

Case IH оновлює серію Axial-Flow 160, оснастивши її передовими технологіями

Новітні заводські технології та інтегрована автоматизація підвищують продуктивність / Дисплеї Dual Pro 1200 покращують керування та огляд / Сучасні системи навігації та обмін даними підвищують ефективність роботи в полі / Оновлені опції обробки зерна та подачі забезпечують стабільну продуктивність під час збору врожаю

Санкт-Валентин, 12 червня 2026 р.

Case IH представляє значні оновлення для своїх комбайнів серії Axial-Flow® 160 модельного року 2027, пропонуючи новітні заводські технології, включаючи покращену автоматизацію, можливості підключення та комфорт оператора для сегментів класів 6 та 7.

Розроблений для подальшого спрощення збору врожаю при одночасному підвищенні продуктивності та можливостей підключення, новий комбайн серії Axial-Flow 160 підкреслює прихильність Case IH до продуктивності, надійності та простоти використання на фермах будь-якого розміру.

Спираючись на запуск серії Axial-Flow 160 у 2024 році, коли Case IH представила свою технологію автоматизації комбайнів Harvest Command™, перенесену з флагманських машин у сегмент середнього класу, останні оновлення ще більше покращують інтелектуальні та цифрові можливості машин.

Архітектура нового покоління для більш інтелектуального збору врожаю

Для підтримки швидшого прийняття рішень та покращення часу безвідмовної роботи комбайнів оновлення 2027 модельного року представляє модернізований набір вбудованих та зовнішніх технологій, що забезпечує покращену автоматизацію, підключення та можливості точного землеробства.

Це оновлення забезпечує швидшу обробку даних, покращену діагностику та безперебійну інтеграцію з цифровими інструментами, а також надає можливості дистанційної підтримки, що допомагає зменшити кількість виїздів для обслуговування та мінімізувати простой під час збору врожаю.

Удосконалений інтерфейс з двома дисплеями Pro 1200 покращує управління оператором

Оновлена серія Axial-Flow 160 оснащена двома дисплеями Pro 1200, що забезпечують інтуїтивне управління, схоже на роботу з планшетом. Оператори отримують такі переваги:

- Налаштовуваних макетів та мультисенсорного керування
- Одночасного перегляду даних про машину та агрономічних даних
- Дистанційним переглядом дисплея, що дозволяє операторам та командам підтримки здійснювати моніторинг та надавати допомогу в режимі реального часу
- Розширена діагностика, що допомагає раніше виявляти та вирішувати потреби в обслуговуванні
- Інтегрована технологія автоматизації комбайнів Harvest Command, система автоматичного навігації AccuGuide™ та моніторинг врожайності в режимі реального часу

Розділивши управління машиною та агрономічні дані між двома дисплеями, система покращує ситуаційну обізнаність та зменшує навантаження на оператора під час довгих днів збору врожаю.

Розширені можливості точності та підключення

Оновлена серія Axial-Flow 160 пропонує вдосконалені функції точного землеробства, зокрема новий приймач Vector Pro, що забезпечує підвищену точність навігації навіть у складних польових умовах. Програма «Connectivity Included» гарантує підключення до мережі протягом усього терміну експлуатації модему без абонентської плати та необхідності поновлення підписки.

Додаткові технології включають AccuSync™ для обміну даними в режимі реального часу між декількома машинами та AccuTurn™ для автоматичного розвороту на краю поля. Гнучкі технологічні пакети дозволяють клієнтам адаптувати рівні автоматизації та підключення до своїх потреб.

Покращена обробка зерна та продуктивність збирання

Удосконалення основних функцій збору врожаю ще більше підвищують ефективність та якість врожаю. Нова муфта поперечного шнека забезпечує незалежне керування системою вивантаження, що дозволяє повністю спорожнити вивантажувальний шнек та зменшити втрати зерна під час вивантаження на ходу.

Опціональний двошвидкісний привід подавача оптимізує потік врожаю в різних умовах, а нова конфігурація піддону покращує продуктивність при збиранні вологих культур. Вдосконалені системи датчиків забезпечують більш точний моніторинг ключових параметрів машини. Ці вдосконалення допомагають забезпечити стабільну пропускну здатність та надійну роботу в мінливих польових умовах.

Підвищений комфорт та зручність для оператора

Серія Axial-Flow 160 пропонує оновлене робоче середовище оператора, яке відповідає дизайну та архітектурі кабіни серії 260, включаючи дисплей Pro 1200, позначений наклейкою Pro.

Комфорт оператора залишається в центрі уваги, а перероблений інтер'єр кабіни відповідає дизайну флагманських комбайнів Case IH. Оновлена колірна гама та покращене планування створюють більш ергономічне та сучасне робоче середовище.

Додаткові вдосконалення включають покращене управління потоком повітря кондиціонера та додаткові входи для камер, що сприяє кращій оглядовості, комфорту та загальній зручності експлуатації.

«Завдяки останнім оновленням серії Axial-Flow 160 ми впроваджуємо передові технології автоматизації, підключення та зручність роботи оператора в сегменті середнього класу», — зазначив Андреас Сайле, менеджер з продукції для збору врожаю в регіоні EMEA.

«Ці комбайни продовжують втілювати простоту конструкції Axial-Flow, одночасно інтегруючи технології, необхідні для максимізації продуктивності, якості врожаю та рентабельності інвестицій для сучасних фермерів».

Після успішних польових випробувань минулого сезону оновлений комбайн серії Axial-Flow 160 зараз презентується на ексклюзивних заходах по всій Європі, перед його першою публічною появою на великій міжнародній виставці EIMA в Болоньї в листопаді 2026 року. Серійне виробництво планується розпочати в липні, що дозволить здійснити перші поставки клієнтам до кінця третього кварталу.



PRESS RELEASE

Case IH — світовий лідер у галузі сільськогосподарського обладнання та рішень, що має понад 180-річну історію та прагне впроваджувати цілеспрямовані інновації, які роблять усі операції більш продуктивними, ефективними та прибутковими. Компанія Case IH представлена у понад 160 країнах і підтримує професійних виробників через спеціалізовану мережу досвідчених дилерів та дистриб'юторів. Case IH пропонує сучасне обладнання, інтегровані прецизійні технології та надійну підтримку — все це розроблено, щоб допомогти клієнтам максимально підвищити продуктивність та ефективність. У Європі Case IH пропонує повний асортимент продукції для оптимізації операцій, включаючи трактори, комбайни, обладнання для внесення добрив та сінозаготівлі.

Case IH — це бренд компанії CNH Industrial N.V. (NYSE: CNH). Дізнайтеся більше на сайті www.caseih.com.

Для отримання додаткової інформації звертайтеся до:

Яна Вольф
Менеджер з комунікацій та зв'язків із пресою бренду Case IH у регіоні EMEA
Мобільний: +49 160 98330489
Електронна пошта: jana.wolf@cnh.com
www.caseih.com

