

## FPT INDUSTRIAL LLEVA EL SUEÑO DE LA INDEPENDENCIA ENERGÉTICA A LA EXPO MUNDIAL DEL BIOGÁS 2022

Turín, 20 de junio de 2022

FPT Industrial allana el camino hacia la **independencia energética de los agricultores** en la **Expo Mundial del Biogás 2022**, la principal feria del mundo dedicada a la industria del biogás, que se celebra en el Centro Nacional de Exposiciones (NEC) de Birmingham, Reino Unido, los días 15 y 16 de junio.

En el stand D503, la marca mostró **su solución para la generación de energía alimentada por recursos renovables**: el **Smart Hybrid Hub impulsado por FPT Industrial es el primer concepto 100% FPT Industrial de grupo electrógeno híbrido multimodo de gas natural de baja presión y velocidad variable del mundo**.

Asimismo, a través de las paredes de LED y siguiendo el ciclo completo desde la producción agrícola, los visitantes pudieron ver "el interior" del concepto de grupo electrógeno: pasando por la generación de electricidad hasta su utilización en la explotación agrícola.

El concepto se basa en el **primer motor de biometano F28 de velocidad variable y baja presión para la generación de energía**, con combustible derivado de la digestión anaeróbica de los residuos agrícolas y los purines del ganado. Por otra parte, el motor está acoplado a un **sistema de gestión de control híbrido de FPT Industrial**, que presenta una configuración abierta con baterías e inversor equivalentes, dependiendo del perfil de la misión.



"Nuestro objetivo es crear un ciclo virtuoso, sostenible y con cero emisiones de carbono, que permita la 'independencia energética' de los agricultores", afirma **Andrea Ercolino**, responsable de la cartera de productos y del marketing de generación de energía de FPT Industrial, "así como generar oportunidades de ingresos adicionales derivadas de las ventas de excedentes de biometano". Otro paso adelante para FPT Industrial en el camino de la transición energética".

Además de alimentar el grupo electrógeno, el biometano producido puede utilizarse para suministrar alimentación a tractores y vehículos comerciales propulsados por gas natural, como camiones y tráileres, mientras que el excedente tanto de electricidad como de biogás puede dirigirse a la red nacional. **Bennamann Ltd. es en este proyecto el socio** de FPT Industrial, una empresa británica de tecnología agrícola con rápida expansión en el sector de las energías limpias, que está especializada en el suministro y la producción de biometano procedente de las emisiones fugitivas a partir de residuos orgánicos en descomposición, incluidos los purines de estiércol de explotaciones agrícolas.

En la Expo, **Chris Mann**, cofundador de Bennamann, presidente y director técnico afirmó: "Estamos orgullosos de nuestra colaboración con FPT Industrial, esto nos permite hacer realidad nuestra visión compartida de la agricultura energéticamente independiente. El Smart Hybrid Hub completa la cadena tecnológica de Bennamann, permitiendo que nuestra solución integral pueda capturar el metano fugitivo, procesarlo a biometano para vehículos y obtener combustible, electricidad y calefacción para la explotación agrícola". Al recibir una 'Mención especial' del premio AD Circular Solutions en la muestra, Chris añadió: "Como los 'recién llegados', estamos encantados de recibir este reconocimiento, que se apoya en nuestras sólidas colaboraciones. A su vez permiten la expansión de la agricultura energéticamente independiente y hacen de este concepto algo muy interesante. ¡Siga nuestra evolución!".

Uno de los muchos aspectos destacados del concepto de grupo electrógeno híbrido multimodo es su capacidad para satisfacer las diferentes necesidades de los clientes con tres modos de funcionamiento principales.

El **modo Boosting** está dedicado a la reducción de los picos de consumo con una respuesta de carga elevada, con el motor trabajando a pleno rendimiento y el paquete de baterías interviniendo para proporcionar la amortiguación extra necesaria.

El **modo Touring** se encarga de la durabilidad total, con el motor y el paquete de baterías alternando su funcionamiento para optimizar la eficiencia y prolongar la vida útil de todo el sistema.

El **modo Eco totalmente eléctrico** está pensado para el ahorro de combustible y su autonomía a baja carga que puede ampliarse gracias a los paquetes de baterías modulares.

En comparación con los grupos electrógenos estándar, el concepto de grupo electrógeno Smart Hybrid Hub de FPT Industrial ofrece un **rango de potencia más amplio con una potencia estándar de 30-40-60-80 kVA** con un solo generador, **un consumo de combustible hasta un 20% menor y un desplazamiento del motor de -22% e intervalos de cambio de aceite 2,5 veces más largos** en comparación con los grupos electrógenos de velocidad constante de diésel.

En la actualidad, **el primer prototipo de grupo electrógeno Smart Hybrid Hub está siendo sometido a una serie de pruebas** y se están ofreciendo sesiones de capacitación **en la explotación agrícola de Chynoweth** (Truro, Cornualles, Reino Unido), sede del centro de pruebas y de investigación en explotaciones agrícolas de Bennamann. Todos sus modos de trabajo y funcionalidades (híbrido, totalmente eléctrico y con carga de baterías) **se han probado repetidamente con el motor F28 NG alimentado por biometano producido en la explotación agrícola.**



*El equipo de Bennamann y FPT Industrial en la explotación agrícola de Chynoweth*

La versatilidad del **motor F28 de gas natural** va mucho más allá del uso para la generación de energía. De hecho, es el motor que impulsa el **prototipo de tractor de oruga New Holland TK Methane Power**, que actualmente opera en la galardonada bodega Fontanafredda para conseguir el primer vino de Barolo con cero emisiones para 2025.

El compromiso de FPT Industrial con el gas natural y la agricultura sostenible se demuestra además con el **motor FPT N67 NG** de seis cilindros, con 180 hp y 740 Nm de par, capaz de

ofrecer el mismo rendimiento y durabilidad que su equivalente diésel. Este motor impulsa el **New Holland T6.180 Methane Power**, el único tractor de biometano de producción en serie del mercado y nombrado "Tractor del Año" en 2022 en la categoría de Sostenible, que estuvo exhibido en el stand de la marca New Holland Agriculture, durante la feria mundial del biogás.

***FPT Industrial** es una marca del Grupo Iveco dedicada al diseño, producción y venta de trenes de potencia para vehículos de carretera y todoterreno, así como aplicaciones marinas y de generación de energía. La empresa emplea a más de 8000 personas, en 11 plantas y 11 centros de I+D. La red de ventas de FPT Industrial consta de 73 concesionarios y unos 800 centros de servicio en casi 100 países. Una amplia oferta de productos, que incluye seis gamas de motores desde 42 hp hasta 1006 hp, transmisiones con un par máximo de 200 Nm hasta 500 Nm, ejes delanteros y traseros de 2 a 32 toneladas de peso bruto por eje. FPT Industrial ofrece la gama más completa de motores de gas natural del mercado para aplicaciones industriales, con potencias que van de los 50 HP a los 460 HP. Esta amplia oferta y un fuerte enfoque en las actividades de I+D hacen de FPT Industrial un líder mundial en trenes de potencia industriales. Para más información, vaya a [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

***Bennamann Limited** es una empresa pequeña en rápida expansión, que desarrolla, fabrica e implementa tecnología innovadora para la producción, distribución y uso local viable a pequeña escala del combustible biometano "mejor que el carbono cero". Es decir, el combustible que se obtiene del metano fugitivo que emiten los purines de estiércol de las explotaciones agrícolas. La cadena tecnológica perfectamente integrada de la empresa incluye: novedosas cubiertas de desarrollo interno para lagunas destinadas a la captura y el almacenamiento temporal de metano fugitivo; equipamiento para filtrar, procesar y licuar el metano fugitivo a pequeña escala localmente fuera de la red de gas y de la red eléctrica; depósitos de combustible patentados sumamente innovadores para el almacenamiento, transporte y uso de biometano respetuosos con el medioambiente; tecnología habilitada por satélite e Internet of Things (IoT) para optimizar el suministro de metano, la monitorización, el control y el diagnóstico del equipamiento, la medición de la producción de combustible y la facturación del cliente. La tecnología Bennamann no requiere intervención por parte de los agricultores y, una vez implementado con el 'Ciclo Bennamann', crean una economía circular sostenible para la explotación agrícola energéticamente independiente que proporciona una amplia gama de ventajas económicas, medioambientales y operativas, lo que añade valor a los negocios agrícolas y supone una revolución de energía limpia local. [www.bennamann.com](http://www.bennamann.com)*

#### **Contactos del área de medios de comunicación**

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

Correo electrónico: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)