

FPT INDUSTRIAL EQUIPA O TRATOR SUSTENTÁVEL DO ANO 2021 NA EUROPA

CLAAS Axion 960 CEMOS conta com o design compacto, excelente resposta, baixo consumo de combustível, robustez e confiabilidade do motor FPT Cursor 9

Premiação europeia reconhece modelos que se destacam no mercado por tecnologias sustentáveis

Betim, 15 de janeiro de 2021



A tecnologia da FPT Industrial move o CLAAS Axion 960 CEMOS, eleito o Trator Sustentável do Ano 2021 na Europa. A máquina campeã conta com a mais recente versão do motor FPT Cursor 9, de seis cilindros, 460 hp de potência e 1860 Nm de torque.

Dos 18 modelos que concorreram ao prêmio europeu, sete são equipados com motores da FPT Industrial: CLAAS Axion 960 CEMOS (Cursor 9), Case IH Quadtrac 620 (Cursor 13), Landini Serie 7 V Shift (N67), New Holland T6.160 (N67), STEYR 6240 Absolut CVT (N67), Case IH Vestrum 130 CVX Drive (N45) e Valtra F105 (F34).

Esta é segunda edição do Trator Sustentável do Ano, honraria que tem como objetivo reconhecer os modelos que se destacam no mercado graças à tecnologias sustentáveis. A primeira edição concedeu o prêmio ao trator conceito New Holland movido a biometano, equipado com a tecnologia de gás natural do motor FPT N67.

PRESS RELEASE



FPT Cursor 9

“Com o CLAAS AXION 960 e graças ao sistema CEMOS, foi dado um grande passo em direção à uma produção agrícola mais sustentável. É mais prático do que nunca usar toda a tecnologia disponível nesse trator. A otimização da tecnologia e eletrônica, incluindo a otimização da calibração nos pneus, permite que o trator gere uma economia de combustível significativa e apresente um desempenho mais eficiente em todas as condições de trabalho”, justificou o júri internacional do prêmio, formado por 26 jornalistas especializados.

Habitualmente, as premiações são concedidas todos os anos nas feiras EIMA International e Agritechnica, na Europa. Este ano, devido à pandemia de COVID-19, pela primeira vez a cerimônia aconteceu virtualmente e foi transmitida ao vivo.

“Estamos profundamente orgulhosos por sermos uma parte desta grande conquista”, comemora Marco Zanelli, diretor de Vendas e Marketing Off-Road da FPT Industrial. “Provendo alto desempenho em um design compacto, excelente resposta, baixo consumo de combustível, robustez e confiabilidade em todas as condições de trabalho, o DNA do Cursor 9 provou, mais uma vez, ser a melhor solução para os fabricantes de veículos *off-road* que têm o objetivo de alcançar o máximo desempenho e a verdadeira sustentabilidade”.



CLAAS Axion 960 CEMOS equipado com o FPT Cursor 9

O Cursor 9 integra a linha de motores da FPT Industrial voltados à aplicações *off-road*, projetado para oferecer alto desempenho em missões severas, garantindo menores custos operacionais e produtividade máxima. Entre as características desta motorização estão densidade de potência até 9% superior à concorrentes de 9 litros; resposta rápida de aceleração e máxima produtividade graças à alta disponibilidade de torque e o turbocompressor eVGT; alta eficiência de sistema e baixo consumo de combustível, além da segunda geração da injeção eletrônica *Common Rail* aliada ao baixo custo operacional do Hi-

SCR2, solução de pós-tratamento exclusiva da FPT sem necessidade de manutenção. A confiabilidade do sistema é garantida graças a um *design* enxuto e robusto, sem EGR.

FICHA TÉCNICA

FPT Cursor 9 CLAAS Axion 960 CEMOS

Cilindrada: 8.7L

Potencia [hp]: 460 @ 1800 rpm

Torque [Nm]: 1860 @ 1400 rpm

Número de cilindros: 6

Número de válvulas por cilindro: 4

Aspiração: Turbocompressor eVGT

Injeção: Common Rail

Diâmetro X curso [mm]: 117 x 135

A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e sete centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Betim (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite www.fptindustrial.com e www.blogdafpt.com.br ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: www.cnhindustrial.com.

Informações para imprensa:

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: renato.p.fonseca@cnhind.com

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecamunicacao.com