

FPT INDUSTRIAL PRESENTA A INTERMAT LA SUA OFFERTA NEL BASSO E ALTO DI GAMMA

Turin, April 2015

Assieme alla brevettata tecnologia di post-trattamento HI-eSCR, FPT Industrial, società leader mondiale nella produzione di motori per applicazioni industriali, presenta a Intermat, salone dedicato alle macchine da costruzione in svolgimento a Paris-Nord Villepinte dal 20 al 25 aprile 2015, i motori R22 e Cursor 16, le due soluzioni più significative della sua offerta nel basso e alto di gamma.



Il tre cilindri R22 con cilindrata di 2,2 litri, che in questa occasione fa il suo debutto europeo di settore, rappresenta la soluzione ideale per clienti alla ricerca di un motore dalle alte prestazioni e lunghi intervalli di manutenzione in applicazioni quali mini pale compatte e mini escavatori.

Il nuovo R22 è l'unità più compatta del suo segmento e presenta la possibilità di attuare la manutenzione da un solo lato del motore (single-side service) oltre a intervalli di manutenzione fino a 600 ore. L'R22 è conforme alle normative Tier 4B/Stage IIIB in materia di emissioni grazie alla soluzione di post-trattamento sviluppata appositamente da FPT Industrial per le potenze inferiori a 56 kW adottando la combinazione di Diesel Oxidation Catalyst (DOC) e Partial Flow Filter (PFF) contenuta all'interno di un convertitore integrato.

La società presenta inoltre il sei cilindri Cursor 16 con cilindrata di 16 litri, top di gamma della serie di motori sviluppata da FPT Industrial per i macchinari da costruzione. In grado di erogare la stessa performance di un 18 litri con le dimensioni di un 13 e di garantire potenza, densità di potenza e coppia e intervalli di manutenzione al vertice della propria categoria, il motore è indicato per grandi macchinari da costruzione e per il trasporto di materiale.

Per aderire alle normative Tier 4B e Stage IV in materia di emissioni, tutti i motori con cilindrata superiore a 4 litri, tra cui il nuovo Cursor 16, adottano il brevettato sistema High efficiency Selective Catalytic Reduction (HI-eSCR). Sviluppato per conformarsi alle regolamentazioni Euro VI e Tier 4B in vigore dal 2014, il sistema massimizza l'efficienza della combustione per ridurre la produzione di particolato. La soluzione non necessita di un filtro per il particolato (DPF) e impiega aria pulita all'interno del motore senza dover ricorrere al ricircolo dei gas di scarico (EGR), prima che il sistema HI-eSCR converta l'ossido di azoto in azoto biatomico e acqua.

Per supportare al meglio i propri clienti nel rispetto delle normative Tier 4B/Stage IV, il sistema di post-trattamento HI-eSCR è estremamente flessibile in termini di installazione. Grazie all'assenza

dell'EGR, le soluzioni offerte da FPT Industrial permettono agli OEM di non sostituire i sistemi di raffreddamento già in uso nei motori Tier 4A. Ciò consente di risparmiare su costi, peso e spazio, ed è in netto contrasto con le soluzioni Tier 4B che utilizzano l'EGR. Inoltre, fino a trenta differenti configurazioni di sistemi di post-trattamento di facile installazione sono disponibili per ogni nodo di potenza, fornendo agli OEM un'ampia gamma di soluzioni "da scaffale".

Con l'arrivo della normativa Stage V prevista per il 2019, FPT non modificherà la sua strategia di lungo periodo basata sul solo SCR. Uno dei pochi produttori a impiegare tuttora soluzioni prive di EGR, FPT Industrial continuerà a lavorare sui vantaggi competitivi già ottenuti in occasione delle normative Tier 4B/Stage IV.

Entro il 2019, la nuova generazione di HI-eSCR vedrà l'integrazione di un filtro per il particolato sull'SCR, permettendo in questo modo di rientrare nei futuri livelli di emissioni richiesti dalla normativa Stage V. Con questa soluzione, parte del catalizzatore dell'SCR è sostituito da un filtro per il particolato e non genera pertanto alcun impatto significativo sulla disposizione del sistema di post-trattamento, evitando ulteriori investimenti da parte dei costruttori e fornendo una soluzione economicamente vantaggiosa se paragonata a sistemi più complessi.

FPT Industrial è presente nella Hall 5B, Stand L041, dove esperti saranno a disposizione per illustrare le soluzioni previste dall'azienda nel settore delle macchine da costruzione e per discutere delle future prospettive nel campo dei propulsori per uso industriale.

***FPT Industrial** è un brand di CNH Industrial, dedicato alla progettazione, alla produzione e alla vendita di gruppi propulsori per veicoli da strada e fuori strada, applicazioni marine e per la generazione di energia. La società impiega nel mondo circa 8.200 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial consta di 90 concessionari e di oltre 1000 centri di assistenza in circa 100 paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia (6 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitate il sito www.fptindustrial.com.*