

Magirus TEAM Cab – Die neue Magirus Mannschaftskabine setzt Maßstäbe in Funktion und Ergonomie

Der neuen MAGIRUS TEAM Cab liegt die Magirus-Excellence-Center- Philosophie zugrunde, dass die Sicherheit, der Komfort und die Ergonomie für den Feuerwehrmann im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen muss.

Die 150-jährige Erfahrung von MAGIRUS im Bau von Feuerwehrfahrzeugen, kombiniert mit dem Know-how von über 5000 Ingenieuren der CNH Industrial, der weltweit viertgrößten Industriegruppe für Investitionsgüter, ermöglichten es, eine völlig neue Mannschaftskabine an einer zentralen Produktionsstätte zu konzipieren und umzusetzen.

Ulm, 12.06.2014

Dieser Entwicklung ging eine sehr umfangreiche internationale Ergonomiestudie mit der Zielsetzung voraus, eine Kabine zu entwickeln, die zum einen allen Ansprüchen der Feuerwehr gerecht wird und zum anderen auf einer modularen Fertigung basiert, die eine individuelle Ausgestaltung und unterschiedliche Kabinengrößen ermöglicht.

All dies muss vor dem Hintergrund erfolgen, dass größtmögliche Sicherheit und ein zeitgemäßer Komfort für die Mannschaft garantiert ist. Das heißt, man muss sich in der neuen Kabine nicht nur wohl und sicher fühlen, sondern auch bestens vorbereitet und ausgerüstet an der Einsatzstelle ankommen. Darüber hinaus soll die Kabine auch bei längeren Einsätzen ein sicherer Rückzugsort für die Mannschaft sein.

TEAM steht für „Technology Equipped Advanced Module“ und basiert auf einem modularen Baukastensystem. Dadurch können sowohl die Abmessungen der Kabine als auch die Konfiguration des Innenraumes variabel gestaltet werden. Insgesamt kann die Magirus TEAM Cab in zwei verschiedenen Höhen, zwei unterschiedlichen Breiten und drei Längen gebaut werden. Das verfügbare Raumvolumen ist extrem geräumig gestaltet. Je nach Fahrzeugtyp und Kundenwunsch kann die Kabine entweder im Geräteaufbau integriert oder für maximalen Fahrkomfort am Chassis gefedert angedockt werden. Weiterhin ist eine separate Modulkabine möglich.

Ein Bodenschienensystem ermöglicht eine völlig freie Gestaltung der Sitzanordnung hinsichtlich Anzahl und Platzierung sowie die Option von Einzelsitzen oder Sitzbankelementen. Eine konsequent umgesetzte Sitzgeometrie ergibt für die gegenüberstehende Mannschaft eine optimale Beinfreiheit. Der Sitzkomfort wird durch robuste, ergonomisch geformte Sitzpolster abgerundet.



PRESS RELEASE

Großes Augenmerk wurde der Forderung der Feuerwehren nach mehr Stauraum geschenkt. Das unter den Sitzen zur Verfügung stehende Stauraumvolumen beträgt bis zu 460 l. Alle Stauräume sind mit LED-Leuchten ausgestattet. USB-Anschlüsse ermöglichen das Laden von elektronischen Geräten. Die beiden 10-Zoll-Bildschirme, mit und entgegen der Fahrtrichtung montiert, erlauben die Verbindung mit der Front- und Rückfahrkamera für eine perfekte Einsatzübersicht bereits in der Kabine.

Alle Sitze können mit Atemschutz-Gerätehalterungen ausgerüstet werden. Die Atemschutzgeräte können während der Fahrt einfach angelegt werden. Im Einstiegsbereich ermöglichen Haltegriffe mit ovalem Querschnitt eine perfekte Ergonomie und sicheren Halt. In den über den Sitzen integrierten Stauräumen mit stabilen Klappen können zusätzliche Ausrüstungsgegenstände sicher verstaut werden. Die in diesem Bereich angebrachten Haltegriffe haben durchgängige LED-Leuchten.

Ein Türöffnungswinkel von 90° ermöglicht die Aufnahme von großen Gerätschaften. Der Einstieg in die Kabine erfolgt über pneumatisch aktivierte Klapptritte, welche simultan mit dem Türöffner gekoppelt sind. Eine Trittstufenbreite von knapp 1000 mm und durchgängige LED-Leuchten garantieren ein schnelles und sicheres Ein- und Aussteigen auf rutschfesten Belägen.

Der eigene Anspruch von Magirus, „den sichersten Ort, an dem man zur Einsatzstelle gelangen kann“ zu entwickeln, wurde mit der neuen Kabine umfassend erfüllt. Der Sicherheit wird durch verschiedenste Maßnahmen Rechnung getragen. Die Magirus TEAM Cab ist die erste Feuerwehrrkabine, die den Crashtest nach ECE-R29/03 bestanden hat. Als sicherste Feuerwehrrkabine bietet sie den Insassen ein rundum gutes Gefühl.

Zusätzlich sind auch integrierte Airbags lieferbar.

Mit 3 m² Fensterfläche ist die Kabine hell und lichtdurchflutet. Dies ermöglicht es der Mannschaft, das Umfeld und die Verkehrssituation besser wahrzunehmen. Ein elektrisches Türöffnungssystem steuert alle Funktionen wie Fensterheber und Türöffner über einen zentral platzierten Bedienplatz.

Betrachtet man die Magirus TEAM Cab von außen, erkennt man eine weiße Umrahmung, die deutlich die direkte Verbindung von Kabine und Chassis unterstreicht – eine Hommage der Designer an die Chromelemente legendärer Magirus Fahrzeuge. Auffallend ist darüber hinaus die große, abgedunkelte Glasfläche, die über die gesamte Seitenfläche der Magirus TEAM Cab läuft und der Fahrzeugoptik einen eigenständigen Charakter verleiht.

Wie sehr die Designer dem Grundsatz "Form follows Function" gefolgt sind, macht z.B. die Tatsache deutlich, dass durch die außerhalb des Kabinenbereichs gelagerten Batterien auch bei EURO-6-Fahrzeugen kein Raumverlust im Innenraum entsteht.

Die neue Magirus TEAM Cab setzt nicht nur neue Maßstäbe, sondern gibt den Einsatzkräften das Gefühl maximaler Sicherheit und höchsten Komforts, das sie zur Erfüllung ihrer schweren Aufgaben brauchen.

Über Magirus

Leidenschaft und Präzision, High-Tech und Handwerk. Seit 1864 steht Magirus für die Verbindung von Innovation und Tradition – im Sinne von Feuerwehrlern in aller Welt. Mit einem umfassenden Angebot hochmoderner und zuverlässiger Löschfahrzeuge, Drehleitern, Rüst- und Gerätewagen, Speziallösungen, Pumpen und Tragkraftspritzen gilt Magirus international als einer der größten und technologisch führenden Anbieter von Brandschutz- und Katastrophenschutz-Technik.

Pressekontakt

Magirus GmbH

Tobias Knebel

Graf-Arco-Straße 30

D-89079 Ulm

tobias.knebel@cnhind.com