

菲亚特动力科技在世界农业博览会上引领可持续农业之路，并展示了特别项目《食物背后》（“BEHIND FOOD”）

都灵，2022年2月9日

菲亚特动力科技在2022年世界农业博览会 (World Ag Expo) 上展示一个名为《食物背后》（“Behind Food”）的全新特别项目，以及该公司的最新发动机。2022年世界农业博览会是世界上最大的农业博览会，于2月8日至10日在美国加州图拉雷 (Tulare) 举行。参观者可在北展馆的 T36 展位了解该品牌的最新消息。

菲亚特动力科技倡议的《食物背后》（“Behind Food”）项目旨在促进可持续农业，展示创新动力系统技术是如何助力将高质量、健康的产品从农田带到餐桌上。菲亚特动力科技携手世界上最大的手工意大利食品和饮料市场 Eataly 合作，首次推出“Behind Food”烹饪节目，带领观众体验从加州 Sohnrey Family Foods、Trattore Farms 和 Hilmar Jerseys 农场到 Eataly 意大利都灵总部厨房的美食之旅。参与该项目的农场都是纽荷兰农业机械的客户，也是《食物背后》（“Behind Food”）的重要合作伙伴。



2月9日，太平洋标准时间 10:30，在菲亚特动力科技的展位举行的新闻发布会上，由洛杉矶 La Scuola Eataly 餐厅的主厨 Fabio Angeli 主持现场烹饪演示。Eataly 的加入加强了两家公司始于 2019 年基于双方共同愿景建立的合作关系，即提供优质和热情的环保产品。

“我们很高兴参加今年的世界农业博览会，继续传播可持续农业的信息，”菲亚特动力科技北美负责人 Braden Cammauf 说。“我们的品牌在替代燃料解决方案方面取得了令人难以置信的进步，并为现代、高效和可靠的农业机械提供动力，帮助农民每天打理好土地。”

在产品方面，菲亚特动力科技将在世界农业博览会上展示其最新的 **六项动力系统技术**，展示针对北美市场的各种应用的解决方案。

在展台上展示的正是该品牌的最新发动机 **F28**。**F28 Tier 4 Final** 是一款专为轻型和紧凑型农业机械设计的新型模块化和多燃料解决方案。无论以柴油还是天然气为燃料，它都能以 2 升的发动机尺寸提供 3.4 升发动机的性能表现。

在菲亚特动力科技的展台上，还展示了三款紧凑灵活的轻型作业解决方案。**F34 Tier 4 Final** 的最大功率为 90 kW，扭矩最高可达 490 Nm，在紧凑的布局下提供高性能。此外，它后处理系统无需 DPF，持久且可单侧检修，可减少维修时间。**F34 Tier 4 Final Power Pack 动力包**版本将所有组件（例如空气滤清器、冷却包、ATS）预组装于一体，提供高达 55 kW 的功率和高达 320 Nm 的扭矩。展会上的第三个高度紧凑的解决方案是 **F36 Tier 4 Final**，具有一流的功率和扭矩密度——分别高达 105 kW 和 600 Nm。

对于需要顶级性能表现的重型作业，菲亚特动力科技展示了 **Cursor 9 Tier 4 Final Power Pack 动力包**，可提供最大功率 308 kW 和高达 1800 Nm 的扭矩。因为它是一个即插即用型预安装动力装置，所以它简化了客户的排放认证。此外，得益于无 EGR 燃烧、具有较长的维护周期和无需更换的后处理系统，该款的动力包装确保了低油耗和低运行成本。

最后，对于即使是最恶劣的条件下也要求保持稳健性和耐用性的客户，**N67 Tier 3 IPU 工业动力装置**将会是个正确的选择。它提供机械式和电子式两种配置，功率可达 175 kW，扭矩可达 1020 Nm，而且燃油效率高。

在 AG Expo 展会期间，参观者还能在纽荷兰农业机械展位（南展区，1 号馆）找到菲亚特动力科技，N67 天然气发动机在靠近 纽荷兰 T6 甲烷拖拉机的专区展出。

F28 Tier 4 Final 发动机技术参数



排量:	2.8 升
最大功率:	55 kW (75 hp)

最大扭矩: 375 Nm (276 lb/ft)
认证: Tier 4 Final
保养周期: 600 小时

F34 Tier 4 Final 发动机技术参数



排量: 3.4 升
最大功率: 90 kW (121 hp)
最大扭矩: 490 Nm (361 lb/ft)
认证: Tier 4 Final
保养周期: 600 小时

F34 Tier 4 Final Power Pack 动力包技术参数



排量: 3.4 升
最大功率: 55 kW (75 hp)
最大扭矩: 320 Nm (236 lb/ft)
认证: Tier 4 Final

保养周期: 600 小时

F36 Tier 4 Final 发动机技术规格



排量: 3.6 升
最大功率: 105 kW (141 hp)
最大扭矩: 600 Nm (442 lb/ft)
认证: Tier 4 Final
保养周期: 600 小时

Cursor 9 Tier 4 Final Power Pack 动力包技术规格



排量: 8.7 升
最大功率: 308 kW (413 hp)
最大扭矩: 1800 Nm (1327 lb/ft)
认证: Tier 4 Final
保养周期: 600 小时

N67 Tier 3 IPU 工业动力装置技术参数

排量: 6.7 升
最大功率: 175 kW (235 hp)

最大扭矩: 1020 Nm (752 lb/ft)
认证: TIER 3
保养周期: 600 小时

菲亚特动力科技为依维柯集团旗下品牌，专注于道路及非道路车辆、船舶和发电机组使用的动力总成的设计、生产和销售。公司在全球范围内拥有超过 8,000 名员工、10 家工厂以及 7 个研发中心。FPT Industrial 的销售网络覆盖约 100 个国家，包括 73 家经销商和 800 多家服务站。丰富的产品线，包括 6 个发动机系列提供 42 到 1006 马力，扭矩输出 200 到 500 牛米的变速箱，轴荷为 2 到 32 吨的前、后桥。菲亚特动力科技还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，包括 136 马力到 460 马力的发动机。对研发的专注使得菲亚特动力科技成为全球工业动力总成的领导者。有关更多信息，请访问 www.fptindustrial.com。

媒体联系人

Fabio Lepore

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office (菲亚特动力科技

FPT Industrial Press Office (菲亚特动力科技新闻部)

电子邮箱: press@fptindustrial.com