

FPT INDUSTRIAL EQUIPA AL “TRACTOR OF THE YEAR” 2022 DE LA CATEGORÍA “SUSTAINABLE”

Turín, 22 de octubre de 2021

La exposición **EIMA International** en Bolonia (Italia) fue una ocasión de **festejo para FPT Industrial**. El jurado otorgó el premio “Tractor of the Year” 2022 en la categoría “Sustainable” al **tractor T6.180 Methane Power de New Holland, equipado con el motor N67 NG de FPT Industrial**.

El prestigioso premio **TOTY**, que la revista italiana *Trattori* entrega cada año desde 1998, es un reconocimiento a las últimas innovaciones en el sector internacional de tractores. Este año, el jurado incluyó a **26 periodistas, que representaron a las revistas, los sitios web, los programas de televisión y los canales de redes sociales de temática agrícola con mayor influencia en Europa**.

El **T6.180 Methane Power de New Holland equipado con el motor N67 NG de FPT Industrial** recibió el premio “Tractor of the Year” 2022 en la categoría “Sustainable” porque representa un avance hacia una mayor sustentabilidad en la agricultura.

Con el respaldo de **más de 20 años de experiencia en el desarrollo de motores de gas natural**, demostrados con las más de 60.000 unidades vendidas en todo el mundo, FPT Industrial es ahora pionera en la introducción de la tecnología de gas natural en aplicaciones off-road, con motores adaptados para la instalación en maquinaria agrícola y que utilicen biometano como fuente de energía renovable.

El N67 NG para el tractor T6 Methane Power ofrece las mismas prestaciones que la versión diésel en términos de potencia, con hasta **130 kW a 1800 rpm, 740 Nm de par motor a 1500 rpm**, la misma durabilidad y los mismos intervalos de mantenimiento (con un intervalo de cambio de aceite de 600 horas), con lo que asegura a los usuarios la posibilidad de realizar las mismas operaciones con niveles equivalentes de rendimiento en campo. El cumplimiento de la normativa Stage V se garantiza a través de un catalizador de 3 vías que no requiere mantenimiento, sin necesidad de EGR, DPF o SCR, lo que maximiza la confiabilidad, el tiempo de actividad y la eficiencia de la máquina.

En condiciones de trabajo agrícola reales, las emisiones de CO₂ se reducen en al menos un 10% en comparación con un tractor con motor diésel estándar, y casi a cero si se utiliza



PRESS RELEASE

biometano. Además, las emisiones de contaminantes se reducen, en promedio, en un 80% si se comparan con las de un motor diésel estándar.



N67 NG para el T6.180 Methane Power de New Holland

Certificación: Stage V / Tier 4 Final

Número de cilindros/válvulas: 6 I / 4

Sistema de inyección: Inyección multipunto

Turbocompresor: WG

Cilindrada [litros]: 6,7

Diámetro por carrera [mm]: 104 x 132

Potencia máxima [kW] a rpm: 130 a 1800

Par máximo [Nm] a rpm: 740 a 1500

Sistema de postratamiento (ATS): Convertidor catalítico de 3 vías

Nuestros motores están a la vanguardia de la tecnología

Las tareas en un campo son variadas y, a veces, muy complejas, pero nada es imposible con un tractor o una cosechadora equipados con la tecnología adecuada y con motores de FPT Industrial. Según los requisitos de trabajo, es posible utilizar turbocompresores de geometría variable y de dos etapas, sistema de inyección Common Rail de alta presión, sistemas de postratamiento patentados y más.

Nuestros motores respetan el ambiente al mismo tiempo que aumentan la eficiencia y reducen las necesidades de mantenimiento.

En 2011, fuimos los primeros en introducir una solución SCR Only en motores diésel para aplicaciones agrícolas, que les permite a los agricultores cumplir con las normativas ambientales más estrictas sin afectar la productividad. Desde entonces, el desarrollo de nuestra tecnología patentada HI-eSCR y HI-eSCR2 ha mejorado aún más el sistema y sus beneficios.

Recientemente, también hemos incluido versiones de gas natural en nuestra oferta para satisfacer las necesidades de una agricultura más sustentable.

Nuestros motores son los elegidos por tractores premiados

De todos los candidatos de las tres categorías de “Tractor of the Year” 2022, aproximadamente un tercio están equipados con motores de FPT Industrial, lo que confirma la confianza que depositan las marcas de tractores líderes a nivel mundial en la tecnología, la confiabilidad, la eficiencia y la sustentabilidad de nuestras soluciones para las aplicaciones más exigentes.

FPT Industrial es una marca de CNH Industrial dedicada al diseño, la producción y la venta de sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, aplicaciones marinas y de generación de energía. La compañía emplea a más de 8000 personas en todo el mundo en diez plantas de fabricación y siete centros de I+D. La red de ventas de FPT Industrial se compone de 73 concesionarios y unos 800 centros de servicio en casi 100 países. Una amplia oferta de productos, que incluye seis gamas de motor de 42 CV hasta 1.006 CV, transmisiones con un par máximo de 200 Nm hasta 500 Nm, ejes delantero y trasero de 2 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales con una potencia de entre 136 y 460 CV. Esta amplia oferta y un enfoque centrado en las actividades de I+D hacen de FPT Industrial un líder mundial en sistemas de propulsión y transmisión industriales. Para obtener más información, visite www.fptindustrial.com.

Contactos para los medios de comunicación

Fabio Lepore

FPT Industrial Press Office

Tel.: +39 011 007 6720

E-mail: press@fptindustrial.com

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office

Tel.: +39 011 007 1798