

Torino / Shanghai, ottobre 2013

LA FILIALE CINESE DI FPT INDUSTRIAL RICEVE IL PREMIO 'ENVIRONMENTAL FRIENDLY AWARD' PER IL RISPETTO DELL'AMBIENTE

La filiale cinese di FPT Industrial ha ricevuto il premio "Environmental Friendly Award" per la propria tecnologia HI-eSCR, nell'ambito dell'edizione 2013 del 'China Automobile and Parts Industry Innovation Development Award', che si è tenuta lo scorso settembre presso l'Università Tongji a Shanghai.

Il premio è stato assegnato a FPT Industrial per le importanti attività svolte nel campo della ricerca e per lo sviluppo di una soluzione estremamente innovativa per il controllo delle emissioni stabilito dalle normative Euro VI e Tier 4B.

Sviluppata da FPT Industrial a partire dal 1991 presso il Centro Ricerca & Sviluppo di Arbon (Svizzera), la tecnologia SCR di FPT offre soluzioni che assicurano un minore consumo di carburante ed una maggiore potenza specifica per un ventaglio di applicazioni che include veicoli per uso stradale, macchine cava cantiere e agricole, oltre ad impieghi per la generazione di corrente.

Grazie all'utilizzo dell'SCR, i composti di ossido di azoto formati durante il processo di combustione sono ridotti all'interno dell'impianto di scarico dall'additivo AdBlue, che li converte in azoto biatomico e vapore acqueo.

I motori dotati di sistema SCR appartengono alle famiglie NEF e Cursor di FPT Industrial, sono disponibili in varianti a quattro ed a sei cilindri, con cilindrata che vanno da 3,9 a 12,9 litri e con potenze da 75 a 497 kW.

Il sistema SCR ha ultimamente subito una ulteriore evoluzione tecnologica; FPT Industrial ha infatti sviluppato l'High Efficiency SCR (HI-eSCR), innovativa soluzione che riduce le emissioni di ossidi di azoto di oltre il 95% grazie alla migliorata efficienza di combustione, rendendo al contempo superflua la necessità di impiegare il ricircolo dei gas di scarico (EGR) ed il filtro anti-particolato (DPF) (a seconda dei livelli di emissioni).

Oltre al prestigioso premio vinto in Cina, i motori di FPT dotati di tecnologia SCR sono utilizzati su veicoli che si sono aggiudicati importanti riconoscimenti a livello internazionale, come lo STRALIS HI-Way di Iveco (International Truck of the Year 2013) e il trattore Case IH Steiger® (che nel 2012 ha raggiunto nuovi record nel consumo di carburante nel corso del Nebraska Tractor Test).

La tecnologia HI-eSCR è il frutto dell'importante investimento effettuato nel corso degli anni da FPT Industrial nelle attività di ricerca e sviluppo e testimonia l'impegno della società verso una costante crescita tecnologica. In Cina, FPT Industrial è da sempre impegnata, con successo, nel miglioramento del proprio supporto alla crescita industriale del paese; ne costituisce un riconoscimento non soltanto questo premio, ma anche l'annoverare tra i propri clienti società del calibro dell'Azienda per il Trasporto Pubblico di Pechino, che motorizza i propri autobus con i motori di FPT Industrial.

FPT Industrial

FPT Industrial è la società di CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motopropulsori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation. La società impiega nel mondo circa 8.000 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial consta di 100 concessionari e di oltre 1.300 centri di assistenza in circa 100 paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia (5 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 300 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale.

Press Release