

FPT CURSOR 13 ACELERA PILOTOS NA BUSCA PELO TÍTULO DA COPA TRUCK

Felipe Giaffone e Felipe Tozzo contam com a força e a robustez do motor na final da temporada, no Autódromo Internacional de Curitiba, neste fim de semana

Propulsor seis cilindros da FPT Industrial foi especialmente preparado para a competição, com novos turbocompressores, injetores e pistões

3 de dezembro de 2021



Com preparação especial e uma sequência de pódios nesta quinta temporada, o motor FPT Cursor 13 da FPT Industrial acelera os pilotos IVECO na disputa pelo título das categorias Pro e Super Truck da Copa Truck, neste fim de semana, no Autódromo Internacional de Curitiba (PR). Felipe Giaffone, da Usual Racing, terceiro colocado na categoria Pro, e Felipe Tozzo, da Dakar Motorsports, líder da categoria Super, contam com a força e robustez do motor, consagrado em diferentes tipos de missão.

Completam o grid impulsionado pela FPT Industrial os pilotos Djalma Pivetta e Valmir Benavides, o Hisgué, ambos da equipe Usual Racing.



FPT Cursor 13 da Copa Truck

Fotos: Rafa Catelan/Divulgação Usual Racing

Movida por desafios e sempre ativa em competições ao redor do mundo, como o Mundial de MotoGP, o European Truck Racing Championship e o Rally Dakar, a FPT Industrial realizou uma série de ajustes para a Copa Truck que melhoraram ainda mais o desempenho do propulsor seis cilindros. O FPT Cursor 13 recebeu turbocompressor especialmente desenvolvido para a categoria, novos injetores e pistões, com maior capacidade cúbica,

acoplado à transmissão de seis velocidades com nova relação de diferencial. Desta forma, entrega o torque máximo já em baixas rotações, resultando em respostas rápidas de aceleração.

O motor também ficou mais leve, proporcionando melhor distribuição de peso dos caminhões, após o reposicionamento do radiador, turbo e admissão de ar. Para a etapa final, passou ainda por uma atualização completa.

“O FPT Cursor 13 disponibiliza o que há de mais avançado em tecnologia. A Copa Truck é um importante laboratório para o time de Pesquisa & Desenvolvimento da FPT, validando nossos produtos para máximo rendimento, seja qual for o uso”, aponta Edinilson Almeida, especialista de Marketing Produto da FPT Industrial.



DO TRANSPORTE À AGRICULTURA

Fora das pistas, o motor da FPT Industrial também equipa os caminhões IVECO Hi-Road e Hi-Way, de 440 cv a 560 cv de potência, tratores e colheitadeiras da Case IH e New Holland Agriculture, reforçando a sinergia entre as marcas da CNH Industrial.

A etapa final da Copa Truck no sábado e domingo não terá venda de ingressos ao público, seguindo os protocolos de enfrentamento à Covid-19. Será transmitida ao vivo pela Band, canais SporTV e canal oficial da Copa Truck no YouTube.

FICHA TÉCNICA

FPT Cursor 13 Copa Truck 2021

Cilindrada: 13.3L

Potencia [cv]: até 1200 @ 2600 rpm

Torque [Nm]: até 4000 @ 2100 rpm
Número de cilindros: 6
Número de válvulas por cilindro: 4
Aspiração: Turbocompressor Geometria Fixa
Injeção: Unidade Injetora
Compressão: 15,1:1
Diâmetro X curso [mm]: 135 X 150
Peso seco [kg]: 1.100
Dimensões - L/W/H [mm]: 1.140/936/1.603
Combustível: Diesel S-10

A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e nove centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Contagem (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite www.fptindustrial.com e www.blogdafpt.com.br ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: www.cnhindustrial.com.

Informações para imprensa:

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: renato.p.fonseca@cnhind.com

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecomunicacao.com