

FPT INDUSTRIAL EQUIPAGGIA IL TRATTORE T5 DI NEW HOLLAND PRESENTATO A EIMA E FACILITA LA TRANSAZIONE ALLO STAGE V

Torino, 12 novembre 2018

FPT Industrial equipaggia il nuovo trattore T5 di **New Holland Agriculture** con il motore **N45**, un prodotto affidabile e potente già conforme alle normative sulle emissioni dello Stage V. Il motore è stato esposto allo stand di New Holland alla fiera **EIMA 2018** di Bologna (Padiglione 16, stand A9).

Grazie alle competenze e alle attività di ricerca e sviluppo di FPT Industrial, il motore N45 permette la **transizione lineare alle normative sulle emissioni dello Stage V**. Per raggiungere questo obiettivo, FPT Industrial ha ulteriormente migliorato il modello per mantenere l'efficienza e l'affidabilità, caratteristiche che hanno reso celebre la **famiglia NEF**.



PRESS RELEASE



Il motore N45 Stage V di FPT Industrial

Il trattore T5 di New Holland è dotato del motore a 4 cilindri che eroga una potenza massima di **114 kW a 1800 giri/min** e una coppia massima di **630 Nm a 1300 giri/min**.

Il trattore T5 ha vinto il Premio EIMA per l'Innovazione Tecnica, che dà riconoscimento a prodotti innovativi nei settori dell'agricoltura e del giardinaggio. È stato scelto, tra le altre caratteristiche, per il suo motore che utilizza l'esclusivo **HI-eSCR2**, il **sistema di post-trattamento** brevettato di FPT Industrial che garantisce la conformità allo Stage V e che lo rende **esente da manutenzione**, con **bassi costi operativi** e **alte prestazioni**.

La tecnologia di FPT Industrial è completamente **integrata** e combina tutti gli elementi fondamentali sotto lo stesso cofano: Catalizzatore ad Ossidazione per Motori Diesel (DOC), iniettore AdBlue e un sistema SCR con filtro.

Il sistema migliora la **visibilità** e la **manovrabilità**, aumenta la **versatilità di utilizzo** e la **sicurezza** dell'operatore durante il lavoro tra i filari e nei campi poiché offre una maggiore altezza dal suolo. HI-eSCR2 non richiede la sostituzione durante il ciclo di vita del trattore, riducendo i costi di manutenzione.

Specifiche del motore N45 Stage V per il T5 di New Holland

Architettura:	motore a 4 cilindri in linea
Sistema di iniezione:	common rail (fino a 1.600 bar)
Trattamento dell'aria:	turbocompressore wastegate
Valvole per cilindro (numero):	4
Cilindrata (l):	4,5
Alesaggio per corsa (mm):	104 x 132
Potenza nominale:	105 kW a 2200 giri/min
Potenza massima:	114 kW a 1800 giri/min
Coppia massima:	630 Nm a 1300 giri/min
EGR:	NO
ATS:	HI-eSCR2

***FPT Industrial** è la società del gruppo CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation e di trasmissioni e assali. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da più di 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a Natural Gas per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 136 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito www.fptindustrial.com.*

Contatti media:

Fabio Lepore
FPT Industrial Press Office Global
Tel.: +39 011 007 6720
E-mail: press@fptindustrial.com