

## FPT INDUSTRIAL DEBÜTIERT AUF DER SMM MIT EINER STARKEN PRÄSENTATION DES NEUEN ANGEBOTS IM BEREICH SCHIFFSANTRIEBE UND HILFSMOTOREN

Turin, Italien, 9. September 2022

FPT Industrial hat zum ersten Mal an der SMM, der führenden internationalen Messe der Schifffahrtsbranche auf dem Gelände der Hamburg Messe und Congress GmbH in Hamburg (Deutschland) teilgenommen, die vom 6. bis 9. September 2022 stattgefunden hat.

Bei diesem Debüt, das mit den Feierlichkeiten zur 30. Ausgabe der SMM zusammenfällt, zeigt FPT Industrial auf seinem Stand eine **Exklusiv-Premiere zusammen mit den jüngsten Neuzugängen in seinem Modellangebot der Schiffsantriebe, interessante neue Perspektiven bei den Hilfsmotoren** und seinen **kompletten vernetzten Customer Service-Ansatz**, sowie sein weltweites Vertriebs- und Servicenetzwerk.



### NEUER C16 1000 KEEL COOLING

Mit der Enthüllung des neuen C16 1000 Schiffsmotors, der erstmals in Konfiguration mit Kielkühlung präsentiert wurde, **vervollständigt FPT Industrial seine Produktlinie für Schub- und Schleppboote, Fähren, Baggerschiffe und kommerzielle Fischereifahrzeuge, die in küstennahen Gewässern, sowie in Binnengewässern und Häfen betrieben werden.**

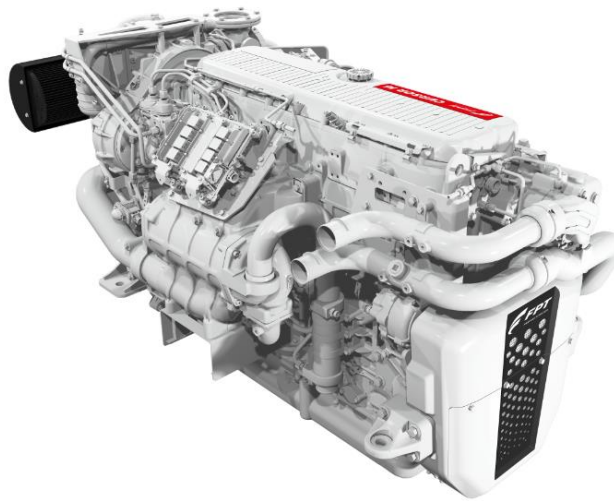
Von der Marke bereits 2021 an seinen Schiffsmotoren N40 250 E, N67 450 N und N67 570 EVO enthüllt, sowie bei der Nor-Shipping 2002 am C16 600 präsentiert, **ist Kielkühlung eine**

**Lösung zur effektiven Kühlung von Motoren, die in sandigem, schlammigem und flachem Wasser betrieben werden.**

Dank seiner Position entlang des Kiels oder mit Einbau in den Rumpf und somit in ständigem Wasserkontakt, kann das externe Kühlsystem die Hitze zwischen dem Kühlmittel und dem Wasser effizient übertragen, ohne, dass Salzwasser im Motor zirkulieren muss.

Zu den wichtigsten Vorteilen gehören der Schutz des Motors vor Meerwasserkorrosion, die Verhinderung von häufiger Verstopfung des Meerwasserfilters und die Vermeidung von Schäden am Meerwasserantriebsrad.

Der neue C16 1000 Keel Cooling ist bereits bestellbar und lässt sich dank seiner Top-Leistung, gepaart mit der Kompaktheit und dem geringen Gewicht eines 13-Liter-Motors aber mit der Langlebigkeit eines 16-Liter-Motors, nicht nur für Verdränger, sondern auch für leistungsstarke Fischerboote einsetzen. Alle Common-Rail-Schiffsmotoren von FPT Industrial, einschließlich der Konfigurationen mit Kielkühlung, können **mit HVO betankt werden, ohne die Leistung zu beeinträchtigen. Je nach dem für die HVO-Herstellung verwendeten Rohmaterial kann eine Reduktion der CO<sub>2</sub>-Emissionen von bis zu 90% erzielt werden.**



**C16 1000 technische Daten**

Anordnung: 6 Zylinder in Reihenbauweise

Gesamthubraum (L): 15,9

Max. Leistung (kW (PS) bei U/min. in der Wärmetauscher-Konfiguration: 735 (1,000) @ 2,300

Max. Leistung (kW (PS) bei U/min. in der Kielkühlungs-Konfiguration: 599 (815) @ 2,300

Motorabmessungen (L x B x H, mm): 1.465 x 1.136 x 1.160

Motor-Trockengewicht (kg): 1,640

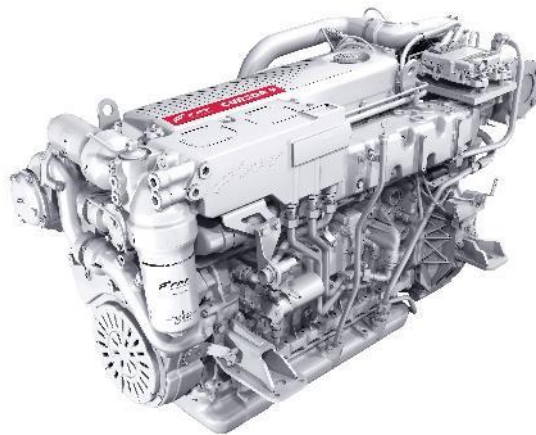
Emissionszertifizierung für die Wärmetauscher-Konfiguration: IMO Marpol Tier 2 – RCD St. II – EPA Tier 3 – China GB II

Emissionszertifizierung für die Kielkühlungs-Konfiguration: IMO Marpol Tier 2 - EPA Tier 3

### **C90 410 – TOP-LEISTUNG FÜR SCHWERE UND MITTELSCHWERE KOMMERZIELLE ANWENDUNGEN**

Als echtes Mitglied der Cursor-Motoren-Familie **liefert der C90 410 herausragende Leistungsabgabestandards, gepaart mit hoher Leistungs- und Drehmomentdichte, mit großem Hubraum und höchster Zuverlässigkeit.** Professionelle Schiffsfahrtsbetreiber können auf diesen Motor vertrauen, der speziell auf hohe Leistung für schwere und mittelschwere kommerzielle Anwendungen mit einfacher Wartung und konkurrenzfähigen Betriebskosten ausgelegt ist. Der C90 410 wird sowohl in Wärmetauscher- als auch in Kielkühlungs-Konfigurationen angeboten, die auf Anfrage allesamt individuell anpassbar sind. Zu den Sonderwünschen gehören eine elektronische Fernbedienung, Überwachungssysteme und die Einhaltung internationaler Emissionsstandards wie IMO MARPOL Tier II, China GB II, EU IWW STV (nur für 170 PS) und Zulassung für RINA-Antrieb. Auf der SMM wird der C90 410 auch als Hilfsmotor mit Layout und Spezialeinstellungen mit Schwerpunkt auf maritimen Aufgaben, verfügbar für Generatoren mit variabler Drehzahl und Hilfsaggregate mit fester Drehzahl, präsentiert.

Dank der erweiterten Garantieprogramme und des proaktiven Service kann FPT Industrial den Besitzern des C90 410 ein Maximum an Sicherheit und Vertrauen bei ihrer täglichen Arbeit bieten; diese Vorteile sind für das gesamte Schiffsmotoren-Angebot von FPT Industrial verfügbar.



### **C90 410 technische Daten**

Anordnung: 6 Zylinder in Reihenbauweise

Gesamthubraum (L): 8,7

Max. Leistung (kW (PS) bei U/min. in der Wärmetauscher-Konfiguration (Antriebseinsatz): 301 (410) @ 2,000

Max. Leistung (kW (PS) bei U/min. in der Kielkühlungs-Konfiguration (Antriebseinsatz): 279 (380) @ 2,000

Dauerleistung (kWm bei U/min.) für feste Drehzahl (Hilfsmotoreinsatz): 230 @ 1500 und 276 @ 1800

Motorabmessungen (L x B x H, mm): 1.288 x 863 x 962

Motor-Trockengewicht (kg): 950

Emissionszertifizierung für Antriebseinsatz: IMO Marpol Tier 2, China GB II (nur für 380 PS), EU IWV STV (nur für 170 PS)

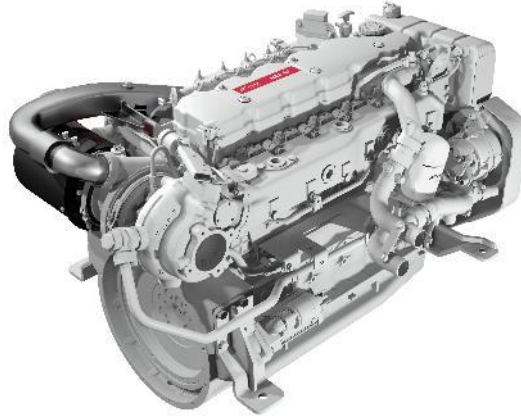
Emissionszertifizierung für feste Drehzahl (Hilfsmotoreinsatz): IMO Marpol Tier 2

### **N67 450N KC – DER VIELSEITIGSTE MOTOR FÜR VERGNÜGUNGSBOOTE UND KOMMERZIELLE ANWENDUNGEN IN DER KIELKÜHLUNGS-KONFIGURATION**

Der N67 450N KC liefert Fachleuten und Bootsliebhabern, die mit küstennahen Gewässern und Binnengewässern zu tun haben, **ein geringes Gewicht und Kompaktheit, eine hohe Leistungs- und Drehmomentdichte, geringe Betriebskosten und eine bewährte Zuverlässigkeit.**

Der N67 450N KC zeigt eine bemerkenswerte Vielseitigkeit und eignet sich sowohl für Vergnügungsboote als auch für kommerzielle Anwendungen und die strengsten Emissionsvorschriften.

Unabhängig von der Anwendung erhöht die Kielkühlungs-Konfiguration die Betriebszeit und erlaubt eine weitere Kostenreduktion, verhindert Meerwasserkorrosion und eine Verstopfung des Meerwasserfilters.



#### **N67 450 N technische Daten**

Anordnung: 6 Zylinder in Reihenbauweise

Gesamthubraum (L): 6,7

Max. Leistung (kW (PS) bei U/min. in der Wärmetauscher-Konfiguration: 331 (450) @ 3,000

Max. Leistung (kW (PS) bei U/min. in der Kielkühlungs-Konfiguration: 309 (420) @ 3,000

Motorabmessungen (L x B x H, mm): 1.089 x 780 x 788

Motor-Trockengewicht (kg): 600

Emissionszertifizierung: IMO Marpol Tier 2 – RCD St. II – EPA Tier 3 – China GB II –

IWV Stage V (nur für 170 PS)

#### **EIN KOMPLETTES MODELLANGEBOT AN DIESELMOTOREN FÜR STROMAGGREGATE MIT VARIABLEM DREHZAHLEN FÜR DEN ANTRIEBSEINSATZ UND EIN ERWEITERTES MODELLANGEBOT AN DIESELMOTOREN FÜR HILFS- UND STROMAGGREGATE MIT FESTER DREHZAHLEN**

Mit einem kompletten Angebot an Schiffsmotoren, die für Stromaggregate mit variabler Drehzahl für den Antriebseinsatz von 85 PS bis zu 1.000 PS und von 3l bis 16l gedacht sind, erweitert FPT Industrial auch sein Sortiment an Optionen für Hilfs- und Stromaggregate mit fester Drehzahl durch Präsentation der Hilfsversion des C90, sodass ein leistungsstarkes Team mit den mechanischen Hilfsaggregatgruppen N67 und N45 entsteht. All diese Motoren können effizient für die Versorgung von Borddiensten, wie Klimaanlage, oder anderen Tools (wie Seilwinden, Hydraulikzylindern und Hydraulikpumpen) verwendet werden.

### IMO TIER III- UND SOLAS-KOMPATIBLE LÖSUNGEN

Schiffsdieselmotoren von FPT Industrial können in Einklang mit den IMO Tier III- und Solas Richtlinien homologiert werden. IMO III- und Solas-kompatible Lösungen, entwickelt und geliefert auf Projektbasis, sind über ausgewählte autorisierte FPT Industrial-Händler verfügbar.

### CUSTOMER SERVICE – STAND FÜR KUNDEN DER MARKE

Der Stand der Marke auf der SMM 2022 bot eine eigene Ecke gänzlich im Zeichen des Kundendienstes, ein besonders wichtiger Bereich bei Schiffsmotoren. Die Ecke lieferte eine klare Vision der **Säulen, auf denen FPT Industrial seinen guten Ruf beim Kundenservice aufgebaut hat**: Zuverlässigkeit, Schutz und Betriebszeit.

Das gemeinsame Merkmal all dieser Kontaktbereiche mit den Kundenbedürfnissen besteht darin, das beste Kundenerlebnis samt Support auf einfachste und effizienteste Weise zu liefern, damit sich unsere Kunden auf die Schiffsmotoren der Marke verlassen und mehr Zeit mit dem Segeln verbringen können, ohne sich auch nur die geringsten Sorgen machen zu müssen.



### DRIVING THE FUTURE OF CONNECTED ENGINES

Das ist der Titel des Vortrags, mit dem **FPT Industrial** beim **Digital Transition Stage of SMM 2022**, der Veranstaltung vom 6. bis 8. September in einer gänzlich „von FPT angetriebenen“ Arena, deren Hauptpartner die Marke ist, im Zentrum stand.

**Leonardo Zecchini**, Customer and Product Support Manager im FPT Industrial **Customer Service Team**, beschrieb, wie sich FPT Industrial in einer Welt, wo alles vernetzt ist, darauf fokussiert hat, das Beste aus einem der Schlüsselemente der Schifffahrtsindustrie

herauszuholen: dem Motor. **Ein vernetzter Motor bedeutet bessere Leistungen, verringerten Verbrauch und die frühzeitige Erkennung kritischer Probleme.**

FPT Industrial bewegt sich durch Bereitstellung von Lösungen und Serviceleistungen auf Basis seines historischen Know-hows und mit spezieller Abstimmung auf seine Motoren mit großen Schritten auf die Digitalisierung seiner Produkte zu. Proprietäre Algorithmen, die das Herzstück der **vorausschauende Wartung** bilden, erlauben es FPT bei möglichen Ausfällen im Voraus einzugreifen. Diese Warnungen werden dann in umsetzbare Erkenntnisse umgewandelt, die an den Kunden zurückgemeldet werden können, um Ausfallzeiten zu vermeiden. Nicht zuletzt nutzt FPT Industrial seine technischen Fähigkeiten zur kontinuierlichen Überwachung, wie die Produkte von den Kunden verwendet und installiert werden und, welches das beste für den jeweiligen Kundeneinsatz ist, als Teil des **Advanced Monitoring-Ansatzes**.

Was ist mit den Ergebnissen? Vorausschauende Wartung kann ein mögliches Problem zwei Tage im Voraus erkennen, während die Reparatur von vernetzten Motoren 50% der Zeit, die für unvernetzte Motoren benötigt wird, in Anspruch nimmt. Die erweiterte Überwachung, die die Marke entwickelt hat, läuft nunmehr auf 90.000 vernetzten Einheiten und erlaubt eine gute Sicht auf die Leistung der Bauteile quer durch die verschiedenen Einsätze.



*„Ich rechne damit, dass unser Debüt bei der SMM dazu beitragen wird, unsere Ziele im Schiffsmotoren-Sektor zu erklären“, so **Guglielmo Tummarello**, Marine Market Segment Director bei FPT Industrial. „Es war für uns an der Zeit, uns als eines der Highlights im Schiffsantriebs-Geschäft in unserer Rolle als Protagonist im Bereich Innovation, Nachhaltigkeit und modernen Lösungen für Vergnügungs- und kommerzielle Boote vorzustellen.“*

***FPT Industrial** ist eine Marke der Iveco Group, die sich der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von Antriebssträngen für Straßen- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und der Energieerzeugung verschrieben hat. Das Unternehmen beschäftigt in elf Werken und elf Forschungs- & Entwicklungszentren mehr als 8.000 Mitarbeiter. Zum Vertriebsnetz von FPT Industrial gehören 73 Händlerbetriebe und etwa 800 Servicezentren in fast 100 Ländern. Das Produktangebot reicht von sechs unterschiedlichen Motorfamilien mit 42 PS bis 1.006 PS bis hin zu Getrieben mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und einer Bruttoachslast von 2,45 bis 32 t auf der Vorder- und Hinterachse. FPT Industrial liefert das umfassendste Angebot an Motoren mit Erdgasantrieb auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit einer Leistung von 50 PS bis 460 PS. Mit diesem umfangreichen Produktportfolio und der starken Ausrichtung auf den Bereich Forschung & Entwicklung ist FPT Industrial ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebstechnik. Weitere Informationen finden Sie auf [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Medienkontakte**

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-Mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)