

## **FAMÍLIA F5 REPRESENTA A FLEXIBILIDADE DA FPT INDUSTRIAL PARA MÁQUINAS COMPACTAS**

*Motores se destacam pela alta densidade de potência e torque, com consumo de combustível até 6% inferior aos principais concorrentes*

*FPT F32, de 3,2 litros, e F34, de 3,4 litros, asseguram o melhor desempenho para tratores agrícolas, minicarregadeiras e geradores de energia*

Betim, 17 de junho de 2020



Uma família de motores leves, de baixo peso e última geração, que acompanha a tendência global de *downsizing* e assegura o melhor desempenho da classe da agricultura à construção, passando pela geração de energia. Essa é a Família F5 da FPT Industrial, composta dos motores FPT F32, de 3,2 litros, e do FPT F34, de 3,4 litros, que aliam baixo custo operacional, fácil manutenção e desempenho excepcional até mesmo nas condições mais exigentes.

Disponível em configurações de quatro cilindros de 58 cv a 115 cv de potência, injeção mecânica ou eletrônica *Common Rail*, esta família se destaca pela alta densidade de potência e torque, com respostas rápidas e precisas em baixas rotações e consumo de combustível até 6% inferior aos principais concorrentes.



*FPT F32*

Em todo o mundo, os motores FPT F5 estão presentes em mais de 1.500 aplicações, atestando a experiência da FPT Industrial, líder em tecnologias *powertrain* que move um a cada quatro tratores vendidos no Brasil.

“O amplo leque de configurações torna a Família F5 adequada para uma grande variedade de aplicações, desde máquinas de construção compactas até aplicações industriais, bem como tratores agrícolas. A série sintetiza o que há de mais avançado em pesquisa e desenvolvimento, reforçando o DNA inovador da marca”, afirma o diretor de Engenharia da FPT Industrial, Alexandre Xavier.

### **PARA AS MISSÕES MAIS EXIGENTES**

Concebida tendo em conta as necessidades dos clientes, os propulsores apresentam interfaces amigáveis e simples para manutenção, uma vez que reparos de filtros podem ser efetuados em somente um dos lados do conjunto, assegurando operações fáceis, rápidas e seguras. Juntamente com um desempenho excepcional e longos intervalos para trocas de óleo, as vantagens tornam a Família F5 preparada para as missões mais exigentes, como operações em inclinações elevadas e arranque a frio sob temperaturas de até -25°C.

O motor FPT F32, com injeção mecânica e turbocompressor de geometria fixa, utiliza soluções técnicas testadas e comprovadas, fornecendo o equilíbrio perfeito entre desempenho e facilidade de manutenção.

De maior cilindrada e injeção *Common Rail*, o motor FPT F34 reúne potência e o melhor torque da categoria. Os sistemas E-EGR (Recirculação de Gases de Escape) com arrefecimento externo e DPF (Filtro de Partículas de Diesel) asseguram o melhor desempenho da classe para máquinas de dimensões compactas.



*FPT F34*

### **MÁXIMA RESISTÊNCIA À RUÍDO E VIBRAÇÕES**

A Família F5 está disponível em versões estruturais e não estruturais. A primeira delas, com cabeçote em ferro fundido, é pré-requisito para aplicações agrícolas, de forma a maximizar a resistência da estrutura e reduzir o ruído e a vibração.

Na América do Sul, os motores equipam tratores agrícolas da Case IH e New Holland Agriculture, e minicarregadeiras da CASE e New Holland Construction, marcas que fazem parte da CNH Industrial. Também estão presentes em diversas aplicações para as demais marcas do mercado.

“A série F5 representa a solução compacta e flexível para aplicações leves e intermediárias, garantindo alto desempenho com baixos custos operacionais”, reforça o especialista de Marketing Produto da FPT Industrial, André Faria.

### **MODULÁVEL PARA INSTALAÇÕES DE ENERGIA**

Os motores FPT F32 e FPT F34 para geração de energia tem dimensões reduzidas, se adaptando ao local de instalação de forma modular. De série, vêm equipados com ventoinha de velocidade fixa. Opcionalmente, podem ter regulador eletrônico, que mantém regime de velocidade constante independentemente da carga, assegurando o fornecimento de energia em qualquer situação.

## FICHA TÉCNICA

FPT F5

Aplicação: Agricultura/Construção/Geração de energia

Cilindrada: 3.2L / 3.4L

Potencia [cv]: 58 a 115 @ 2500 rpm

Torque [Nm]: 250 a 548 @ 1250 rpm

Número de cilindros: 4

Disposição dos cilindros: Em Linha

Número de válvulas por cilindro: 2 / 4

Aspiração: Turbo com Intercooler

Tipo de turbo: WG ou FGT

Tipo de comando de válvulas: OHV - Over Head Valve

Sistema de injeção: Mecânico – Bomba Injetora / Eletrônico – Common Rail

Taxa de compressão: 17,0:1

Diâmetro X curso [mm]: 99 x 104 / 102 x 110

Combustível: Diesel

Tipo de bloco: Não Estrutural & Estrutural

Nível de emissão: Tier 3 – MAR-I / Tier 4A

Tecnologia para controle de emissões: E-EGR / E-EGR+DOC+DPF

Peso [Kg]: 320 a 410

*A FPT Industrial é uma empresa do Grupo CNH Industrial voltada ao design, produção e comercialização de sistemas de propulsão para veículos on road e off road, máquinas agrícolas e de construção e também aplicações marítimas e de geração de energia. Com uma gama de produtos diversificada, a FPT Industrial trabalha com potência máxima de 31 kW (42 hp) até 740 kW (1006 hp), cilindradas de 2,2L a 20L, transmissões com torque máximo de 200 Nm a 500 Nm, eixos dianteiro e traseiros de 2 toneladas a 32 toneladas e geradores de energia com potência máxima de 30 kVA a 700 kVA. Líder mundial na produção de powertrain e de venda de motores GNV, a companhia conta com aproximadamente 8.400 colaboradores em todo o mundo distribuídos em 10 plantas, sendo duas delas na América Latina – em Sete Lagoas (MG/Brasil) e em Córdoba (Argentina) – e sete centros de P&D (Pesquisa e Desenvolvimento), entre os quais um em Betim (MG/Brasil). Tudo isso faz da FPT Industrial, uma empresa completa e que impulsiona o futuro por meio da sua tecnologia. Para mais informações, visite [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com) e [www.blogdafpt.com.br](http://www.blogdafpt.com.br) ou acompanhe as novidades da marca no Facebook e no LinkedIn.*

*CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) uma das líderes globais no setor de bens de capital com experiência industrial reconhecida, tem uma ampla gama de produtos e presença mundial. Cada uma das marcas individuais que pertencem à empresa é uma força internacional de destaque em seu setor específico: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr para tratores e máquinas agrícolas; CASE Construction Equipment e New Holland Construction para equipamentos de movimentação de terra; IVECO para veículos comerciais; IVECO BUS e Heuliez Bus para ônibus urbanos e rodoviários; Iveco Astra para veículos de pedra e construção; Magirus para veículos de combate a incêndio;*

*Iveco Defence Vehicles para defesa e proteção civil; e FPT Industrial para motores e transmissões; CNH Industrial Capital para serviços financeiros. Mais informações estão disponíveis no website da empresa: [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**Informações para imprensa:**

Renato Fonseca – CNH Industrial

Tel.: +55 (31) 9 9509-7746

E-mail: [renato.p.fonseca@cnhind.com](mailto:renato.p.fonseca@cnhind.com)

Bruno Freitas – Rede Comunicação de Resultado

Tel.: +55 (31) 9 9132-7142

E-mail: [bruno.freitas@redecunicacao.com](mailto:bruno.freitas@redecunicacao.com)