

FPT INDUSTRIAL PRODUZ O 10.000º CURSOR 13 GÁS NATURAL NA FRANÇA

Meta histórica foi alcançada na fábrica da FPT em Bourbon-Lancy, responsável pela fabricação da série Cursor desde 1998

Processo de fabricação do mais potente motor 100% movido a gás natural do segmento on-road conta com o apoio de robôs colaborativos

25 de março de 2021



Desempenho robusto, tecnologia avançada e sustentabilidade. Agora, com uma meta histórica alcançada. A FPT Industrial anuncia a produção do 10.000º motor FPT Cursor 13 Gás Natural na linha de produção da fábrica de Bourbon-Lancy, na França, em 9 de março.

Lançada em outubro de 2017 durante o FPT Tech Day, na Itália, a motorização conquistou em pouco mais de três anos os corações e as mentes até dos profissionais mais céticos da área de transporte, em relação ao gás natural, crescendo em popularidade e atingindo recorde de vendas.

Mais potente motor 100% movido a gás natural disponível no segmento *on-road*, o FPT Cursor 13 NG também é o primeiro especialmente desenvolvido para missões de longa distância, entregando alta confiabilidade e menores custos de operação.

Inaugurada em 1902, a fábrica na região de Borgonha, na França, fabrica motores da série FPT Cursor desde 1998. A produção atual inclui as séries Cursor 8, Cursor 9, Cursor 10, Cursor 11, Cursor 13 e Cursor 16 para aplicações *on-road*, *off-road*, geração de energia e marítima, com 77 configurações e mais de 5.700 aplicações disponíveis. A unidade tem cerca de 1.300 funcionários, o que a torna a principal empregadora da região.

PRESS RELEASE



Além da excepcional capacidade produtiva e da qualidade premiada, com instalações que receberam a medalha de prata do *World Class Manufacturing* em 2010, a unidade de Bourbon-Lancy é reconhecida na região pelo compromisso com a sustentabilidade e desenvolve vários projetos focados em minimizar o impacto de atividades industriais e proteger a biodiversidade, sendo o local ideal para a produção dos mais bem-sucedidos motores movidos a gás natural.

O cuidado com o meio ambiente também se estende à comunidade da região, por meio do compromisso com o bem-estar e a segurança de todas as pessoas que vivem nos arredores. Durante o primeiro *lockdown*, por exemplo, voluntários da unidade ajudaram a organizar os pacientes que chegavam ao hospital local. Além disso, uma das enfermeiras de Bourbon-Lancy foi alocada para o mesmo hospital para auxiliar na emergência da COVID-19.

Levando em conta a confiança e as tecnologias de ponta da FPT Industrial, o que é comprovado pelos mais de 55.000 motores a gás natural vendidos em todo o mundo nos últimos 25 anos, o FPT Cursor 13 NG tem potência de 460 hp a 1.900 rpm e torque de até 2.000 Nm a 1.100 rpm. O motor funciona 100% com gás natural, representando uma solução de fácil utilização para os usuários finais, já que aceita GNV (gás natural veicular) e GNL (gás natural liquefeito). A solução de biometano é capaz de reduzir os níveis de emissões de CO₂ a um patamar próximo a zero.

Graças à tecnologia de combustão estequiométrica, o FPT Cursor 13 NG segue os limites de emissões Euro VI Step C com um catalisador de três vias simples e fácil de instalar sem EGR, SCR e DPF (solução sem regeneração). O nível de emissões de CO₂ do motor é

significativamente menor (-9%) comparado ao diesel e pode alcançar um patamar próximo a zero ao usar biometano. Ao mesmo tempo, o FPT Cursor 13 NG gera reduções de material particulado em 98% e de emissões de NOx em 48%, comparado com motores a diesel. Os motores a gás natural também diminuem a poluição sonora graças a um ciclo mais suave e silencioso de combustão, reduzindo de maneira considerável o ruído de funcionamento para menos de 71 dB.

Os créditos pelo importante marco do 10.000º FPT Cursor 13 NG são dos funcionários da fábrica. A equipe sólida, altamente qualificada e integrada, também recebeu o apoio de um novo e inovador grupo de colegas de trabalho: os robôs colaborativos inteligentes Sherpa. O futuro padrão Indústria 4.0 é incorporado por esses robôs, desenvolvidos pela Sherpa Mobile Robotics, facilitando ainda mais o carregamento no transporte e o manuseio de materiais. Além disso, eles otimizam os fluxos, economizam espaço e aumentam a flexibilidade em toda a cadeia de produção, já que se locomovem de maneira autônoma no ambiente de trabalho e não têm trajetórias específicas.



Os modelos SHERPA-B que trabalham em Bourbon-Lancy são dedicados ao transporte de contêineres, mas também podem servir como um apoio temporário para operações de montagem. Extremamente ágeis graças ao tamanho reduzido (950 x 600 x 650), são capazes de carregar até 200 kg a uma velocidade de até 7 km/h. O principal papel dos robôs é abastecer as diversas estações de trabalho em toda a linha de produção, com segurança total, eliminando os riscos da movimentação manual de peças pesadas e auxiliando cada funcionário a se concentrar exclusivamente na tarefa que está executando.

“Alcançar 10.000 motores FPT Cursor 13 NG é uma conquista incrível”, afirma o gerente da fábrica da FPT Industrial, Luc Bernardini. “Esta é mais uma confirmação da excelência da nossa equipe como um todo e da superioridade dos nossos produtos, ao viabilizar uma transição energética de maneira segura e produtiva para todos os clientes. Temos orgulho de atingir essa meta e já estamos pensando no futuro para alcançar novos objetivos.”

A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e sete centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Contagem (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite www.fptindustrial.com e www.blogdafpt.com.br ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: www.cnhindustrial.com.

Informações para imprensa:

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: renato.p.fonseca@cnhind.com

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecomunicacao.com