

## FPT INDUSTRIAL INTRODUIT LE RÊVE D'INDÉPENDANCE ÉNERGÉTIQUE DES AGRICULTEURS AU SALON THE WORLD BIOGAS EXPO 2022

Turin, le 20 juin 2022

**FPT Industrial ouvre la voie à l'indépendance énergétique des agriculteurs** lors du salon **The World Biogas Expo 2022**, le principal salon professionnel mondial consacré à l'industrie du biogaz, qui s'est tenu au National Exhibition Centre (NEC) à Birmingham, au Royaume-Uni, les 15 et 16 juin derniers.

Sur le stand D503, la marque a présenté **sa solution pour la production d'électricité alimentée par des ressources renouvelables** : le **Smart Hybrid Hub alimenté par FPT Industrial**, le **premier concept mondial de groupe électrogène à basse pression à vitesse variable, hybride, multimode et 100% FPT Industrial**.

Les visiteurs peuvent voir « l'intérieur » du concept de groupe électrogène et, à travers les parois LED, suivre le cycle complet depuis la production agricole, en passant par la production d'électricité jusqu'à son utilisation dans l'exploitation ou à l'extérieur. Le concept est basé sur le premier moteur biométhane à basse pression et à vitesse variable, dont le carburant provient entièrement de la digestion anaérobie de déchets agricoles et de lisier de bovins. Le moteur est couplé à un système de gestion de contrôle hybride industriel **FPT**, doté d'une configuration ouverte avec des batteries et l'équivalent de l'onduleur, selon le profil de la mission.

PRESS RELEASE



« Notre objectif est de créer un cycle vertueux, durable et sans carbone, afin de permettre aux agriculteurs de jouir d'une « indépendance énergétique », explique **Andrea Ercolino**, responsable du portefeuille de produits et du marketing, Production d'électricité chez FPT Industrial, et de générer des opportunités de revenus supplémentaires découlant des ventes de biométhane excédentaire. Une nouvelle longueur d'avance pour FPT Industrial sur la voie de la transition énergétique ».

Le biométhane produit sur place alimente le groupe électrogène et peut également être utilisé pour ravitailler les tracteurs au gaz naturel, ainsi que les véhicules utilitaires comme les poids lourds et les camions, tandis que le surplus d'électricité et de biogaz peut être fourni au réseau national. Le **partenaire de FPT Industrial dans ce projet est Bennamann Ltd.**, une société de technologie agricole britannique à croissance rapide dans le domaine de l'énergie propre, spécialisée dans la fourniture et la production de biométhane « meilleur que zéro carbone », qui est à l'origine des émissions fugitives de déchets organiques en décomposition, y compris le lisier de fumier agricole.

**Position, à l'exposition, Chris Mann, cofondateur, président et Le directeur technique de Bennamann, a déclaré :** « Nous sommes fiers de nous associer à FPT Industrial pour offrir notre vision commune de l'agriculture indépendante de l'énergie. Le Smart Hybrid Hub complète la Bennamann Technology Chain en permettant à notre solution de bout en bout de capter le méthane fugitif, de le transformer en biométhane de qualité automobile et de livrer du carburant, de l'électricité et de la chaleur à la ferme », a ajouté Chris en recevant « Highly Commended » pour le prix AD Circular Solutions pendant le salon, « en tant que « new kids on the block », nous avons été ravis de recevoir cette reconnaissance, qui est soutenue par nos solides partenariats rendant possible et si excitant le développement de l'agriculture indépendante de l'énergie, regardez cet espace ! »

L'un des nombreux points forts du concept de groupe électrogène hybride multi-mode est sa capacité à répondre aux différents besoins des clients grâce à trois modes de fonctionnement principaux.

Le mode **Boosting** est dédié à l'écrêtement des pointes avec une réponse de charge élevée, le moteur fonctionnant à pleine vapeur et le bloc-batterie intervenant pour fournir le tampon supplémentaire nécessaire.

Le mode **Touring** prend en charge la durabilité totale, avec le moteur et le bloc-batterie en fonctionnement alternatif afin d'optimiser l'efficacité et de prolonger la durée de vie du système. Le mode Eco de **Full Electric** est conçu dans un souci d'économie de carburant et son autonomie à faible charge peut être étendue grâce aux packs de batteries modulaires.

Par rapport aux groupes électrogènes standard, le concept de groupe électrogène FPT Industrial Smart Hybrid Hub offre une gamme de puissance **plus large avec une puissance nominale** standard de 30-40-60-80 kVA avec un seul générateur, une consommation de carburant **jusqu'à 20 % inférieure, une cylindrée de moteur de -22 % et des intervalles de vidange d'huile 2,5 fois plus longs** par rapport aux groupes électrogènes diesel à vitesse constante.

Actuellement, **le premier prototype de groupe électrogène Smart Hybrid Hub est soumis à une série de tests** et de sessions de formation à **Chynoweth Farm** (Truro, Cornouailles, Royaume-Uni), siège du centre de recherche et de test à la ferme de Bennamann. Tous ses modes de fonctionnement et ses fonctionnalités - hybride, tout électrique et charge des batteries - **a été testé à plusieurs reprises avec le moteur F28 NG alimenté par le biométhane produit à la ferme.**



*L'équipe de Bennamann et FPT Industrial à la ferme Chynoweth*

La **polyvalence du moteur au gaz naturel F28** va bien au-delà de l'utilisation de la production d'énergie. En effet, c'est le moteur qui alimente un prototype de tracteur à chenilles **New Holland TK Methane Power**, actuellement à l'œuvre dans le domaine viticole primé de Fontanafredda pour produire le premier vin Barolo zéro émission d'ici 2025. L'engagement de FPT Industrial en faveur du gaz naturel et de l'agriculture durable est encore démontré par le moteur six cylindres **FPT N67 NG**, avec 180 CV et un couple de 740 Nm, capable de fournir les mêmes performances et durabilité que son équivalent diesel. Ce moteur alimente le **New Holland T6.180 Methane Power**, le seul et unique tracteur de biométhane de série sur le marché et nommé « Tracteur de l'année » pour 2022 dans la catégorie Développement durable,

qui était exposé sur le stand de la marque New Holland Agriculture lors du salon mondial du biogaz.

***FPT Industrial** est une marque de Iveco Group, qui se consacre à la conception, à la production et à la vente de groupes motopropulseurs pour les véhicules routiers et hors route, ainsi que pour les applications marines et de production d'énergie. La société emploie plus de 8000 personnes, dans 11 établissements et 11 centres de recherche et de développement. Le réseau de vente de FPT Industrial se compose de 73 concessionnaires et d'environ 800 centres de service dans près de 100 pays. Une vaste offre, incluant six gammes de moteurs de 42 à 1 006 ch, des transmissions offrant un couple allant de 200 à 500 Nm, des essieux avant et arrière de 2 à 32 tonnes de PMAE (Poids Maximum à l'Essieu). FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec une puissance allant de 50 à 460 CV. Cette offre étendue et l'accent mis sur les activités de R&D font de FPT Industrial un leader mondial des groupes motopropulseurs industriels. Pour plus d'informations, veuillez visiter le site [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

***Bennamann Limited** est une petite entreprise en croissance rapide qui développe, fabrique et déploie des technologies innovantes pour la production, la distribution et l'utilisation locales viables et à petite échelle de biométhane carburant « meilleur que zéro carbone ». Il s'agit d'un combustible provenant du méthane fugitif émis par les boues de fumier d'élevage. La chaîne technologique parfaitement intégrée de l'entreprise comprend : de nouvelles couvertures de lagons exclusives pour le captage du méthane fugitif et son stockage temporaire ; des équipements pour filtrer, traiter et liquéfier le méthane fugitif à petite échelle, localement, hors réseau gazier et hors réseau électrique ; des réservoirs de carburant brevetés hautement innovants pour le stockage, le transport et l'utilisation respectueux de l'environnement du biométhane liquide ; technologie compatible satellite et Internet des Objets (IoT) pour l'approvisionnement optimisé en méthane, la surveillance, le contrôle et le diagnostic des équipements, le mesurage de la production de carburant et la facturation des clients. Les technologies de Bennamann ne nécessitent aucune intervention de la part de l'agriculteur et, lorsqu'elles sont déployées autour du « cycle de Bennamann », elles créent une économie circulaire durable pour une agriculture indépendante sur le plan énergétique, qui offre un large éventail d'avantages économiques, environnementaux et opérationnels.*

[www.bennamann.com](http://www.bennamann.com)

### **Contacts médias**

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)