie di lunga durata a ricarica ultra-rapida per le applicazioni industriali.



#### **CUSTOMER SERVICE – FPT INDUSTRIAL È SEMPRE AL FIANCO DEI SUOI CLIENTI**

Nello stand del Brand all'IAA Transportation 2022 era stato allestito un corner interamente dedicato al Customer Service, un ambito particolarmente importante quando si parla di soluzioni per la mobilità on-road. L'allestimento ha offerto una panoramica chiara dei **pilastri sui quali FPT Industrial ha costruito la sua solida reputazione nel Customer Service**: affidabilità, protezione, tempi di disponibilità.

Il tratto che accomuna i servizi offerti dal Brand è poter garantire al cliente un'esperienza ottimale supportandolo nel modo più semplice ed efficiente, così da consentirgli di fare completo affidamento sui motori di FPT Industrial e dedicare più tempo al trasporto su strada senza eccessive preoccupazioni.



*“L’evoluzione da un’economia basata sul carbonio a una nuova economia circolare sostenibile è forse la più grande sfida tecnologica dell’era industriale,”* afferma **Sylvain Blaise**, President di Iveco Group Powertrain Business Unit. *“E come costruttori di sistemi di propulsione noi ne siamo protagonisti. Le straordinarie soluzioni per l’innovazione e le tecnologie sostenibili che abbiamo presentato qui ad Hannover dimostrano il nostro impegno totale per raggiungere lo zero netto di carbonio entro il 2040 e imporci come enabler tecnologico a beneficio dei nostri clienti e partner”.*

*“L’approccio multi-energy è la chiave di volta della nostra strategia di prodotto,”* aggiunge **Pierpaolo Biffali**, Vice President Product Engineering di FPT Industrial. *“Il motore a combustione interna rappresenta ancora una delle numerose soluzioni sostenibili che siamo in grado di proporre, in aggiunta alla gamma completa di driveline elettriche e a batteria sviluppate dal nostro dipartimento ePowertrain”.*

**FPT Industrial** è la società di Iveco Group (IVG: MI) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 11 stabilimenti e 11 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L’ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più



*completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contatti per i media**

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)