

## FPT INDUSTRIAL SUPERA OS 500 MIL MOTORES PRODUZIDOS NA AMÉRICA DO SUL

*Marca histórica foi alcançada graças ao empenho das fábricas de Córdoba, na Argentina, e Sete Lagoas, em Minas Gerais, que encerraram 2018 com 42.044 motores produzidos*

*Famílias de motores F1, NEF, S8000 e Cursor movem veículos comerciais, agrícolas, de construção e marítimos, além do segmento de geração de energia*

Betim, 12 de agosto de 2019

A FPT Industrial, marca de motores, eixos, transmissões e geradores de energia da CNH Industrial, um dos maiores grupos de bens de capital do mundo, superou os 500 mil motores fabricados na América do Sul. A marca histórica foi alcançada graças ao empenho das fábricas de Córdoba, na Argentina, e Sete Lagoas, em Minas Gerais, que produziram nos últimos dez anos 508.511 motores, para os segmentos de veículos comerciais, agricultura, construção, geração de energia e marítimo.

Somente em 2018 deixaram a linha de produção 25.008 unidades na planta brasileira e 17.036 na planta argentina. O Brasil é responsável pela fabricação das famílias F1, NEF e S8000, ao passo que o país vizinho fica a cargo dos motores NEF e Cursor.



*Motor FPT F1A equipa o IVECO Daily City*

Um a cada quatro tratores vendidos no Brasil é movido por motores da FPT Industrial, o que demonstra a força da marca, líder em motores movidos a gás natural com mais de 40 mil unidades comercializadas no mundo e preparada para atender os diversos requisitos dos mercados latino americanos. Os motores da FPT Industrial são exportados e comercializados para diversos países do continente, como Chile, Cuba, Equador, Paraguai, Peru e Uruguai, além do México, na América Central.

Desde 2015 a FPT Industrial realiza investimentos significativos no desenvolvimento da tecnologia e preparação das unidades para a produção dos motores MAR-I/Tier 3. Os investimentos em otimização e melhorias dos processos levaram as fábricas de Sete Lagoas e Córdoba a obter, em 2016 e 2018, as certificações do *World Class Manufacturing (WCM)*, sistema da CNH Industrial estruturado na melhoria contínua, projetado para eliminar desperdícios e perdas do processo de produção.



*Fábrica de Córdoba, na Argentina, conquistou em 2018 o WCM Bronze*

No ano passado a FPT Industrial lançou a linha de geradores de energia, solução completa que atende a uma ampla gama de aplicações, nas configurações Aberto e Cabinado. Ainda em 2018, a marca iniciou a produção do motor F1A com calibrações específicas de potência e transmissão para o IVECO Daily City, obtendo ganho em desempenho e menor consumo de combustível.

Para os próximos anos, os planos da FPT Industrial são de expansão na América do Sul, por meio da ampliação da participação em diferentes segmentos e o desenvolvimento da Rede de Distribuidores. “A FPT Industrial segue em seu processo de crescimento de forma estruturada, com investimento contínuo em tecnologia e inovação de motores, além da ampliação das ações de marketing promocional e relacionamento com clientes”, afirma o presidente da FPT Industrial para América do Sul, Marco Rangel.

*A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e sete centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Betim (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com) e [www.blogdafpt.com.br](http://www.blogdafpt.com.br) ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.*

*CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI/MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedreira e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio; Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**Informações para imprensa:**

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 99509-7746

E-mail: [renato.p.fonseca@cnhind.com](mailto:renato.p.fonseca@cnhind.com)

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 99132-7142

E-mail: [bruno.freitas@redecomunicacao.com](mailto:bruno.freitas@redecomunicacao.com)