

FPT INDUSTRIAL A SIMA CON LE SUE SOLUZIONI STAGE V

Torino, 28 febbraio 2019

Con l'entrata in vigore dei nuovi **standard Stage V** definiti dalla Commissione Europea per tutti i motori dei veicoli non stradali inferiori a 56 kW e superiori a 130 kW, gli agricoltori potrebbero chiedersi come il continuo impegno dell'Europa a ridurre le emissioni influenzerà le loro attività di raccolta e, di conseguenza, la loro redditività.

La buona notizia è che **FPT Industrial** ha pensato alle esigenze di tutti gli agricoltori. Il brand si pone nuovamente come punto di riferimento sul mercato nel settore dei propulsori ecocompatibili e che richiedono pochissima manutenzione con una gamma completa di motori conformi allo standard Stage V.

Dal 24 al 28 febbraio, FPT Industrial presenta a SIMA 2019 insieme al partner **Bimotor SpA** – il distributore di motori diesel per applicazioni industriali e marine per il mercato francese - le sue più recenti soluzioni a basso consumo energetico. L'azienda è presente al Padiglione 4 nello Stand K067 del Salone Internazionale dell'Agrobusiness di Parigi (**SIMA 2019**), che si tiene presso il centro congressi francese Paris-Nord Villepinte.

F36 Stage V – Un concentrato di potenza



Uno dei motori presentati in fiera è il modello **F36 Stage V**, quattro cilindri in linea potente ma compatto, ideale per qualsiasi esigenza agricola, ma particolarmente adatto per le applicazioni in cui lo spazio disponibile è limitato. Le applicazioni tipiche comprendono i trattori di taglia

media, le mini pale gommate, i movimentatori telescopici e altri veicoli che richiedono la massima manovrabilità in spazi ridotti.

Il motore da 3,6 litri genera fino a 600 Nm di coppia e 105 kW (143 CV) di potenza, ma grazie al pacchetto di post-trattamento HI-eSCR2 (Riduzione Catalitica Selettiva ad Alta Efficienza) di FPT Industrial, ha un livello di emissioni molto basso e uno degli intervalli di manutenzione più lunghi della sua categoria, con 600 ore senza necessità di manutenzione.

Questo livello di potenza specifica è stato ottenuto grazie a una radicale riprogettazione del motore 3,4 litri della precedente generazione di FPT Industrial. Con un nuovo turbocompressore, un design migliorato del pistone, la potenza e la coppia sono migliorate rispettivamente del 14% e 20%, senza modifiche alle dimensioni esterne del motore.

Specifiche del motore F36 Stage V

Architettura:	4 cilindri in linea
Sistema di Iniezione:	Common rail (fino a 1.800 bar)
Aspirazione:	Turbocompressore wastegate
Valvole per Cilindro (numero):	4
Cilindrata (l):	3,6
Alesaggio per Corsa (mm):	102 x 110
Potenza Massima (kW/hp):	105/143
Coppia Massima (Nm):	600
Intervalli sostituzione olio (h):	600
ATS:	HI-eSCR2

N67 Stage V PowerPack – Produttivo e flessibile



FPT Industrial e BiMotor presentano anche il modello N67 Stage V, un esempio di motore a basse emissioni, semplice da utilizzare. Parte della famiglia di motori NEF di FPT Industrial, che ha venduto 1,7 milioni di unità, il sei cilindri N67 è stato ridisegnato per garantire le

massime prestazioni, ma senza aumentare le dimensioni esterne. Generando fino a 260 kW (354 CV) e una coppia a 1.420 Nm, il motore da 6,7 litri è il 13% più potente del suo predecessore Stage IV e, anche grazie alla tecnologia HI-eSCR2, il suo cambio d'olio di 1.200 ore è doppio rispetto a quella delle generazioni precedenti.

Specifiche del motore N67 Stage V PowerPack

Architettura:	6 cilindri in linea
Sistema di Iniezione:	Common rail (fino a 1.600 bar)
Aspirazione:	Wastegate / eVGT
Valvole per Cilindro (numero):	4
Cilindrata (l):	6,7
Alesaggio per Corsa (mm):	104 x 132
Potenza Massima (kW/hp):	260/354 (versione eVGT)
Coppia Massima (Nm):	1.420 (versione eVGT)
Intervalli sostituzione olio (h):	1.200
EGR:	NO
ATS:	HI-eSCR2

F34 Stage V PowerPack - Risposta rapida per macchine fino a 56 kW

Efficienza e flessibilità sono anche le caratteristiche del motore F34 da 3,4 litri, che offre 55 kW (74 CV) di potenza e coppia fino a 424 Nm. Un turbocompressore wastegate elettronico garantisce una risposta rapida a qualsiasi carico, mentre i requisiti dello standard Stage V sono soddisfatti da un sistema di post-trattamento che combina il catalizzatore ossidante diesel (DOC) e il filtro antiparticolato diesel (DPF), eliminando la necessità di un modulo di riduzione selettiva catalitica (SCR).

Specifiche del motore F34 Stage V

Architettura:	4 cilindri in linea
Sistema di Iniezione:	Common rail (fino a 1.600 bar)
Aspirazione:	WG
Valvole per Cilindro (numero):	2
Cilindrata (l):	3,4
Alesaggio per Corsa (mm):	99 x 110
Potenza Massima (kW/hp):	55
Coppia Massima (Nm):	424
Intervalli sostituzione olio (h):	600
ATS:	ecEGR+DOC+DPF

(*) valori della versione base del motore; da finalizzare con FPT Industrial in base alle diverse opzioni disponibili per il motore



PowerPack - Intelligente, affidabile e pronto all'uso

Per semplificare l'adeguamento allo standard Stage V, FPT Industrial offre il PowerPack, una soluzione di installazione smart, che è esposta in SIMA su entrambi i motori F34 e N67. In questa soluzione, tutti i principali componenti di post-trattamento, come DOC, SCR-on-Filter, iniezione AdBlue, sensori e collettori, sono inseriti in un set compatto e pre-assemblato.

Per una maggiore flessibilità d'installazione, il PowerPack può essere già montato sul motore, come soluzione pronta all'uso, o come pacchetto a sé stante, per consentire agli OEM di progettare il proprio layout. In ogni caso, tutti i segnali elettrici e le connessioni sono gestite da un unico cavo che collega in modo rapido e affidabile il PowerPack al suo sistema di gestione elettronica e agli accessori.

FPT Industrial è la società del gruppo CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation e di trasmissioni e assali. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da più di 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a Natural Gas per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 136 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti media:

Fabio Lepore
FPT Industrial Press Office Global
Tel.: +39 011 007 6720
E-mail: press@fptindustrial.com

Emanuela Ciliberti
FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 007 1798