

## 菲亚特动力科技为凯斯工程机械的新型 E 系列履带式挖掘机提供动力

意大利，都灵，2022 年 3 月 4 日

菲亚特动力科技正在进一步加强其在工程机械领域的稳固地位，将以其 **NEF Stage V 发动机** 为 **CASE Construction Equipment** 的新型“E 系列”履带式挖掘机提供动力。

基于在土方施工领域 180 年不断创新的积淀，凯斯工程机械现在推出了“E 系列”履带式挖掘机——其中“E”代表着“Excellence”（卓越）——该系列包括 13 公吨到 30 公吨的多种机型：CX130E、CX160E、CX180E、CX210E、CX240E、CX250E、CX300E。这些挖掘机性能优异，可为客户提供更高的可控性、可靠性、操作人员的舒适度、效率、生产力和更低的总体拥有成本 (TCO)，它们全部由菲亚特动力科技的 NEF 系列发动机提供动力。

选择菲亚特动力科技 NEF 系列发动机将保证机械设备更佳的瞬态响应，确保高可靠性，从而满足这一特定应用的苛刻需求。

凯斯工程机械凭借 E 系列产品完善了其 Stage V 产品，并确立了菲亚特动力科技作为其强有力的合作伙伴地位。

**新型 E 系列产品搭载了更强劲、更高效的 Stage V 发动机**，提供更大排量的同时，可满足严格的排放法规要求。**13-18 公吨机型搭载的是来自知名的 NEF 系列的 4.5 升 N45 发动机**，而 **N67 发动机**（来自同一发动机系列的 6.7 升 6 缸版本）则为 **21-30 吨机型提供动力**。

为新型凯斯工程机械 E 系列提供动力的 **NEF 系列发动机**，凭借其无 **EGR 结构** 确保了发动机的**最佳燃烧效率**，而菲亚特动力科技专利技术 **HI-eSCR2 后处理系统** 则可降低运行成本——这种免维护系统在其整个生命周期内无需机械清洁或更换零件。配备堵塞传感器的大容量过滤器可提供**长达 1,000 小时**的同类**最佳维护周期**，与以前的解决方案相比有了显著改进。

随着这款新型挖掘机采用 NEF 发动机提供动力，越来越多的凯斯工程机械设备开始搭载菲亚特动力科技的发动机。这大大简化了施工工地的管理，为工程机械行业带来了许多优势。

为了允许使用可再生燃料，所有 E 系列机型所采用的 NEF Stage V 发动机均与符合 EN15940 标准的燃料兼容，例如应用日益广泛的 HVO（氢化植物油）。

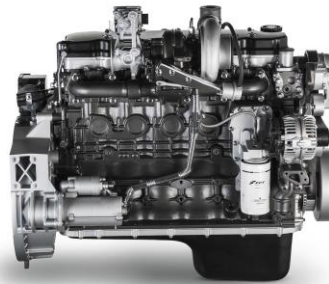


菲亚特动力科技 N45 发动机

NEF 系列发动机专为最严苛的工程机械任务而设计，是菲亚特动力科技卓越技术的主要范例。自 2001 年以来，已为工程机械、农业机械、公路、船舶和发电等广泛应用生产了超过 200 万台发动机。

菲亚特动力科技为土方工程领域提供功率输出范围 40 至 670 kW，排量覆盖 2.8 至 20 升的发动机系列。它们可以安装在许多应用上，例如挖掘机、轮式装载机、滑移装载机、平路机、推土机、叉车和起重机等。

NEF 系列发动机在功率、扭矩、燃油效率和可靠性方面均具有同类最佳性能，其灵活性突出，采用 4 缸- (N45) 和 6 缸- (N67) 配置，并且设有范围广泛的选装内容，可根据客户需求定制解决方案。



菲亚特动力科技 N67 发动机

满足 Stage V 排放法规要求的 NEF 系列发动机与 HI-eSCR2 系统均采用紧凑轻巧的产品设计，以便于在车辆上安装，为定制解决方案提供了广泛的后处理布置方式。

NEF 发动机结合了坚固耐用、可靠性和高性能表现，多年来一直被大量客户选择用于重型非道路应用。

“新型凯斯 E 系列挖掘机是一个完美的例子，体现了全新且领先的功能如何相结合并集成作业，为客户带来巨大而实际的利益。”菲亚特动力科技非道路应用产品市场经理 **Diego Rotti** 说道。“我们很自豪能够为凯斯工程机械提供强劲且高效的发动机解决方案，给予他们应得的卓越技术，并尽我们最大的努力使凯斯在这样一个竞争激烈且要求苛刻的行业中保持领先地位。”

有关更多技术说明，请访问

[https://www.fptindustrial.com/global/cn/pages/construction\\_nef45.aspx](https://www.fptindustrial.com/global/cn/pages/construction_nef45.aspx)

菲亚特动力科技是依维柯集团旗下品牌，专注于道路及非道路用车辆、船舶和发电机组使用的动力总成的设计、生产和销售。公司在全球范围内拥有超过 8,000 名员工、10 家工厂以及 7 个研发中心。销售网络覆盖约 100 个国家，包括 73 家经销商和 800 多家服务站。丰富的产品线，包括 6 个发动机系列提供 42 到 1006 马力，扭矩输出 200 到 500 牛米的变速箱，轴荷为 2 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，动力从 50 马力到 460 马力。种类丰富的产品线和研发的专注使菲亚特动力科技成为全球工业动力总成的领导者。更多信息：[www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com)。

#### 媒体联系人

Fabio Lepore

FPT Industrial Press Office

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office