

MÁQUINAS DO AGRONEGÓCIO TÊM A FORÇA DO MOTOR FPT N67

Motorização seis cilindros de 6,7 litros é aliada do produtor rural em tratores, colheitadeiras e pulverizadores, com confiabilidade, robustez, desempenho e economia

Tecnologias de ponta da FPT Industrial asseguram alta produtividade nas aplicações do campo

Betim, 8 de dezembro de 2020

Em constante movimento, o agronegócio procura cada vez mais eficiência, rapidez e sustentabilidade. Para lidar com os desafios do campo, o produtor rural pode contar com um aliado de todas as horas: o motor FPT N67. Consagrado no segmento *off-road*, este propulsor de seis cilindros e 6,7 litros da FPT Industrial carrega consigo confiabilidade, robustez, desempenho, baixo consumo de combustível e manutenção otimizada.

Valores que junto a tecnologias de ponta, como a injeção eletrônica *Common Rail* e o sistema de pós-tratamento I-EGR (Recirculação Interna de Gases de Escape), asseguram alta produtividade para tratores, colheitadeiras e pulverizadores, fornecendo energia para praticamente todas as fases da produção – seja no plantio, no cultivo ou na colheita.

Um a cada quatro tratores e duas colheitadeiras comercializados no Brasil são movidos pela FPT Industrial, líder em *powertrain* com soluções Multi-Power e mais de 150 anos em inovação.



FPT N67 Off-Road

No segmento *off-road*, o motor FPT N67 está disponível com injeção mecânica ou eletrônica e em uma variedade de arquiteturas estruturais e não estruturais, prontas para atender necessidades específicas de cada aplicação.

As diversas versões são equipadas com turbocompressores de Geometria Fixa (FGT) ou Wastegate (WG), que otimizam a curva de potência mesmo em regimes de menor rotação, entregando máximo desempenho em condições adversas, resultando em controle do operador e performance da máquina, além de gerenciar o uso do combustível de forma eficiente.

TECNOLOGIA PARA MAIOR PRODUTIVIDADE

Para aplicações que exigem grande disponibilidade de força, a injeção *Common Rail* proporciona o equilíbrio perfeito entre resposta de aceleração, torque e potência, além de menor consumo de combustível.

Também estão disponíveis configurações de bomba mecânica, solução testada e comprovada pelo mercado que valoriza robustez e fácil manutenção, sendo compatível para uso com combustíveis convencionais e biocombustíveis.



Tecnologia da FPT, o sistema I-EGR recircula os gases de escape sem a necessidade de manutenção periódica, atingindo menores emissões de acordo com a norma MAR-I/Tier 3. Como parte desta solução, a marca desenvolveu eixos de comando próprios, mantendo os requisitos de confiabilidade essenciais para o homem do campo.

“Protagonista de sucessivos recordes de produção no Brasil, o agronegócio exige o que há de mais moderno. Nesta evolução constante, o FPT N67 é o braço direito do agricultor, fornecendo máxima energia e disponibilidade com o menor custo de operação. Nosso foco é desenvolver soluções voltadas à melhor experiência do cliente”, aponta o especialista de Marketing de Produto da FPT Industrial para a América do Sul, André Faria.

APLICAÇÕES NO SEGMENTO OFF-ROAD

Entre as máquinas agrícolas equipadas pelo motor FPT N67 estão os tratores, colheitadeiras e pulverizadores da Case IH e New Holland Agriculture, marcas que também integram a CNH Industrial, e de outros *players* do segmento, como Claas, Landini, LS Tractor e Tigercat.

A produção em Sete Lagoas (MG) e em Córdoba, na Argentina, e o suporte da Rede de Distribuidores FPT, presente em todo o Brasil, agilizam a manutenção deste que é considerado um dos *best-sellers* que movimentam o agronegócio.

A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e sete centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Betim (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite www.fptindustrial.com e www.blogdafpt.com.br ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: www.cnhindustrial.com.

Informações para imprensa:

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: renato.p.fonseca@cnhind.com

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecunicacao.com