

IL MOTORE CURSOR 9 NG DI FPT INDUSTRIAL EQUIPAGGIA L'INNOVATIVO TRAMBUS IBRIDO EXQUI.CITY DI VAN HOOL

Torino, 21 gennaio 2020

Un **motore ad alte prestazioni alimentato a gas naturale** (metano) progettato e costruito da FPT Industrial equipaggia i **nuovi veicoli ibridi trambus**, realizzati da Van Hool, che sono appena entrati in servizio in Francia. Il più recente veicolo della famiglia **Exqui.City**, realizzato dall'azienda belga specializzata in veicoli per il trasporto pubblico, utilizza il motore di **nuova generazione Cursor 9 NG di FPT Industrial**, che eroga una potenza massima di 221 kW a 2.000 rpm e una coppia massima di 1.300 Nm a 1.000 rpm. Il 6 cilindri progettato dal Brand garantisce **un'elevatissima affidabilità** e **un lungo ciclo operativo** al nuovo veicolo ibrido pronto a entrare in servizio a partire dal 6 gennaio nella città di Nimes, nel sud della Francia.



PRESS RELEASE

I veicoli ibridi Exqui.City sono realizzati a partire da una **piattaforma flessibile** progettata per ospitare le più recenti e più ecologiche tecnologie di propulsione alternativa. Grazie alla flessibilità della sua piattaforma, Van Hool conferma la rinomata capacità ed esperienza nell'integrare **le tecnologie di propulsione più moderne ed efficienti**. Le caratteristiche orografiche e topografiche di una città sono fattori molto importanti che influenzano la scelta della tipologia di motorizzazione destinata al trasporto urbano. Nel caso di Nimes, la combinazione ibrida metano/elettrico si è rivelata la soluzione ottimale per soddisfare le esigenze della città.



I motori Cursor 9 NG per Van Hool hanno la configurazione “Start & Stop”, una tecnologia che spegne il motore termico quando il veicolo si avvicina alla fermata. Questo reduce il rumore e le emissioni, con un comfort maggiore per i passeggeri. Una volta che i passeggeri sono a bordo, il motore si riaccende, caricando le batterie elettriche.

FPT Industrial ha già consegnato a Van Hool 10 motori della famiglia Cursor 9 NG con **tecnologia “Start & Stop”**, a cui ne seguiranno altri sei a completamento della commessa. A partire da gennaio, i dieci veicoli trambus, dalla lunghezza di 24, cominceranno a percorrere la linea T2 – di 20 minuti - che collega la stazione ferroviaria di Nîmes con Carémeau CHU (l’ospedale cittadino) in 20 minuti. Si stima che circa 25.000 persone al giorno usufruiranno di questo servizio.

Il gas naturale (NG) è attualmente la soluzione **più sostenibile e a basso costo** utilizzabile per alimentare questa tipologia di veicoli. In questo segmento di mercato, FPT Industrial ha raggiunto una posizione di leadership con **50.000 motori venduti in tutto il mondo. I motori a gas naturale di FPT Industrial permettono di ridurre notevolmente le emissioni di CO₂**, utilizzando il metano sia nella sua forma compressa (CNG) che liquefatta (LNG). Il motore può anche essere alimentato a biometano, riducendo in tal caso le emissioni praticamente a zero.

Il motore Cursor 9 NG utilizza la tecnologia di combustione stechiometrica con iniezione sequenziale multipoint (MPI), che garantisce il minor consumo di carburante per questa tipologia di motori. Per rispettare i requisiti sulle emissioni definiti negli standard **Euro VI**, sfrutta un semplice catalizzatore a tre vie senza ricircolo dei gas di scarico (EGR).

Caratteristiche del motore Cursor 9 NG utilizzato sul trambus Van Hool Exqui.City

Architettura:	6 cilindri in linea
Aspirazione:	Turbo con aftercooler
Alesaggio x corsa (mm):	117 x 135
Cilindrata (l):	8,7
Valvole per cilindro:	4
Sistema di iniezione:	Multipoint
Turbocompressore:	Wastegate
Potenza massima:	221 kW @ 2.000 rpm
Coppia massima:	1.300 Nm @ 1.000 rpm
Scarico:	Catalizzatore a 3 vie

FPT Industrial è la società del gruppo CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power

generation e di trasmissioni e assali. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da più di 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a Natural Gas per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 136 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti stampa:

Emanuela Ciliberti
FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 007 6720
E-mail: press@fptindustrial.com

Marina Tsutsumi
FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 007 8662