

FPT INDUSTRIAL FORNISCE I MOTORI PER IL NUOVO EUROCARGO DI IVECO

Torino, dicembre 2013

FPT Industrial, leader di mercato nel settore dei motopropulsori per uso industriale, fornisce per il nuovo Eurocargo i motori della serie NEF nelle loro nuove versioni evolute, per soddisfare le norme sulle emissioni Euro VI. L'N45, a 4 cilindri, e l'N67, a 6 cilindri, opportunamente reingegnerizzati, sostituiranno i motori esistenti, N40 e N60 (nome commerciale di Iveco: Tector).

I motori NEF, che si posizionano al vertice della loro categoria, forniscono soluzioni compatte, affidabili e vantaggiose dal punto di vista economico. La cilindrata del NEF 45 e del NEF 67, rispettivamente 4,5 e 6,7 litri, è stata appositamente aumentata per ottenere una migliore versatilità per svariate applicazioni.

L'aumento della cilindrata, insieme all'utilizzo di un sistema Common Rail HD di seconda generazione, con pressioni massime fino a 1600 bar, significa vantaggi sia in termini di prestazioni, sia in termini di coppia a bassi regimi. Le iniezioni multiple del nuovo sistema Common Rail, con nuovi ugelli per una maggiore precisione nel dosaggio e nel controllo della fasatura, ottimizzano il processo di combustione, riducendo il particolato nel motore e il consumo di carburante.

La potenza del motore a 4 cilindri è stata incrementata del 13%, consentendo di raggiungere i 210 cv. La coppia è stata invece aumentata del 23%, permettendo al motore di sviluppare 750 Nm a 1400-1800 giri/min. Anche le prestazioni del motore a 6 cilindri sono state migliorate con un incremento fino a 320 cv grazie a un aumento della potenza del 7%, mentre la coppia è stata incrementata del 5% e raggiunge i 1100 Nm a 1250-1900 giri/min.

Grazie alle migliori prestazioni dei nuovi motori, Iveco ha potuto riconfigurare la sua offerta, estendendo la propria gamma di prodotto e minimizzandone al contempo i consumi. Il motore 4 cilindri N45 da 210 cv Euro VI è in grado di sostituire il 6 cilindri N60 220 cv Euro V, assicurando consumi di carburante più bassi e mantenendo al contempo elevate prestazioni; il 6 cilindri N67 raggiunge invece una potenza massima di 320 cv (rispetto ai 300 cv di potenza dell'N60). Nonostante la maggiore cilindrata, il propulsore Euro VI e il relativo sistema di post-trattamento dei gas di scarico di FPT Industrial presentano un peso ancora inferiore rispetto a quello dei motori dei principali concorrenti, assicurando un maggiore carico utile del veicolo rispetto alla media di mercato.



PRESS RELEASE

Entrambi i motori sono equipaggiati con il sistema High Efficiency SCR (HI-eSCR), l'innovativo sistema di post-trattamento dei gas di scarico, sviluppato da FPT Industrial, che riduce le emissioni di ossidi di azoto (NOx) di oltre il 95%. Il sistema HI-eSCR rappresenta l'ultima evoluzione della tecnologia SCR di FPT Industrial, già applicata con successo a più di 350.000 motori.

Il sistema HI-eSCR utilizza aria pulita per aumentare al massimo l'efficienza della combustione e ridurre al minimo la produzione di particolato (PM) senza intervento del ricircolo dei gas di scarico (EGR), riducendo così al minimo il consumo di carburante e aumentando al massimo le prestazioni.

FPT Industrial equipaggia numerosi altri veicoli on-road di successo, sia di Iveco, sia di altri prestigiosi costruttori a livello mondiale. Tra questi ultimi, spiccano l'olandese VDL Bush & Coach, al quale FPT Industrial fornisce il proprio motore Cursor 9, e il gruppo Daimler Truck, che utilizza il motore F1C di FPT per motorizzare il Canter, veicolo commerciale leggero della Mitsubishi Fuso Bus & Truck Corporation.

FPT Industrial è inoltre da anni fornitore della BPT, l'azienda del trasporto pubblico di Pechino, che utilizza i motori CNG ad alta sostenibilità Cursor 8 e N60 CNG per i propri autobus sulla rete urbana. Recente è invece l'accordo siglato tra FPT e Modasa, azienda peruviana specializzata nella produzione di mezzi per il trasporto urbano, per la fornitura di motori N60 CNG, sempre a gas naturale compresso, che equipaggeranno gli automezzi per il trasporto urbano nella capitale peruviana.

***FPT Industrial** è la società di CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motopropulsori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation.*

La società impiega nel mondo circa 8.000 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial consta di 100 concessionari e di oltre 1.300 centri di assistenza in circa 100 paesi.

Una gamma di prodotti estremamente ampia (5 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale.