

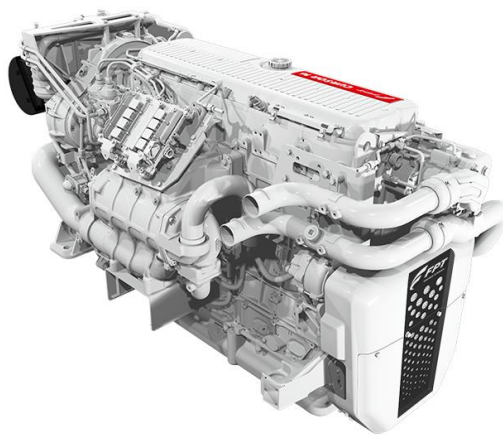
FPT INDUSTRIAL PRÉSENTE SON NOUVEAU MOTEUR MARIN C16 600 À REFROIDISSEMENT PAR QUILLE POUR LES NAVIRES COMMERCIAUX

Turin, Italie, le 4 avril 2022

FPT Industrial et son partenaire et distributeur Frydenbø Industri AS participeront ensemble à **Nor-Shipping 2022**, le salon biennal dédié à l'innovation marine et aux solutions durables qui se tiendra au **NOVA Spektrum à Lillestrøm (Oslo, Norvège) du 4 au 7 avril 2022**. L'événement principal du stand commun (hall D, stand D05-30) sera le dévoilement du **nouveau moteur marin C16 600** pour les navires commerciaux, présenté pour la première fois en **configuration de refroidissement par quille**.

Déjà adopté par FPT Industrial sur ses propulseurs marins N40 250 E, N67 450 N et N67 570 EVO dévoilés en avril 2021 lors du lancement numérique « [Marine Virtual Experience](#) », **le refroidissement par quille est une solution pour un refroidissement efficace des moteurs fonctionnant dans des eaux sableuses, boueuses et peu profondes.**

Grâce à sa position le long de la quille ou incorporé dans la coque elle-même, et donc en contact permanent avec l'eau, le système de refroidissement externe peut transférer efficacement la chaleur entre le liquide de refroidissement et l'eau, sans qu'il soit nécessaire de faire circuler de l'eau salée dans le moteur. Les principaux avantages comprennent la protection du moteur contre la corrosion de l'eau de mer, la prévention de l'obstruction fréquente du filtre à eau de mer et l'endommagement de la roue à eau de mer.



Le nouveau C16 600 à refroidissement par quille, déjà disponible à la commande, est **idéal pour les bateaux pousseurs et remorqueurs, les ferries, les dragues et les navires de pêche commerciale, opérant dans les eaux brunes, les voies navigables intérieures et les ports, et peut être utilisé non seulement pour les coques à déplacement mais aussi pour les bateaux de pêche à haute performance.**

*« Grâce à ce nouvel ajout à notre gamme marine de configuration de refroidissement par quille, déclare **Fabio Rigon**, FPT Industrial Vice President Europe, nous souhaitons offrir à une clientèle plus large tous les avantages de cette solution gagnant-gagnant qui permet à la fois de réduire l'effort du système de refroidissement et de garantir un temps de fonctionnement ininterrompu avec des avantages financiers et opérationnels évidents pour les professionnels travaillant dans des situations exigeantes. Nous sommes heureux de présenter notre C16 600 à refroidissement par quille au Nor-Shipping, l'un des principaux événements de l'industrie maritime en Europe du Nord, et nous apprécions vraiment la collaboration avec Frydenbø qui confirme être mutuellement bénéfique pour nos organisations ».*

*« En tant que partenaire et distributeur de longue date de FPT Industrial en Norvège et en Suède, nous sommes particulièrement heureux et fiers d'avoir été choisis pour accueillir la première de ce moteur marin qui répond parfaitement aux besoins professionnels de nos clients opérant dans les fjords et les lacs de Norvège », indique **Per Jarle Røyrvik**, CEO de Frydenbø Industri AS Marine.*

Caractéristiques techniques du C16 600 à refroidissement par quille

Disposition des cylindres : 6 cylindres en ligne

Soupapes par cylindre : 4

Cylindrée : 15,9 litres

Système d'injection : common rail

Traitement de l'air : simple étage à refroidissement liquide / soupape de décharge turbo + post-refroidisseur

Intervalles d'entretien : 600 heures

Poids à sec : 1570 kg

Dimensions (LxlxH) : 1465 x 1000 x 1160 mm

***FPT Industrial** est une marque de Iveco Group, qui se consacre à la conception, à la production et à la vente de groupes motopropulseurs pour les véhicules routiers et hors route, ainsi que pour les applications marines et de production d'énergie. La société emploie plus de 8 000 personnes, dans 10 établissements et 7 centres de recherche et de développement. Le réseau de vente de FPT Industrial se compose de 73 concessionnaires et d'environ 800 centres de service dans près de 100 pays. Une vaste*

offre, incluant six gammes de moteurs de 42 à 1 006 ch, des transmissions offrant un couple allant de 200 à 500 Nm, des essieux avant et arrière de 2 à 32 tonnes de PMAE (Poids Maximum à l'Essieu). FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec une puissance allant de 50 à 460 CV. Cette offre étendue et l'accent mis sur les activités de R&D font de FPT Industrial un leader mondial des groupes motopropulseurs industriels. Pour plus d'informations, veuillez visiter le site www.fptindustrial.com.

Contacts médias

Fabio Lepore

Bureau de presse FPT Industrial

E-mail : press@fptindustrial.com

Emanuela Ciliberti

Bureau de presse FPT Industrial