

TECHNICAL CENTER DA FPT INDUSTRIAL ELIMINA O USO DE COPOS DESCARTÁVEIS

Ação realizada com o time da marca em Betim (MG) demonstrou a importância de atitudes conscientes contra o desperdício de materiais em ambiente de trabalho

Betim, 8 de agosto de 2019

Sempre à frente em inovação, a FPT Industrial, marca de motores, eixos, transmissões e geradores de energia da CNH Industrial, segue incentivando ações que aumentem a eficiência e reduzam o desperdício em ambiente de trabalho, com foco na sustentabilidade e na preservação do meio ambiente. Depois de multiplicar o Carona Solidária, projeto entre colaboradores com o objetivo de reduzir o tempo de deslocamento e gastos com combustível na ida e volta ao trabalho, e implementar atualizações na fábrica de Sete Lagoas (MG), com ambientes digitais e intuitivos, a empresa eliminou o uso de copos descartáveis no Technical Center de Betim (MG).



PRESS RELEASE



Kit com copo e xícara foi entregue aos colaboradores de Betim

A ação envolveu os 120 colaboradores do centro técnico, sede da FPT Industrial no Brasil responsável pelo desenvolvimento, validação e suporte de aplicações *on-road*, *off-road*, de geração de energia e motores marítimos, voltadas aos mercados sul-americanos. Na ocasião, foi entregue a cada pessoa um kit especialmente preparado, composto de um copo de plástico e uma xícara de porcelana. Apresentações de mágica reforçaram a importância de atitudes conscientes contra o desperdício, apontando a reciclagem de materiais e o combate à Dengue.

“Vivemos em um mundo que necessita de boas práticas, por isso tivemos a ideia de eliminar o uso de descartáveis. Se cada um fizer a sua parte, faremos a diferença”, afirma a Técnica em Protótipos da FPT Industrial, Aline Santos.

Santos é uma das responsáveis pela implementação do projeto, que contou com a participação dos times de Planejamento, Engenharia e Marketing. Como resultado, a expectativa é de que o Technical Center deixe de utilizar mais de 190 copos descartáveis por dia.



*Apresentações de mágica reforçaram atitudes conscientes
Foto: Vannessa Pongeluppi/FPT Industrial*

METAS DA CNH INDUSTRIAL

O projeto da FPT Industrial, de acordo com a gerente de Sustentabilidade da CNH Industrial para a América do Sul, Erika Michalick, tem uma importante contribuição para a redução de resíduos, alinhado às metas globais de produção e consumo responsáveis da CNH Industrial e aos Objetivos do Desenvolvimento Sustentável da Organizações das Nações Unidas (ONU). Outros exemplos nessa mesma vertente são as fábricas de Contagem (MG), Piracicaba e Sorocaba (SP), que alcançaram a meta de aterro zero ao reaproveitar 100% dos resíduos. As plantas de Sete Lagoas (MG) e Curitiba (PR) caminham para o mesmo objetivo.

“Em 2018, o índice de reciclagem da CNH Industrial na América do Sul foi de 98%. A média mundial também já ultrapassa 91%. Esses dados mostram a importância do esforço individual, de cada colaborador, para o bem de toda sociedade rumo ao futuro que almejamos”, completa Erika.

A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e sete centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em

Betim (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite www.fptindustrial.com e www.blogdafpt.com.br ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: www.cnhindustrial.com.

Informações para imprensa:

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: renato.p.fonseca@cnhind.com

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: bruno.freitas@redecunicacao.com