

‘VENITE A CONOSCERE I MOTORI DEL FUTURO’ CON LE SOLUZIONI TECNOLOGICHE DI FPT INDUSTRIAL AL SALONE DEI VEICOLI COMMERCIALI IAA 2014

Torino, Settembre 2014

‘Venite a conoscere i motori del futuro’ è il tema di FPT Industrial, leader mondiale nella produzione di motopropulsori, al Salone dei Veicoli Commerciali IAA di Hannover, dal 23 settembre al 2 ottobre. Con una vasta gamma di prodotti per applicazioni su veicoli commerciali, l’eccellenza di FPT Industrial è il risultato di oltre cento anni di continua innovazione tecnologica e di collaborazione con i principali produttori mondiali di camion e autobus.



FPT Industrial, presente al Salone sia con uno spazio dedicato che negli stand di Iveco, società collegata anch’essa facente parte del Gruppo CNH Industrial, e di Sterki, il principale dealer FPT in Germania, espone i motori più rappresentativi della propria gamma per applicazioni on-road.

L’F1C, motore da tre litri con architettura a quattro cilindri, progettato per veicoli commerciali leggeri, minibus e veicoli speciali, come ad esempio i mezzi antincendio e quelli militari, con le sue potenze da 81 a 150 kW garantisce prestazioni che si attestano tra le migliori nel proprio segmento ed è anche disponibile con alimentazione CNG, con una potenza di 100 kW.

Il motore N45, appartenente alla Serie NEF di FPT Industrial e sviluppato con l’obiettivo di ridurre al massimo la rumorosità e le vibrazioni, è ideale per applicazioni urbane, come i servizi di consegna e le moto-spazzatrici. Questo quattro cilindri in linea con cilindrata di 4.5 litri consente una riduzione nei consumi di carburante, mantenendo al contempo una elevata performance. Il motore offre una gamma di potenze da 118 a 152 kW e una coppia fino a 750 Nm nel range da 1.400 a 1.800 giri.

Destinato ad applicazioni più pesanti, come camion medi e autobus per il trasporto cittadino e inter-city, il motore N67, un 6.7 litri di cilindrata con architettura a sei cilindri in linea, offre potenze da 162 a 235 kW, con coppia massima di 1.100 Nm e garantisce eccellenti performance per quanto concerne potenza, risposta all’accelerazione, densità di coppia e contenuti consumi di carburante.

Alternativa alle motorizzazioni diesel, il Cursor 8 CNG/LNG adotta la tecnologia a gas naturale, nella quale FPT Industrial è leader di mercato, e offre potenze da 180 a 243 kW. Con

PRESS RELEASE

venticinque anni di esperienza e più di 22.000 motori CNG venduti fino ad oggi, FPT ha scelto fin dall'inizio la combustione stechiometrica, dimostratasi successivamente l'unica alternativa percorribile ed economicamente vantaggiosa per poter rispettare i limiti emissivi Euro VI, con un semplice catalizzatore a tre vie utilizzato come sistema di post-trattamento.

Il motore Cursor 11, con cilindrata di 11.1 litri, costituisce uno dei migliori esempi del costante impegno di FPT nelle attività di ricerca e sviluppo; adotta infatti le più avanzate tecnologie nel campo dei motori heavy-duty, come il sistema di iniezione Common Rail di ultima generazione e il turbo a geometria variabile a controllo elettronico. La gamma di potenze offerta da questo propulsore va da 309 a 353 kW e la coppia da 1.900 a 2.250 Nm.

Il motore con cilindrata più elevata esposto allo IAA è il Cursor 13, un 12.9 litri anch'esso dotato di Common Rail di ultima generazione, turbo a geometria variabile con controllo elettronico e valvola allo scarico anch'essa a controllo elettronico. Il motore ha un range di potenza da 301 a 412 kW e una coppia massima di 2.500 Nm.

Per rispettare i limiti di emissioni stabiliti dalle ultime normative, i motori medi e pesanti di FPT sono tutti dotati del brevettato sistema High Efficiency Selective Catalytic Reduction (HI-eSCR). Sviluppato internamente da FPT Industrial, l'HI-eSCR riduce le emissioni di ossidi di azoto (NOx) di oltre il 95%, senza dover ricorrere al ricircolo dei gas di scarico (EGR).

I motori di FPT, con cilindrata da 2.3 a 12.9 litri e potenze da 71 a 412 kW, equipaggiano inoltre i veicoli di molti altri importanti produttori a livello mondiale, come Ford, Fuso, Karsan, King Long, SOR e VDL, mentre nuovi accordi sono stati appena siglati con Tata Daewoo, Daewoo Bus e King Long.

Massimo Rubatto, Vice President per le vendite di FPT Industrial, ha affermato: "Il Salone dei Veicoli Commerciali di Hannover costituisce l'occasione più appropriata per presentare la nostra leadership tecnologica. L'innovazione è nel nostro DNA e sia gli accordi esistenti che quelli appena annunciati dimostrano l'interesse per i nostri prodotti e la nostra tecnologia. In FPT lavoriamo costantemente per venire incontro alle sfide più impegnative, consistenti nel migliorare le performance dei motori abbassando al tempo stesso le emissioni e i costi di gestione".

FPT Industrial è un brand di CNH Industrial, dedicato alla progettazione, alla produzione e alla vendita di gruppi propulsori per veicoli da strada e fuori strada, applicazioni marine e per la generazione di energia. La società impiega nel mondo circa 8.400 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial consta di 93 concessionari e di oltre 900 centri di assistenza in circa 100 paesi. Una gamma di prodotti

estremamente ampia (6 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitate www.fptindustrial.com.