

FPT INDUSTRIAL PARTECIPA AL SALONE NAUTICO DI VENEZIA CON I SUOI ULTIMI MOTORI MARINI

Torino, 19 giugno 2019

L'antico Arsenale, simbolo della storica industria navale di Venezia, ospita dal 18 al 23 giugno l'edizione 2019 del Salone Nautico, dove FPT Industrial espone i suoi più recenti motori marini per applicazioni commerciali e da diporto.

Con un perfetto mix di arte e competenza tecnica, lo scenario della città galleggiante è l'occasione perfetta per il Brand per presentare i suoi motori da record, quattro propulsori innovativi contraddistinti dall'utilizzo di tecnologie all'avanguardia, che garantiscono il massimo in termini di affidabilità, prestazioni e design.



C16 1000



Il motore C16 1000 è stato sviluppato per applicazioni commerciali e da diporto leggere e si distingue per prestazioni e compattezza ai massimi livelli. Con una cilindrata di 16 litri e una configurazione con 6 cilindri in linea, garantisce una potenza che può raggiungere 1.000 CV a 2.300 giri/min, posizionandosi tra i motori con le migliori prestazioni della categoria. Nel 2018, con una specifica configurazione da competizione, questo motore ha conseguito il Guinness dei Primati mondiale di velocità per barche con motore Diesel, raggiungendo i 277,5 km/h.

Specifiche tecniche del motore C16 1000

Architettura:	6 cilindri in linea
Sistema di iniezione:	Common rail (fino a 2.200 bar)

Trattamento dell'aria:	2 Turbo Wastegate raffreddati ad acqua monostadio + Aftercooler
Valvole per cilindro:	4
Cilindrata:	15,9 l
Alesaggio x corsa	141 x 170 mm
Potenza massima nominale:	1.000 CV a 2.300 giri/min
Coppia massima:	3.500 Nm
Peso a secco:	1.690 kg
Dimensioni (lung/larg/alt):	1.465 x 1.136 x 1.160 mm

C9 650



Il motore C9 650 ha una cilindrata di 8,7 litri, Common Rail di ultima generazione, un'architettura con 6 cilindri in linea e può erogare una potenza massima di 650 CV a 2.530 giri/min. Queste caratteristiche, assieme alla sua compattezza e leggerezza, posizionano il motore al vertice della sua categoria. Il motore si distingue anche per il ridotto impatto ambientale, bassi consumi ed elevato comfort di navigazione. Grazie alla sua grande affidabilità, durata e costi operativi ridotti delle versioni commerciali, questo motore oggi alimenta i famosi traghetti del trasporto pubblico di Venezia.

Specifiche tecniche del motore C9 650

Architettura:	6 cilindri in Linea
Sistema di iniezione:	Common rail
Trattamento dell'aria:	Turbo Waste Gate raffreddato ad acqua + aftercooler
Valvole per cilindro:	4
Cilindrata:	8,7 l
Alesaggio x corsa	104 x 132 mm
Potenza massima nominale:	650 CV a 2.530 giri/min
Coppia massima:	2.150 Nm a 1.700 giri/min

Peso a secco: 940 Kg
Dimensioni (lung/larg/alt): 1.288 / 823 / 961 mm

N67 570 EVO



Combinando le alte prestazioni con un design leggero e compatto, questo motore da 6,7 litri eroga 570 CV a 3.000 giri/min, con una coppia massima di 1.551 Nm a 2.000 giri/min, garantendo le massime prestazioni per imbarcazioni veloci e leggere. L'utilizzo di tecnologie avanzate garantisce affidabilità e conformità alle più severe certificazioni ambientali per il settore nautico. Grazie a questo motore, FPT Industrial ha vinto prestigiose competizioni europee, come la Cowes-Torquay-Cowes nel 2008 e ha battuto il record di velocità sulla rotta Cork-Fastnet-Cork nel 2018.

Specifiche tecniche del motore N67 570 EVO

Architettura:	6 cilindri in linea
Sistema di iniezione:	Common rail (fino a 1.600 bar)
Trattamento dell'aria:	Turbo Waste Gate raffreddato ad acqua + aftercooler
Valvole per cilindro:	4
Cilindrata:	6,7 l
Alesaggio x corsa:	104 x 132 mm
Potenza massima nominale:	570 CV a 3.000 giri/min
Coppia massima:	1.551 Nm a 2.000 giri/min
Peso a secco:	721 Kg
Dimensioni (lung/larg/alt):	1.089 / 847 / 825 mm

N40 E + HM 560

Bassi costi operativi, affidabilità e durata sono i principali punti di forza di questo motore da 3,9 litri. È in grado di erogare fino a 250 CV a 2.800 giri/min per applicazioni da diporto ed è inoltre

conforme ai più severi standard europei relativi alle emissioni sulle vie navigabili interne (IWW Stage V) per le potenze di 170, 150, 100, 85 CV a 2.800 giri/min.

Per la propulsione ibrida, FPT Industrial propone questo motore IWW Stage V in abbinamento al modulo Transfluid HM 560. La combinazione offre la massima flessibilità di funzionamento, grazie alla possibilità di utilizzare sia la propulsione diesel, sia la propulsione elettrica a batterie, sfruttando l'efficienza di ciascuna modalità per ottimizzare i consumi e ridurre l'impatto ambientale, sia per applicazioni nautiche commerciali che da diporto.

Un pacco di batterie al litio alimenta il motore elettrico, a zero emissioni e con una navigazione estremamente silenziosa. È l'ideale per attraversare aree protette o baie situate in ambienti delicati, riducendo emissioni, consumo medio e costi. La modalità di funzionamento con il motore a combustione interna è pensata per garantire la sicurezza della navigazione a lunga distanza, durante la quale è possibile ricaricare le batterie.

Specifiche Tecniche del motore N40 E

Architettura:	4 cilindri in linea
Sistema di iniezione:	Common rail
Trattamento dell'aria:	TCA (turbocompresso con aftercooler)
Valvole per cilindro:	4
Cilindrata:	3,9 l
Alesaggio x corsa:	102 x 120 mm
Potenza massima nominale:	250 CV a 2.800 giri/min
Peso a secco:	490 Kg
Dimensioni (lung/larg/alt)	850 / 708 / 785 mm

Specifiche tecniche del modulo HM 560

Potenza massima kW/CV a giri/min:	180 / 240 a 3800
Potenza elettrica fino a kW/CV a giri/min	35 / 47 a 3000
Peso del modulo (kg):	120
Ingresso:	BW 6,5" or SAE4 10"
Uscita:	SAE 4 10" o albero cardanico

FPT Industrial è la società del gruppo CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation e di trasmissioni e assali. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da più di 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie

di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a Natural Gas per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 136 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito www.fptindustrial.com

Contatti stampa:

Emanuela Ciliberti
FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 007 1798
E-mail: press@fptindustrial.com

Marina Tsutsumi
FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 007 8662