

## **FPT INDUSTRIAL BRINDA MÁS SOLUCIONES AL SEGMENTO DEL GAS NATURAL CON SU MOTOR N60**

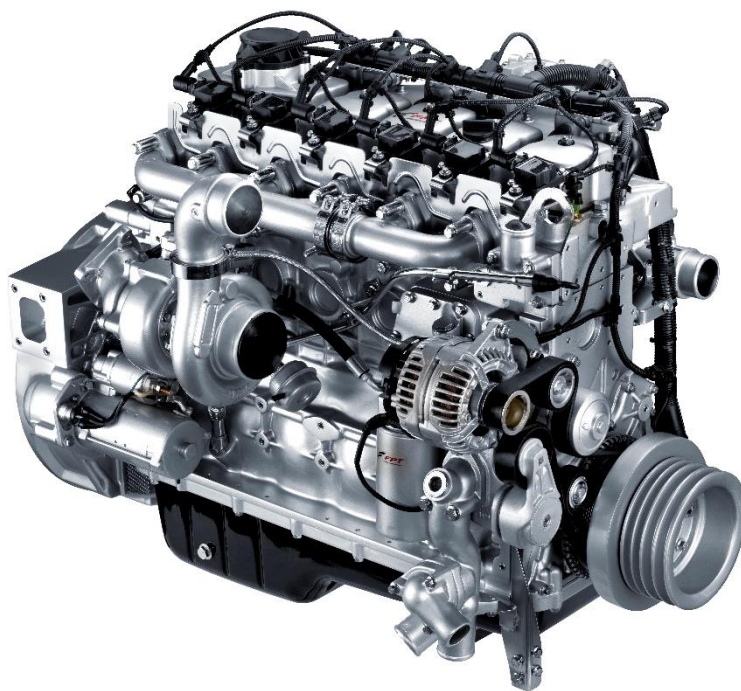
*Con su motor la marca potencia al nuevo Tector a GNC, lanzado este año en Expoagro, el primer vehículo integrante de la línea Natural Power de IVECO que se fabricará en Argentina.*

Buenos Aires, 17 de agosto de 2020.

FPT Industrial, marca perteneciente a CNH Industrial y empresa líder en motorización y generación de energía, cuenta con más de 20 años de experiencia en el campo del gas natural, combustible que ofrece grandes ventajas medioambientales entre las que se cuentan disminución del ruido del motor, mejoras de la calidad del aire y reducción de emisiones de dióxido de carbono.



PRESS RELEASE



*Motor N60 a GNC*

Entre sus últimas novedades en Argentina se encuentra la participación de la marca como proveedora de tecnología e innovación con su motor FPT N60 a GNC al Tector de la línea Natural Power de IVECO que fue lanzado este año en la edición de Expoagro.

El propulsor que pertenece a la Familia NEF posee seis cilindros con una capacidad de seis litros y una potencia nominal que va desde los 213 CV hasta los 238 CV y un torque máximo de 750 Nm. Pensados para atender las demandas de los transportistas más exigentes, siempre teniendo como premisa el bajo costo de operación, la máxima durabilidad, el bajo consumo de combustible y menores intervalos de mantenimiento.

### **Ventajas del Gas Natural**

Los motores de gas natural de la familia NEF ofrecen potencia y torque similares a sus versiones diesel, gracias a su tecnología Estequiométrica Multi Point Injection (M.P.I.). Estos motores son la solución alternativa, eficiente y económica en la categoría de los autocares, autobuses y camiones de entre 6 y 18 toneladas y tienen una eficiencia de combustión que redundará en un bajo consumo de combustible y en una alta densidad de potencia.

Estos propulsores cuentan con otros beneficios, como la reducción de las emisiones de dióxido de carbono utilizando gas natural comprimido o licuado. Además, los equipos también pueden funcionar con biometano, lo que reduce las emisiones prácticamente a cero.

“FPT Industrial es pionera en el segmento del gas natural y actualmente cuenta con más de 50.000 motores en operación a nivel global. En Argentina, es uno de los segmentos más estratégicos y viables por la infraestructura existente en el país”, afirmó Marco Rangel, Presidente de FPT Industrial para América del Sur.

### **Soluciones para el mercado argentino**

El Tector a GNC lanzado recientemente forma parte de la gama Natural Power de IVECO, marca de vehículos comerciales que también pertenece al grupo CNH Industrial y es la primera empresa de dicho país en contar con el certificado de homologación para fabricar camiones a GNC (gas natural comprimido) con una LCM (Licencia de Configuración de Modelo) para el modelo Tector en su configuración 160E21.



El producto, que se fabricará en la planta de Córdoba, Argentina, contará con la más alta tecnología, diseño e implementos y poseerá seis tanques de GNC, cada uno con una capacidad de 80 litros, que le permitirán una autonomía aproximada de 300 kilómetros, ofreciendo potencia y un bajo nivel de emisiones gaseosas y sonoras.

“Estamos orgullosos de dar este nuevo paso al futuro de la mano de IVECO brindando soluciones eficientes a nuestros clientes del mercado argentino. Para FPT Industrial, que cuenta con más de 20 años de experiencia en el segmento del gas natural, es importante seguir trabajando y aportando nuestra motorización para hacer historia en el segmento del transporte”, concluyó Rangel.

#### **Acerca de FPT Industrial**

*FPT Industrial es una marca de CNH Industrial dedicada al diseño, producción y comercialización de sistemas de propulsión para vehículos on-road y off-road, máquinas agrícolas y de construcción y también aplicaciones marítimas y de generación de energía. Con una gama de productos diversificada, FPT Industrial trabaja con una potencia máxima desde 31 kW (42 cv) hasta 740 kW (1006 cv), cilindradas de 2,2 L a 20 L y transmisiones con torque máximo que van desde los 200 Nm hasta los 500 Nm. Líder mundial en la producción de sistemas de propulsión y de venta de motores GNV, la compañía cuenta con aproximadamente 8.000 colaboradores en todo el mundo, distribuidos en 10*

plantas, dos de las cuales están en América Latina, en Córdoba (Argentina) y en Sete Lagoas (Brasil); dos centros de distribución de repuestos originales en el partido de Las Malvinas (Argentina) y Sorocaba (Brasil); y 7 centros de investigación y desarrollo. Todo esto hace de FPT Industrial una empresa completa y que impulsa el futuro por medio de su tecnología. Para más información visite [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com)

#### **Acerca de CNH Industrial**

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CNHI) Uno de los líderes mundiales de la industria de bienes de capital con reconocida experiencia en la industria, tiene una amplia gama de productos y una presencia mundial. Cada una de las marcas individuales que pertenecen a la compañía es una fuerza internacional prominente en su sector específico: Case IH, New Holland Agriculture y Steyr para tractores y maquinaria agrícola; CASE Construction Equipment y New Holland Construction para equipos de movimiento de tierras; IVECO para vehículos comerciales; IVECO BUS y Heuliez Bus para autobuses urbanos y de carretera; Iveco Astra para canteras y vehículos de construcción; Magirus para vehículos contra incendios; Iveco Defence Vehicles para defensa y protección civil; y FPT Industrial para motores y transmisiones; CNH Capital industrial para servicios financieros. Hay más información disponible en el sitio web de la compañía: [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com)

#### **INFORMACIÓN DE PRENSA- Página 1 Comunicación**

Fedra Molaro

(011) 4786-9633

[fmolaro.pg1@gmail.com](mailto:fmolaro.pg1@gmail.com)

Santiago Herrera

(011) 4786-9633

[Sherrera.pg1@gmail.com](mailto:Sherrera.pg1@gmail.com)