

NOVO PULVERIZADOR DA NEW HOLLAND TEM A FORÇA DO MOTOR FPT N67

Motorização seis cilindros de 6,7 litros é aliada do produtor rural no Defensor 2500 Cana-de-Açúcar, com confiabilidade, robustez, desempenho e economia

Tecnologias de ponta da FPT Industrial asseguram alta produtividade no campo

19 de agosto de 2021

Desenvolvido especificamente para as lavouras de cana-de-açúcar, o novo pulverizador Defensor 2500 Cana-de-Açúcar, da New Holland Agriculture, é equipado com um aliado de todas as horas: o motor FPT N67, da FPT Industrial. Consagrado nas mais diversas aplicações no agronegócio, este propulsor de seis cilindros e 6,7 litros da marca da CNH Industrial carrega consigo confiabilidade, robustez, desempenho e manutenção otimizada.

A injeção eletrônica *Common Rail* e o sistema de pós-tratamento I-EGR (Recirculação Interna de Gases de Escape) asseguram alta produtividade, fornecendo energia para o ciclo completo de pulverização e entregando baixo consumo.



FPT N67 off-road

O turbocompressor de Geometria Fixa (FGT) otimiza a curva de potência mesmo em regimes de menor rotação, com máximo desempenho em condições adversas, resultando em maior controle do operador e performance da máquina, além de gerenciar o uso do combustível de forma eficiente.

Um a cada quatro tratores e duas colheitadeiras comercializados no Brasil são movidos pela FPT Industrial, líder em *powertrain* com soluções Multi-Power e mais de 150 anos em inovação.

TECNOLOGIA PARA MAIOR PRODUTIVIDADE

Para o pulverizador New Holland Agriculte Defensor 2500 Cana-de-Açúcar, que exige grande disponibilidade de força, a injeção *Common Rail* proporciona o equilíbrio perfeito entre resposta de aceleração, torque e potência, além de menor consumo.

Tecnologia da FPT, o sistema I-EGR recircula os gases de escape sem a necessidade de manutenção periódica, atingindo menores emissões de acordo com a norma MAR-I/Tier 3. Como parte desta solução, a marca desenvolveu eixos de comando próprios, mantendo os requisitos de confiabilidade essenciais para o homem do campo.

“O agronegócio brasileiro exige o que há de mais moderno e eficiente no mercado. Em constante evolução, o motor FPT N67 fornece máxima energia e disponibilidade com o menor custo de operação. Nosso foco é desenvolver soluções voltadas à melhor experiência do cliente”, resalta Edinilson Almeida, especialista de Marketing de Produto da FPT Industrial.

FICHA TÉCNICA

FPT N67 New Holland Defensor 2500 Cana-de-Açúcar

Cilindrada: 6.7L

Potencia [Kw]: 131 @ 2200 rpm

Torque [Nm]: 831 @ 1500 rpm

Número de cilindros: 6

Número de válvulas por cilindro: 4

Aspiração: Turbocompressor Geometria Fixa

Injeção: Common Rail

Tecnologia de pós-tratamento: I-EGR

A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400

colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e nove centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Contagem (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite www.fptindustrial.com e www.blogdafpt.com.br ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: www.cnhindustrial.com.

Informações para imprensa:

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: renato.p.fonseca@cnhind.com

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecomunicacao.com