

LE MOTEUR CURSOR 9 NG DE FPT INDUSTRIAL ÉQUIPE LE NOUVEAU EXQUI.CITY DE VAN HOOL

Turin, 21 janvier 2020

Un **moteur à hautes performances** fonctionnant au gaz naturel (GN) conçu et fabriqué par **FPT Industrial** équipe le nouveau tram-bus hybride de Van Hool, constructeur belge de véhicules de transport en commun, qui vient d'entrer en service en France. Le tout nouveau **tram-bus Exqui.City de Van Hool** se dote du **moteur Cursor 9 NG de nouvelle génération conçu par FPT Industrial**, délivrant une puissance maximale de 221 kW à 2 000 tr/min et d'un couple de 1 300 Nm à 1 000 tr/min. Le moteur 6 cylindres de la marque offre **la fiabilité et la durée de vie optimales** nécessaires au tram-bus hybride, qui a été mis en service dans la municipalité de Nîmes, en France, le 6 janvier dernier.

Le tram-bus Exqui.City repose sur une **plateforme multipropulsion**, conçue pour accueillir les technologies de propulsion alternatives les plus récentes et les plus écologiques. Grâce à cette plateforme flexible, Van Hool confirme son expertise en ce qui concerne l'intégration de **technologies nouvelles, plus efficaces et plus fiables**. Les caractéristiques et la topographie d'une ville sont des facteurs qui ont une incidence importante sur le choix de la motorisation des véhicules. Dans le cas de Nîmes, la combinaison moteur hybride au gaz naturel/moteur électrique s'est avérée être la solution optimale.



PRESS RELEASE



Les moteurs Cursor 9 NG que FPT Industrial conçoit pour Van Hool sont dotés de la technologie « **Start & Stop** », qui arrête le moteur thermique lorsque le véhicule approche de l'arrêt de bus. Celle-ci permet de réduire le bruit et les gaz d'échappement, afin d'améliorer le confort des passagers. Une fois les passagers embarqués, le moteur redémarre et charge les batteries afin d'assurer la traction électrique.

FPT Industrial a déjà vendu 10 moteurs Cursor 9 NG à Van Hool, et six autres sont prévus pour honorer l'appel d'offres. Au mois de janvier, les 10 tram-bus, dont chacun mesure 24 mètres de long, ont été mis en service sur la ligne T2 entre la gare de Nîmes et le CHU Carémeau (l'hôpital de la ville), soit un trajet de 20 minutes. À terme, on estime qu'environ 25 000 personnes utiliseront la navette chaque jour.

Le gaz naturel (GN) est actuellement la solution présentant les meilleurs atouts en termes de viabilité et de **développement durable à faible coût** pour ce type de véhicules. FPT Industrial est leader dans ce segment avec environ **50 000 moteurs vendus dans le monde entier**. Les **moteurs au gaz naturel de la marque réduisent considérablement les émissions de CO₂**, qu'il s'agisse de gaz naturel comprimé ou liquéfié. Ils peuvent également fonctionner au **biométhane**, réduisant ainsi les émissions pratiquement à zéro.

Le **moteur Cursor 9 NG** utilise la combustion stœchiométrique et l'injection séquentielle multipoints, pour garantir une consommation de carburant la meilleure de sa catégorie. Pour respecter les normes d'émissions **Euro VI**, ce modèle s'appuie sur un catalyseur à trois voies, sans recyclage des gaz d'échappement (RGE).

Caractéristiques du moteur Cursor 9 NG destiné au tram-bus Exqui.City de Van Hool

Architecture :	6 cylindres en ligne
Circuit d'air :	Post-refroidisseur à turbocompresseur
Alésage x course (mm) :	117 x 135
Cylindrée (l) :	8,7
Soupapes par cylindre :	4
Système d'injection :	Multipoints
Turbocompression :	Wastegate
Puissance maxi. :	221 kW à 2 000 tr/min
Couple maxi. :	1 300 Nm à 1 000 tr/min
Système d'échappement :	Catalyseur à 3 voies

FPT Industrial est une marque de CNH Industrial, entreprise spécialisée dans la conception, la production et la vente de systèmes de transmission destinés aux véhicules routiers et non routiers, ainsi qu'aux applications maritimes et de production électrique. L'entreprise compte plus de 8 000 salariés dans le monde, répartis sur 10 sites de production et

7 centres de R&D. Le réseau commercial de FPT Industrial se compose de 73 distributeurs et de plus de 800 centres de service dans près de 100 pays différents. Son vaste portefeuille offre notamment 6 gammes de moteurs différentes, de 42 cv à 1 006 cv, des transmissions dotées d'un couple maximum allant de 200 Nm à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2 à 32 tonnes. FPT Industrial dispose de la gamme de moteurs au gaz naturel la plus complète du marché et destinée aux applications industrielles, avec notamment des puissances de moteur allant de 136 cv à 460 cv. Grâce à son offre complète et à ses efforts continus en R&D, FPT Industrial est leader mondial des systèmes de transmission industriels. Pour en savoir plus, visitez notre site à l'adresse suivante : www.fptindustrial.com.

Contacts presse :

Emanuela Ciliberti
FPT Industrial Press Office
Tél. : +39 011 007 1798
E-mail : press@fptindustrial.com

Marina Tsutsumi
FPT Industrial Press Office
Tél. : +39 011 007 8662