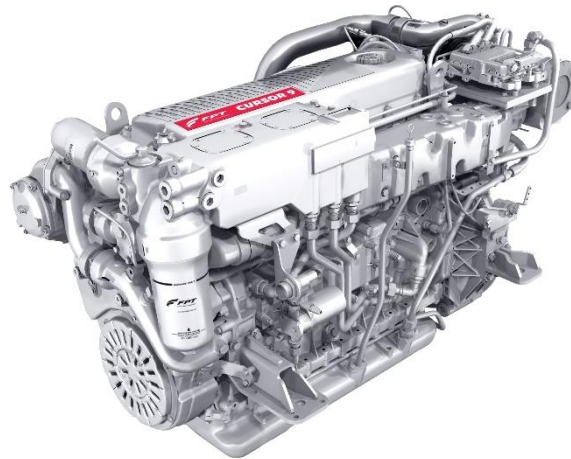


UMA NOVA FROTA QUE TRANSPORTA ATÉ O MAR. A FPT INDUSTRIAL COMPLETA SEU AMPLO LEQUE DE MOTORES MARÍTIMOS EM CONFORMIDADE COM STAGE V COM O LANÇAMENTO DE UM NOVO MODELO E DAS CONFIGURAÇÕES DE REFRIGERAÇÃO DE QUILHAS

Torino, 21 de abril de 2021

Através de um lançamento digital global denominado "Marine Virtual Experience", a FPT Industrial apresentou sua nova expansão da linha de motores marítimos para aplicações de lazer e comerciais, especificamente ajustados para atender aos requisitos de mais clientes.

O aspecto fundamental do lançamento foi a apresentação do novo C90 170 Stage V dedicado a missões de grande resistência e que possui um mapa de combustível otimizado que evita a necessidade de um sistema de pós-tratamento à base de ureia. O outro ponto de destaque foi a apresentação do sistema de refrigeração de quilhas, uma solução para refrigerar com eficácia motores que operam em águas arenosas, lamacentas e rasas sem o risco de obstruir os filtros e danificar as bombas de água salgada.



O C90 170 Stage V da FPT Industrial

Com a mais recente adição do C90 170 Stage V, a FPT Industrial amplia ainda mais a sua oferta marítima global, que inclui 8 modelos e potências de 85 CV até 1000 CV, após a revisão da linha marítima, iniciada e implementada desde 2020.

Esta unidade de potência é customizada para as missões comerciais de maior resistência e oferece um motor de 170 CV a 2000 rpm e torque de 1.105 Nm a 1000 rpm. Suas aplicações incluem embarcações de transporte de passageiros, carga ou equipamentos flutuantes, rebocadores, barcos de pesca de arrasto e dragas que operam principalmente em rios e lagos, bem como em cidades e áreas restritas na Europa.

A fim de cumprir as rigorosas exigências do padrão Stage V, a FPT Industrial escolheu um outro caminho. Em vez de confiar no sistema de pós-tratamento à base de ureia, a marca optou por se concentrar na otimização do mapa de combustível. O resultado foi uma redução de 30% nas emissões de HC, NOx e partículas em relação à versão anterior e, além disso, uma significativa contenção do custo total de propriedade. O alto nível geral de sustentabilidade da nova unidade de potência é confirmado também pela adoção de um sistema específico de retenção de óleo que evita a combustão do óleo de lubrificação das válvulas com uma redução substancial da fumaça visível. O C90 170 Stage V conta com homologações emitidas pelas principais autoridades regulatórias internacionais e amplia a linha de motores Stage V da FPT Industrial, que inclui agora um amplo leque de cilindradas de 4 a 9 litros e oferece aos clientes uma das opções de escolha mais vastas do mercado.

O N40 170 Stage V representou a primeira etapa da expansão da linha marítima da FPT Industrial. Em sua configuração padrão, foi desenvolvido para fornecer até 250 CV a 2.800 rpm para barcos recreativos europeus e, nessa configuração específica, está em conformidade com os padrões de emissão mais rigorosos, como o Stage V para embarcações de vias navegáveis interiores (IWW).

Aplicações comerciais leves e recreativas nos mercados norte-americano e europeu são o alvo do motor N67 450 N da marca. Ele oferece 450 CV a 3000 rpm e um torque de 1305 Nm a 1800 rpm. O N67 450 N está em conformidade com os regulamentos de emissões da EPA e da IMO e apresenta melhores refrigeração e injeção em temperaturas frias. Uma evolução da família NEF marítima da FPT, este motor apresenta uma versatilidade notável, satisfazendo as necessidades de potência de um amplo e crescente leque de barcos e embarcações, incluindo a categoria muito popular de cruzeiros e iates de até 12 metros, pequenas balsas, barcos militares e policiais, barcos de busca e resgate e barcos leves de pesca. Com os mesmos avanços tecnológicos, este modelo também foi lançado no mercado europeu como N67 170, com uma potência de 170 CV a 2300 rpm e compatível com o Stage V para IWW.

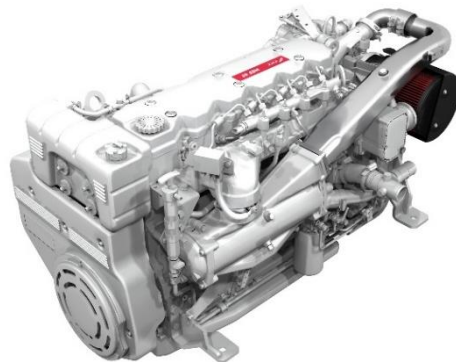
O segundo grande ponto de destaque da "Marine Virtual Experience" da FPT Industrial foi a apresentação do sistema de refrigeração de quilhas adotado nos N40 250 E, N67 450 N e N67 570 EVO. Através de uma completa reformulação do layout dos motores, este sistema de refrigeração específico revela a atenção da marca às necessidades dos clientes que operam em águas barrentas e rasas que pretendem evitar problemas contínuos relacionados com os circuitos de água salgada.



A configuração de refrigeração de quilhas do N40 250 E da FPT Industrial



A configuração de refrigeração de quilhas do N67 570 E da FPT Industrial



A configuração de refrigeração de quilhas do N67 450 N da FPT Industrial

Graças ao seu posicionamento ao longo da quilha ou incorporado no próprio casco, portanto em constante contato com a água, o sistema pode transferir calor de maneira eficiente entre o líquido refrigerante e a água, sem que haja a necessidade de circular água salgada para dentro do motor.

Os principais benefícios incluem a proteção do motor contra a corrosão por água salgada, impedimento da obstrução contínua do filtro da água salgada e danos frequentes no rotor de água salgada. Rebocadores, empurradores e embarcações de pesca comercial transportáveis que operam em águas barrentas, vias navegáveis interiores e portos tirarão grandes vantagens deste sistema que também pode ser usado para cascos de deslocamento e barcos de pesca de alto desempenho.

O evento deu à FPT Industrial a oportunidade de apresentar o vídeo do protótipo de configuração marítima do Cursor X. Outro elemento para reforçar o foco da empresa na propulsão alternativa. Para ver o vídeo, [clique aqui](#).

*"«Faça algo para amanhã começando hoje»: este é o espírito que sempre impulsionou a nossa marca", afirma **Fabio Rigon**, Vice-Presidente da FPT Industrial para a Europa. Fabio Rigon, FPT Industrial Vice President Europe. "E isso tem nos levado a expandir nosso portfólio de produtos com a introdução de novos motores marítimos sustentáveis, juntamente com tecnologias específicas, tais como o sistema de refrigeração de quilhas destinado a atender às necessidades dos operadores em condições particulares e adversas. É isso que queremos dizer quando afirmamos que gostamos de ser os melhores no serviço que prestamos aos nossos clientes."*

*"Na FPT, um dos nossos lemas é: «Você fala e nós escutamos», porque queremos estar próximos dos nossos clientes, proporcionando-lhes a melhor solução comercial possível. Além disso, aproveitamos uma estratégia de foco no cliente, oferecendo serviços que visam deixar nossos clientes satisfeitos e confortáveis conosco", acrescenta **Guglielmo Tummarello**, Diretor do Segmento Marítimo da FPT Industrial. "Os produtos marítimos da FPT Industrial, incluindo os mais recentes, são concebidos e desenvolvidos para oferecer a combinação perfeita de desempenho, eficiência e confiabilidade."*

*"Oferecemos aos clientes soluções customizadas que atendem às suas necessidades", afirma **Braden Cammauf**, Diretor da marca Nafta da FPT Industrial. "Com o sistema de refrigeração de quilhas, estamos preparados para apoiar quem trabalha em águas arenosas, lamacentas ou rasas com os serviços mais atualizados e competitivos."*

C90 170 Stage V

Arquitetura:	6 cilindros em linha
Sistema de injeção:	Common Rail
Gerenciamento do ar:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Cilindrada:	8,7 l
Diâmetro x curso:	117 x 135 mm
Potência nominal máx.:	125 kW / 170 CV
Torque máx.:	1.105 Nm a 1.000 rpm
Peso em seco:	950 Kg
Dimensões (C/L/A):	1.700 x 870 x 970 mm
Sistema de refrigeração:	Líquido

Especificações do N40 170 Stage V

Arquitetura:	4 cilindros em linha
Sistema de injeção:	Common Rail
Gerenciamento do ar:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Cilindrada:	3,9 l
Diâmetro x curso:	102 x 120 mm
Potência nominal máx.:	125 kW / 170 CV a 2.800 rpm
Torque máx.:	566 Nm a 1.900 rpm
Peso em seco:	490 Kg
Dimensões (C/L/A):	850 x 708 x 785 mm
Sistema de refrigeração:	Líquido

Especificações do N67 450 N

Arquitetura:	6 cilindros em linha
Sistema de injeção:	Common Rail
Gerenciamento do ar:	Válvula Wastegate Turbocharger + Aftercooler
Válvulas por cilindro:	4
Cilindrada:	6.7 l

Diâmetro x curso:	104 x 132 mm
Potência nominal máx.:	331 kW / 450 CV a 3.000 rpm
Torque máx.:	1.305 Nm a 1.800 rpm
Peso em seco:	600 kg
Dimensões (C/L/A):	1.089 x 724 x 788 mm

***FPT Industrial** é uma marca da CNH Industrial dedicada ao projeto, produção e venda de sistemas de propulsão para veículos On-Road e Off-Road, aplicações marítimas e geração de energia. A empresa tem uma força de trabalho global de mais de 8.000, dez locais de produção e sete centros de P&D. A rede de vendas industrial da FPT consiste de 73 concessionárias e cerca de 800 centros de serviço em quase 100 países. A marca conta com uma ampla oferta de produtos, incluindo seis gamas de motores de 42 cv até 1.006 cv, transmissões com torque máximo de 200 Nm até 500 Nm, e eixos dianteiros e traseiros de 2 a 32 ton GAW (Peso Bruto do Eixo). FPT Industrial oferece a linha mais completa do mercado de motores a gás natural para aplicações industriais, com potências de 136 a 460 cv. Esta vasta oferta e seu forte foco em P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial no setor de usinas industriais. Para maiores informações, visite www.fptindustrial.com.*

Contatos de imprensa

Fabio Lepore

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office

FPT Industrial Press Office

Tel.: +39 011 0076720

Tel.: +39 011 0071798

E-mail: press@fptindustrial.com