

## IL MOTORE N67 STAGE V PER IL TRATTORE OPTUM 300 CVXDRIVE DI CASE IH

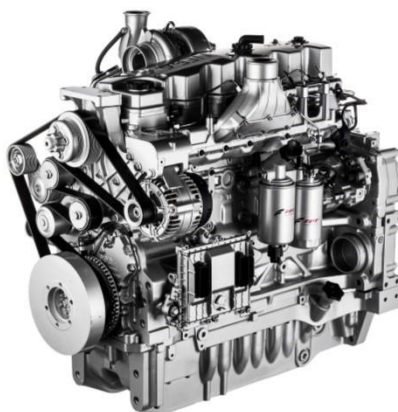
Torino, 12 novembre 2018

**FPT Industrial** ha equipaggiato il trattore **Optum 300 CVXDrive di Case IH** con il suo motore **N67 Stage V**. Il modello di Case IH è conforme alle nuove normative sulle emissioni per i veicoli off-road che entrerà in vigore nel 2019, perché monta un motore Stage V che FPT Industrial ha sviluppato grazie alla grande esperienza e competenza tecnologica. Sia il trattore di Case IH che il motore sono stati esposti allo stand di **Case IH** durante la fiera **EIMA 2018** (Padiglione 14, stand A4).

Il motore N67 Stage V offre **consumi ridotti** e basse emissioni di particolato e il suo turbocompressore VGT contribuisce alla sua **elevata potenza** e alla **rapida risposta al carico**. Questo motore a 6 cilindri da 6,7 litri eroga una potenza massima di **230 kW a 1800 giri/min** e una coppia massima di **1282 Nm a 1400 giri/min**.



PRESS RELEASE



*Il motore N67 Stage V di FPT Industrial*

L'unità mantiene stesse dimensioni e layout del modello precedente, preservando allo stesso tempo la **compattezza** del sistema di raffreddamento e post-trattamento.

Il sistema di post-trattamento è il ben noto e brevettato sistema **HI-eSCR** (Riduzione Catalitica Selettiva ad Elevata Efficienza) di seconda generazione, che consente al motore di evitare l'utilizzo del sistema di ricircolo dei gas esausti (EGR) pur ottenendo prestazioni ottimizzate e mantenendo le sue caratteristiche ottimali.

L'innovativa tecnologia di FPT Industrial consente inoltre di estendere l'intervallo di manutenzione del trattore Optum CVXDrive da 600 a 750 ore.

**Specifiche del motore N67 Stage V per l'Optum 300 CVXDrive di Case IH**

Architettura:	motore a 6 cilindri in linea
Sistema di iniezione:	common rail (fino a 1.600 bar)
Trattamento dell'aria:	eVGT
Valvole per cilindro (numero):	4
Cilindrata (l):	6,7
Alesaggio per corsa (mm):	1 kW a 2100 giri/min
Potenza massima:	230 kW a 1800 giri/min
Coppia massima:	1282 Nm a 1400 giri/min
Intervallo di manutenzione per l'olio motore (h):	750
EGR:	NO
ATS:	HI-eSCR2

*FPT Industrial è la società del gruppo CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation e di trasmissioni e assali. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da più di 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a Natural Gas per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 136 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contatti Media:**

Fabio Lepore  
FPT Industrial Press Office Global  
Tel.: +39 011 007 6720  
E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)