

SOLUÇÕES HÍBRIDAS FPT: ELETRICIDADE ALIADA À EXPERTISE EM GÁS NATURAL

Conceitos Cursor X, E-Axle, Transfer Box e versões a gás dos motores F1 e F28 apontam comprometimento da FPT Industrial no desenvolvimento de tecnologias híbridas

Focos são redução de consumo, aumento da eficiência e redução de emissões

28 de janeiro de 2021

O amanhã impõe novos desafios à mobilidade. Protagonista de soluções Multi-Power, a FPT Industrial está comprometida em prover as tecnologias para o *powertrain* do futuro. Com mais de 150 anos de inovação, a marca da CNH Industrial desenvolve motores híbridos aliando a *expertise* em gás natural aos elétricos, para cada tipo de missão – seja no segmento *on-road*, *off-road*, marítimo ou de geração de energia.

A energia do futuro, associada ao uso de diferentes combustíveis, apresenta como benefícios menor consumo, maior eficiência operacional e considerável redução de emissões.



PRESS RELEASE



FPT Cursor X: vencedor do Good Design Award

A busca da FPT por um futuro mais verde é sintetizada no motor conceito Cursor X, vencedor do renomado prêmio de excelência em *design* Good Design Award de 2020. Exibido no Brasil durante a última Fenatran, o Cursor X é o símbolo de como a marca enxerga inovação. Ele

mescla quatro características principais que moldam a arquitetura, a lógica e o modo de operação do motor do amanhã: é multipotência, modular, multiaplicação e conectado.

“O Cursor X é capaz de usar qualquer fonte de energia disponível e, acima de tudo, ser sustentável, atingindo potência máxima com uma bateria elétrica. Ao mesmo tempo pode ser um *powertrain* híbrido de *plug-in* a gás natural. Sua célula de combustível de hidrogênio proporciona até 800 km de autonomia para veículos pesados de longas distâncias”, define Egle Panzella, gerente da divisão de Equidade, Sustentabilidade e Patrimônio da FPT Industrial.

O FUTURO HOJE

Outras soluções da FPT consideram a eletrificação como protagonista na propulsão veicular: o E-Axle e a Transfer Box. Compacto e flexível, o E-Axle transfere potência e torque para as rodas por meio de um conversor, resultando em um conceito facilmente adaptado a vários *layouts*. Com potência de até 285 kW, é aplicável em eixos de tração dianteira, traseira ou nas quatro rodas e diferentes sistemas de suspensão, não impactando os principais componentes do veículo.



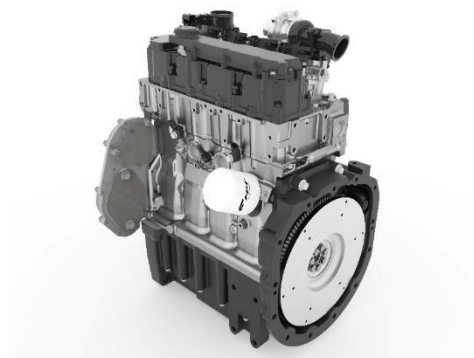
A Transfer Box agrega uma unidade de potência elétrica ao motor original, possibilitando o gerenciamento de modos elétrico, híbrido ou a combustão. Pode ser instalada em modelos de veículos já existentes, com baixo impacto e torque de até 8.000 Nm, sendo a solução ideal para diferentes requisitos, como aplicações de curta, longa distância e equipamentos de construção de uso misto.

Há também a possibilidade de fornecer suporte à motores já existentes. Nesta solução, o motor convencional é combinado a dois componentes extras principais: o E-Flywheel e o E-Turbocharger, recuperando energia para ser reutilizada. Em comparação a um motor diesel convencional, a solução híbrida paralela da FPT Industrial é capaz de reduzir o consumo de combustível em até 8%, aumentar o torque em baixa velocidade, otimizar a estratégia do motor, além de fornecer energia auxiliar para equipamentos e implementos.

HÍBRIDOS A GÁS NATURAL

A hibridização é uma realidade em motores como o FPT F1C NG e o F28 NG, desenvolvidos para o uso de gás natural comprimido, gás natural liquefeito e biometano ou eletricidade.

Combinado ao sistema elétrico E-Drive, o motor F1C NG oferece a solução perfeita para ônibus urbanos de até 12 metros. Próprio para grandes centros, este híbrido apresenta uma gestão inteligente de energia e vários benefícios ao nível de redução de emissões, envolvendo consumo de combustível, ruído e CO₂. Operando em modo 100% elétrico, o motor de 3,0 litros e 136 cv de potência é capaz de reduzir as emissões de CO₂ em até 30%.



FPT F28 NG

Dentro da sua estratégia Multi-Power, a FPT apresentou uma versão do motor F28 movida a gás natural, mantendo a potência e o desempenho da versão a diesel. Compacta, esta

motorização é perfeita para pequenos tratores: com 2,8 litros, entrega desempenho equivalente a um motor maior, de 3,4 litros. Abastecido com biometano, o FPT F28 NG também reduz as emissões de CO₂ a quase zero. A produção de biometano contribui para a economia circular, não apenas reduzindo as emissões de gases de efeito estufa, como restaurando a matéria orgânica no solo e auxiliando pequenos agricultores a reduzir os custos de produção.

“Seguimos à frente no desenvolvimento de soluções em *powertrain* associando combustíveis alternativos a tecnologias híbridas e elétricas. Nossas pesquisas tem como destino final a máxima eficiência aliada aos menores custos operacionais”, afirma Marco Rangel, presidente da FPT Industrial para a América do Sul.

GOOD DESIGN AWARD

Criado em Chicago, EUA, em 1950 e coordenado pelo Museu de Arquitetura e Design Chicago Athenaeum e pelo Centro Europeu de Arquitetura, Arte, Design e Estudos Urbanos, o Good Design permanece sendo a premiação mais antiga e reconhecida pela excelência em *design* ao redor do mundo.

A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e sete centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Contagem (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite www.fptindustrial.com e www.blogdafpt.com.br ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: www.cnhindustrial.com.

Informações para imprensa:

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: renato.p.fonseca@cnhind.com

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecomunicacao.com