

## DAKAR 2020 : FPT INDUSTRIAL SE PRÉPARE AU RALLYE EN ARABIE SAOUDITE

Turin, 8 janvier 2019

**FPT Industrial** débute 2020 avec son rendez-vous habituel au **Dakar**, rallye mondialement célèbre, organisé en Arabie Saoudite du 5 au 17 janvier. Une fois encore, FPT Industrial parraine l'équipe **Petronas De Rooy IVECO** et dote ses camions de moteurs Cursor 13.

Après l'Afrique et l'Amérique du Sud, il s'agit de la première édition du Dakar au Moyen-Orient, qui explore plus de 7 500 km dans le plus grand pays de cette région. En **Arabie Saoudite** les pilotes commenceront la course à Djeddah, noyau commercial du pays, et parcourront les premières étapes à travers des montagnes, des canyons et des dunes en direction de Riyad. La deuxième semaine, la majorité du parcours se déroulera dans le désert ; les vainqueurs se retrouveront à Qiddiya, plateforme de divertissement du pays.



PRESS RELEASE



Pour résister aux conditions extrêmes de cette compétition, FPT Industrial donne à **Cursor 13** une configuration spécifique adaptée aux courses dans son centre de recherche et développement d'Arbon. Ce moteur 13 litres a été initialement conçu pour répondre aux besoins les plus intenses des applications industrielles, telles que les camions de transport longue distance, les gros tracteurs et les moissonneuses. Le Cursor 13 mis au point pour les camions IVECO du Dakar est robuste, fiable et durable, avec une puissance élevée atteignant 1 000 CV.

Avec l'expertise technique et technologique de FPT Industrial, l'équipe a remporté avec succès les compétitions antérieures. Dans l'édition 2019 du Dakar au Pérou, tous les participants de l'équipe Petronas De Rooy IVECO ont terminé le rallye dans le top 10 du classement.

Cette année, l'équipe Petronas De Rooy IVECO participe avec trois camions **Powerstar** et un **Trakker**. Gerard de Rooy ne participera pas, mais il suivra et aidera l'équipe, répartie de la manière suivante :

**n° 505** Janus van Kasteren (pilote) ; Frank van Hoof (copilote) ; Erwin van den Bosch (mécanicien) ;

**n° 517** Albert Llovera (pilote) ; Ramon Peters (copilote) ; Ferran Marco Alcayna (mécanicien) ;

**n° 522** Victor Willem Corne Versteijnen (pilote) ; Andreas van der Sande (copilote) ; Teun van Dal (mécanicien) ;

**n° 531** Michiel Becx (pilote) ; Edwin Kuijpers (copilote) ; Bernard der Kinderen (mécanicien).

*FPT Industrial est une marque de CNH Industrial, entreprise spécialisée dans la conception, la production et la vente de systèmes de transmission destinés aux véhicules routiers et non routiers, ainsi qu'aux applications maritimes et de production électrique. L'entreprise compte plus de 8 000 salariés dans le monde, répartis sur 10 sites de production et 7 centres de R&D. Le réseau commercial de FPT Industrial se compose de 73 distributeurs et de plus de 800 centres de service dans près de 100 pays différents. Son vaste portefeuille offre notamment 6 gammes de moteurs différentes, de 42 cv à 1 006 cv, des transmissions dotées d'un couple maximum allant de 200 Nm à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2 à 32 tonnes. FPT Industrial dispose de la gamme de moteurs au gaz naturel la plus complète du marché et destinée aux applications industrielles, avec notamment des puissances de moteur allant de 136 cv à 460 cv. Grâce à son offre complète et à ses efforts continus en R&D, FPT Industrial est leader mondial des systèmes de transmission industriels. Pour en savoir plus, visitez notre site à l'adresse suivante : [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Media contacts:**

Emanuela Ciliberti  
FPT Industrial Press Office  
Tel.: +39 011 007 1798

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)

Marina Tsutsumi  
FPT Industrial Press Office  
Tel.: +39 011 007 8662