

## **CNH INDUSTRIAL EXPORTA SEU 100.000º MOTOR DA FÁBRICA DA FPT NA ARGENTINA**

*Conquista chega em um ano que também será lembrado por ter atingido o maior volume de produção de sua história*

31 de agosto de 2021

Inovação, sustentabilidade e tecnologia avançada são pilares da FPT Industrial, marca da CNH Industrial. Tais atributos estão na origem do importante marco alcançado na fábrica de Córdoba, na Argentina, que fornece motores para os segmentos de transporte, agricultura e construção.

Embora a fábrica de máquinas agrícolas (Case IH e New Holland Agriculture) e de veículos comerciais (IVECO), que completam o Complexo Industrial da CNH Industrial no país vizinho, utilizem os motores produzidos pela FPT localmente, o foco da fábrica é exportação. Desta forma, 80% do que é produzido na Argentina é destinado a países como Brasil e México. Atingir 100.000 motores exportados foi possível graças à níveis recordes de produção alcançados pela unidade e representa um prêmio para toda a família CNH Industrial na Argentina.



*100.000º motor é um FPT Cursor 13, que equipará IVECO Stralis*

“Este momento único confirma, mais uma vez, a excelência e a qualidade dos nossos motores, algo que só pode ser alcançado com uma equipe talentosa e competente e uma fábrica de última geração,” celebra Marco Rangel, presidente da FPT Industrial para a América do Sul.

Inaugurada em 2012, a fábrica de Córdoba possui um nível tecnológico único na Argentina, graças ao alto nível de treinamento e empenho dos profissionais da planta, aos 13 centros de usinagem e à contribuição de qualidade de fornecedores rigorosamente selecionados. O desempenho é orientado pelos critérios estabelecidos pelo World Class Manufacturing, um dos mais importantes padrões de qualidade e gestão na indústria de manufatura global, que impacta positivamente a eficiência da produção e o meio ambiente.

O ano de 2021 será lembrado pela empresa por mais esta conquista, embora outro número também fique gravado na história da CNH Industrial e da FPT Industrial: o recorde de produção. A empresa pretende chegar a 26 mil motores, volume equivalente a um aumento de 100% em relação ao ano passado e que supera categoricamente os volumes produzidos desde a inauguração da fábrica.



*Fábrica da FPT Industrial em Córdoba, na Argentina*

“Temos orgulho da conquista de nosso Pólo Industrial e também porque sabemos que os motores produzidos na Argentina serão os corações que movimentarão caminhões e máquinas no país e no mundo. Alcançar níveis de produção como os atuais, no contexto em que nos encontramos, sempre preservando os cuidados e a saúde de todos os envolvidos, demonstra o alto grau de compromisso da empresa”, reforça Marco Rangel.

Por trás destes valores existem outros números que permitem entender os resultados. Entre eles o aumento do número de colaboradores da fábrica, que registra um crescimento de 50% desde 2019 (pré-pandemia), e a abertura de um terceiro turno de produção para processos de usinagem.

A fábrica da FPT Industrial em Córdoba produz duas famílias de motores para exportação: NEF e Cursor, cada uma com diversas configurações de aplicação. As Séries NEF 4, NEF 6, Cursor 9, Cursor 10, Cursor 11 e Cursor 13 equipam máquinas agrícolas. Os motores NEF, Cursor 9 e 13 fazem parte de veículos comerciais.

*A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e nove centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Contagem (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com) e [www.blogdafpt.com.br](http://www.blogdafpt.com.br) ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.*

*CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**Informações para imprensa:**

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: [renato.p.fonseca@cnhind.com](mailto:renato.p.fonseca@cnhind.com)

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: [bruno.freitas@redecomunicacao.com](mailto:bruno.freitas@redecomunicacao.com)