

## MAGNUM AFS CONNECT FICA MAIS POTENTE COM O MOTOR FPT CURSOR 9

*Nova linha de tratores da Case IH traz motorização FPT com injeção eletrônica Common Rail e novas potências de 380 cv e 400 cv*

*Aprimoramentos nos sistemas do motor e pós-tratamento garantem melhoria de desempenho*

29 de abril de 2021

Sempre à frente no desenvolvimento de soluções e tecnologias para o segmento *off-road*, de máquinas agrícolas, a FPT Industrial, marca da CNH Industrial, aprimorou o consagrado motor FPT Cursor 9, trazendo mais força e desempenho para o novo Magnum AFS Connect. O trator da Case IH ganhou duas novas opções de potência: 380 cv e 400 cv. Com as novidades, a linha Magnum agora está disponível em versões de 260 cv a 400 cv.

Projetado para entregar o máximo desempenho, o FPT Cursor 9, de seis cilindros e injeção eletrônica *Common Rail*, recebeu novas configurações nos sistemas de pós-tratamento I-EGR+ (Recirculação Interna de Gases de Escape Plus) e Light SCR (Redução Catalítica Seletiva Leve), elevando a eficiência em missões no campo, com respostas rápidas para situações que demandam muita potência e torque, custos mais baixos e maior economia de combustível.



*FPT Cursor 9 MAR-I/Tier 3*

“Coração” de uma ampla gama de veículos e máquinas de bens da capital, o motor do novo Magnum AFS Connect é produzido na fábrica da FPT Industrial em Córdoba, na Argentina. A

planta é responsável pela usinagem e fabricação de motores das séries NEF e Cursor, para os segmentos *on-road*, *off-road*, marítimo e de geração de energia. Um a cada três tratores e duas colheitadeiras vendidos no Brasil são movidos pela FPT Industrial, marca líder em *powertrain* com mais de 690 mil motores em circulação somente na América do Sul.

“Para o novo Magnum AFS Connect, a motorização adotou novos *top ratings* com I-EGR, na versão de 380 cv de potência, e um *rating* adicional com Light SCR, na versão de 400 cv. O FPT Cursor 9 foi projetado para máximo rendimento em aplicações que exigem alta produtividade. Com nosso motor, o produtor pode ter a certeza de que terá o menor custo operacional”, afirma o especialista de Marketing Produto da FPT Industrial, Edinilson Almeida.

### **SOLUÇÕES EM PÓS-TRATAMENTO**

Exclusiva tecnologia de pós-tratamento da FPT Industrial, o I-EGR+ dispensa a necessidade de Arla 32 e manutenção periódica, com turbocompressores de alta eficiência. Como parte da solução, a marca desenvolveu eixos de comando próprios, seguindo as especificações do MAR-I/Tier 3 sem abrir mão da robustez e a simplicidade de manutenção. Para o Light SCR, o pós-tratamento conta com sensores de NOx e de temperatura.

Com mais de 150 anos de trajetória, a FPT homologou mais de 50 motorizações para o mercado brasileiro seguindo a normativa MAR-I/Tier 3, desenvolvendo novos sistemas de injeção mecânica e eletrônica, turbocompressores, pistões, *aftercoolers*, além de calibrações precisas, que reduzem significativamente os níveis de emissões, além de ruídos. Para se ter uma ideia da evolução, os motores atuais emitem em média 60% menos se comparados à motores não emissionados.

“Atenta às demandas para cada tipo de missão, a FPT Industrial também oferece soluções de motores com injeção mecânica e simplificada, para quem precisa de praticidade, e eletrônica de último nível, para aplicações que necessitam de maior robustez, como no novo modelo da Case IH”, explica Almeida.

Os investimentos em otimização e melhorias dos processos produtivos capacitaram as fábricas de Sete Lagoas (MG) e Córdoba para as certificações *World Class Manufacturing*. O sistema da CNH Industrial é estruturado na melhoria contínua, pensado para eliminar ao máximo desperdícios e perdas no processo de fabricação.

### **FICHA TÉCNICA**

FPT Cursor 9 MAR-I/Tier 3 380 cv

Cilindrada: 8.7L  
Potencia [cv]: 380 @ 2000 rpm  
Torque [Nm]: 1800 @ 1400 rpm  
Número de cilindros: 6  
Número de válvulas por cilindro: 4  
Aspiração: Turbocompressor de Geometria Variável (eVGT)  
Injeção: Common Rail  
Tecnologia de pós-tratamento: I-EGR+

FPT Cursor 9 MAR-I/Tier 3 400 cv

Cilindrada: 8.7L  
Potencia [cv]: 400 @ 2000 rpm  
Torque [Nm]: 1850 @ 1400 rpm  
Número de cilindros: 6  
Número de válvulas por cilindro: 4  
Aspiração: Turbocompressor de Geometria Variável (eVGT)  
Injeção: Common Rail  
Tecnologia de pós-tratamento: Light SCR

*A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e sete centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Contagem (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com) e [www.blogdafpt.com.br](http://www.blogdafpt.com.br) ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.*

*CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus*

*urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**Informações para imprensa:**

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: [renato.p.fonseca@cnhind.com](mailto:renato.p.fonseca@cnhind.com)

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: [bruno.freitas@redecomunicacao.com](mailto:bruno.freitas@redecomunicacao.com)