

从愿景到现实。菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在 2022 年国际交通运输博览会 (IAA TRANSPORTATION) 上展示了其能源转型战略方向

2022 年 9 月 20 日意大利都灵

在 2022 年 9 月 19 日至 25 日在汉诺威（德国）举行的国际交通运输博览会上，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 发布了推动实行可持续发展的道路运输战略的多能源解决方案，国际交通运输博览会是全球领先的运输业贸易展会，也是承接交通运输领域的创新和技术展示的最重要的平台。

在其展位（21 号馆/34 号展位）上，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 展示了令人耳目一新的**全球首发产品**，以及该公司为**减少道路运输造成的环境影响而采用的解决方案**。该品牌还分享了作为一个业界领先的动力总成制造商必须发挥的重要作用，以确保关键业务的持续运行，并为能源转型提供具有指导性、流畅性和可操作性的途径。

PRESS RELEASE



内燃机展区 — 继续前行

展位的这个区域展示了**从轻型到重型**应用领域的全型谱内燃机产品。这意味着菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 通过扩大应用范围和持续改进、**卓越的技术研发和极具竞争力的解决方案**展现其对内燃机领域的持续看好和投资，所有这些都是为了满足新的客户需求。这一系列行动展示了

其可持续和重点发展的战略途径，即菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在天然气道路应用方面的领导地位和知识储备将成为其实现技术转型的跳板，以实现净零碳排放目标。



全新 XC13 — 概念成形

在 2022 年国际交通运输博览会上发布的全新 XC13 体现了 Cursor X 的概念 – 即多能源、模块化、多应用和智能化的发动机。**XC13 是菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 推出的第一台多燃料发动机，裸机硬件相同**，发动机头部印有火红色的 X 字母，令发动机独具一格。从柴油到天然气（包括生物甲烷），再到氢气和可再生燃料，该发动机裸机已被构想为多个版本，以提供最大程度的部件标准化，并使其易于集成到最终产品中。

XC13 具有独特的道路多应用性，可同时满足一系列不同的**市场要求和排放法规要求**，并以紧凑的外形尺寸安装于车辆上。

全新 XC13 发动机将自身定位为**实现车辆短期和中期 CO₂ 排放目标的主力军**。作为内燃机脱碳道路上的重要一步，**XC13 确保了更低的排放以及同类产品世界一流的性能**。柴油版可实现同类产品中的最佳性能，最大功率为 600 马力，最大扭矩为 2850 牛米，与目前的 Cursor 13 发动机相比，功率增加了 5%，扭矩增加了 14%。甲烷版的最大功率为 520 马力，最大扭矩为 2500 牛米，与目前的 Cursor 13 天然气版发动机相比，功率增加了 13%，扭矩增加了 25%。柴油发动机的 CO₂ 排放量减少了 9%，甲烷发动机的减少了 10%，但在使用生物甲烷燃料时，后者的 CO₂ 排放量可以达到净零。天然气版提供了类似于柴油版的性能。XC13 为未来而设计，为应对未来的排放挑战而设计，其只需简单的升级就能达到欧 7 排放标准。

发动机的制动功率也实现同类产品当中的最佳性能，柴油版增加了 29%（高达 530kW @ 2300 rpm），甲烷版增加了惊人的 300%（高达 245 kW @ 2300 rpm）。最后但同样重要的是，两个版本的重量都明显更轻：柴油版减少 10%（100 公斤），甲烷版减少 10%（80 公斤）。由于汽缸盖和缸体采用了蠕墨铸铁，减少了壁厚，同时提高了热机械强度，从而实现了重量的减轻。

简而言之，这款革命性的多功能引擎具备成为可持续交通领域重要贡献者的一切条件。由于新的燃油喷射系统和更高的峰值气缸压力、减少的摩擦、降低速度和新的分流涡轮增压器——柴油版的独特概念——由 FPT Industrial 的专有软件提供，用于集成燃烧和 ATS 控制的智能辅助设备管理，提高了燃烧效率，从而提高了经济和环境可持续性。

适用于商用车的 F1C（功率高达 152 千瓦）和 N67 NG 天然气发动机成为了菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 在 2022 年国际交通运输博览会上展示的完整的内燃机产品阵容的最后一块拼图。

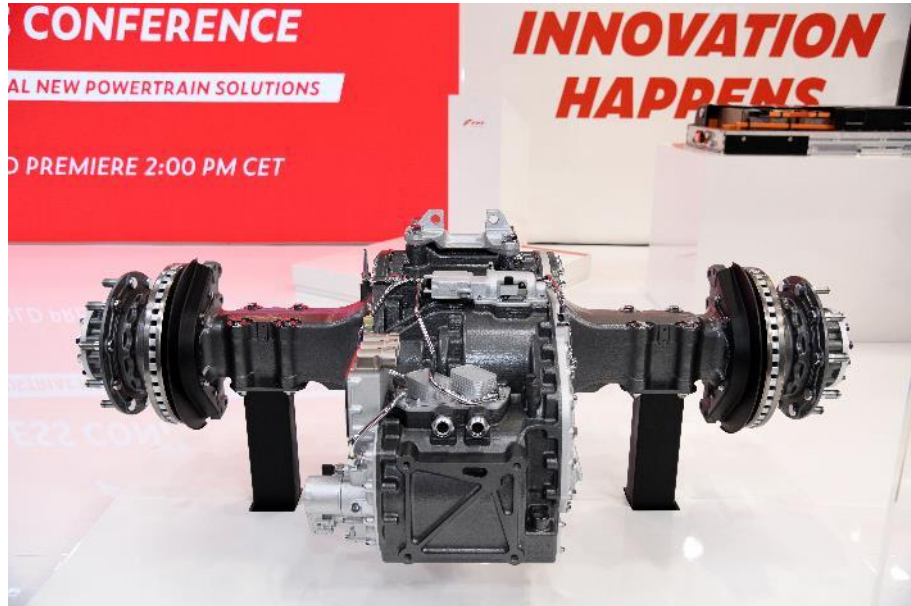


ePOWERTRAIN（电动动力系统）展区 — 当下可实现的零排放解决方案

在这个展区，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 明确了其作为零排放解决方案供应商的当前和未来定位，侧重点主要在**电驱桥、中央驱动器、模块化电池组和电池管理系统**方面。这一定位将在两个不同但相互关联的因素的共同影响下实现。首先，新的 ePowertrain 生产基地即将投产，并持续创造具有颠覆性的解决方案，通过其作为改变游戏规则者的天性和开放式的创新方法，以灵活的策略进行布局，并与电动交通领域的小型公司进行合作。通过这种方法，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的目标是成为一个成熟的 ePowertrain 系统制造商。



适用于 4X2/6x2 中型商用车(MCVS) 和 6X4 重型商用车(HCVS) 的第 2 代电驱桥(eAXLE) — 未来可期。随着 eAX375-R 的推出，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 明确了其在中型和重型商用车电动化道路上的战略。新款电驱桥将适用于中型 4x2/6x2 车辆和重型 6x4 车辆，其高性能和高效率得益于其双速齿轮组。第 2 代电驱桥的设计是完全可扩展的，以满足客户的具体要求并扩大应用范围。在这次展会的新产品亮相中，电驱动(eDriveline) 系列还包括轻型和重型版本，为所有货车、轻型、中型和重型卡车以及 3.5-44 吨重的公共汽车 — 甚至更多型号 — 提供电气化解决方案。



适用于轻型商用车的中央驱动系统 — 将电动驱动系统集成到传统车辆中

电动 Central Drive 140 是一个完整、紧凑的解决方案，用于将电动驱动系统集成到现有的传统轻型商用车和小巴（车辆总重高达 8 吨）中。FPT Industrial 的工程团队设计了一个精巧而坚固的中央驱动器，以确保与现有平台轻松集成，并在安装过程中优化电池组集成空间。eCD 140 提供高达 140 kW 的峰值功率和高达 1.6 kNm 的轴扭矩；它专为后轮驱动应用而设计，具有出色的效率 (>92%) 和耐用性（最长 35 万公里）。它结合了停车锁系统以确保安全，并且很容易适应混合动力解决方案。展会参观者能够在依维柯展位上看到 eCD。

客车电池组 — 让乘客的出行绿色环保

FPT Industrial 的电池组是与 Microvast 合作创建的，专为 LCV、小巴和公共汽车应用开发，Microvast 负责模块和电池，FPT Industrial 创建电池包外壳并处理完整的集成。

在 IAA 2022 上，FPT Industrial 首次展示了用于公共汽车应用的新型 69 kWh 电池，该产品凭借其模块化电池组系统在多功能解决方案中提供高能量密度。它是与 Microvast 合作开发的，Microvast 是工业应用中超快速充电和长寿命电池电源系统的市场领导者。

在 2022 年国际交通运输博览会上，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 首次展示了用于客车的新型 **69 千瓦时电池**，得益于其模块化的电池组系统，该产品在通用的解决方案中可以提供高能量密度。该型号电池是与微宏合作开发的，微宏是为工业应用提供超快速充电和长寿命电池电源系统方面的市场领导者。



客户服务 — 菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 始终奉行客户的利益至上

在 2022 年国际交通运输博览会上，该品牌的展位设有客户服务专区，这是推动道路移动解决方案的一个重要因素。这个专区清晰展现了行业领先企业菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 建立其著名的客户服务声誉的核心：可靠性、保护和运行时间。

该品牌所提供服务的共同特点是最简单有效的方式服务客户并提供卓越的客户体验。有了这些服务，菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 的道路用发动机可以助力客户享受行车旅程并减少旅途中不必要的烦恼。



“从基于碳排放的经济转变为全新、可持续发展的循环经济也许是工业时代面临的最严峻的技术挑战，”依维柯集团 (Iveco Group) 动力总成业务部总裁 Sylvain Blaise 补充道。“而作为动力系统的生产商，我们正处于这场变革的中心。我们在汉诺威出色地展示了产品的创新性和可持续性技术，这表明了我们致力于在 2040 年前实现净零碳排放目标以及成为客户和合作伙伴的关键技术推动者的承诺。”

“多能源解决方案是我们产品战略的基石，”菲亚特动力科技 (FPT Industrial) 产品工程副总裁 Pierpaolo Biffali 说道。“内燃机仍然代表了我们的工具包中众多可持续发展解决方案之一，此外还有我们完整的 ePowertrain 电动动力系统产品阵容，包括电池和电动传动系统。”

菲亚特动力科技是 Iveco Group (IVG: MI) 旗下品牌，专注于道路及非道路车辆、船舶和发电机组使用的动力总成及解决方案的设计、生产和销售。8000 余名员工在遍布全球的 11 家工厂以及 11 个研发中心为菲亚特动力科技工作。公司在近 100 个国家开展业务，全球销售和客户服务部门一起为所有品牌客户提供支持。广泛的产品线，包括 6 个发动机系列，功率输出从 42 到超过 1000 马力，扭矩输出至 500 牛米的变速箱，以及轴荷为 2.45 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，动力输出范围从 50 到 520 马力。专门设立的 ePowertrain 部门正在实现净零排放出行的路上加速前行，推出了电动传动系统、电池组、以及电池管理系统。种类丰富的产品线和对研发的专注使菲亚特动力科技成为全球工业动力总成及解决方案的领导者。更多信息，请访问：www.fptindustrial.com

媒体联系人

Sara Emilia Benetti, 电话: +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, 电话: +39 3666860754

电子邮箱: press@ftindustrial.com