

Case IH wprowadza ulepszenia do serii Axial-Flow 160 dzięki zaawansowanej technologii

Najnowsze technologie montowane fabrycznie oraz zintegrowana automatyka zwiększają wydajność / Dwa wyświetlacze Pro 1200 poprawiają kontrolę i widoczność / Zaawansowane systemy nawigacji i udostępniania danych zwiększają wydajność pracy w polu / Udoskonalony system transportu ziarna i podajników zapewniają stałą wydajność podczas zbiorów

St. Valentin, 15 czerwca 2026 r.

Case IH wprowadza znaczące aktualizacje do kombajnów serii Axial-Flow® 160 na rok modelowy 2027, oferując najnowszą technologię montowaną fabrycznie, w tym ulepszoną automatyzację, łączność i komfort operatora w segmentach klasy 6 i 7.

Nowy kombajn serii Axial-Flow 160, zaprojektowany w celu dalszego uproszczenia zbiorów przy jednoczesnym zwiększeniu swoich osiągnięć i łączności, potwierdza zaangażowanie Case IH w zapewnienie wydajności, niezawodności i łatwości obsługi w gospodarstwach każdej wielkości.

Opierając się na wprowadzonej w 2024 roku serii Axial-Flow 160, kiedy to Case IH wprowadził swoją technologię automatyzacji kombajnów Harvest Command™ z maszyn flagowych do segmentu średniej klasy, najnowsze aktualizacje jeszcze bardziej rozwijają inteligencję maszyn i możliwości cyfrowe.

Architektura nowej generacji dla inteligentniejszych zbiorów

Aby wspierać szybsze podejmowanie decyzji i zwiększyć czas pracy maszyn, aktualizacja z roku modelowego 2027 wprowadza ulepszony zestaw technologii pokładowych i zewnętrznych, umożliwiającą zwiększoną automatyzację, łączność i możliwości rolnictwa precyzyjnego.

Ta aktualizacja zapewnia szybsze przetwarzanie danych, ulepszoną diagnostykę i płynną integrację z narzędziami cyfrowymi, a jednocześnie umożliwia zdalne wsparcie, które pomaga ograniczyć wyjazdy serwisowe i zminimalizować przestoje podczas żniw.

Zaawansowany interfejs z podwójnym wyświetlaczem Pro 1200 poprawia kontrolę operatora

Zaktualizowana seria Axial-Flow 160 jest wyposażona w dwa wyświetlacze Pro 1200, które zapewniają intuicyjną obsługę przypominającą korzystanie z tabletu. Korzyści dla operatorów:

- Konfigurowalne układy i sterowanie wielodotykowe
- Jednoczesna widoczność danych maszyny i danych agronomicznych
- Zdalny podgląd wyświetlacza, który pozwala operatorom i zespołom wsparcia monitorować i pomagać w czasie rzeczywistym
- Zaawansowana diagnostyka, która pomaga wcześniej zidentyfikować i zaspokoić potrzeby serwisowe
- Zintegrowana technologia automatyzacji kombajnów Harvest Command, automatyczne prowadzenie AccuGuide™ oraz monitorowanie plonów w czasie rzeczywistym

Dzięki rozdzieleniu na dwa monitory parametrów sterowania maszyną i danych agronomicznych, system poprawia orientację w sytuacji i zmniejsza obciążenie operatora podczas długich dni żniw.

Rozszerzone możliwości w zakresie precyzji i łączności

Zaktualizowana seria Axial-Flow 160 oferuje ulepszone funkcje rolnictwa precyzyjnego, w tym nowy odbiornik Vector Pro zapewniający większą dokładność nawigacji nawet w trudnych warunkach polowych. Usługa „Connectivity Included” zapewnia łączność przez cały okres eksploatacji modemu bez opłat abonamentowych i konieczności przedłużania umowy.

Dodatkowe udogodnienia technologiczne obejmują systemy: AccuSync™ do wymiany danych w czasie rzeczywistym między wieloma maszynami oraz AccuTurn™ do automatycznego zawracania na uwrociach. Elastyczne pakiety technologiczne pozwalają klientom dostosować poziom automatyzacji i łączności do ich potrzeb.

Ulepszona obsługa ziarna i wydajność zbiorów

Ulepszenia podstawowych funkcji zbioru jeszcze bardziej zwiększają wydajność i jakość plonów. Nowe sprzęgło ślimaka poprzecznego umożliwia niezależne sterowanie systemem rozładunku, pozwalając na całkowite opróżnienie ślimaka rozładkowego i zmniejszając straty ziarna podczas rozładunku w trakcie pracy.

Opcjonalny dwubiegowy napęd podajnika pochyłego optymalizuje przepływ plonu w różnych warunkach, a nowa konfiguracja klepiska poprawia wydajność w przypadku plonów o wysokiej wilgotności. Ulepszone systemy czujników zapewniają dokładniejsze monitorowanie kluczowych parametrów maszyny. Ulepszenia te pomagają zapewnić stałą wydajność i niezawodne działanie w zmieniających się warunkach polowych.

Zwiększony komfort operatora i łatwość obsługi

Seria Axial-Flow 160 oferuje ulepszone środowisko pracy operatora, dostosowane do konstrukcji i architektury kabiny serii 260, w tym wyświetlacz Pro 1200, oznaczony naklejką Pro.

Komfort operatora pozostaje kluczowym priorytetem, a wnętrze kabiny zostało przeprojektowane, nawiązując do wzornictwa flagowych kombajnów Case IH. Zaktualizowana kolorystyka i ulepszony układ tworzą bardziej ergonomiczne i nowoczesne środowisko pracy.

Kolejne zmiany obejmują ulepszone zarządzanie przepływem powietrza w klimatyzacji oraz dodatkowe wejścia kamer, co przyczynia się do lepszej widoczności, komfortu i ogólnej łatwości obsługi.

„Dzięki najnowszym aktualizacjom serii Axial-Flow 160 wprowadzamy zaawansowaną automatyzację, łączność i komfort pracy operatora do kombajnów segmentu średniego” – powiedział Andreas Saile, kierownik ds. produktów do zbiorów w regionie EMEA.

„Kombajny te nadal odzwierciedlają prostotę konstrukcji Axial-Flow, jednocześnie integrując technologie niezbędne do maksymalizacji wydajności, jakości plonów i zwrotu z inwestycji dla współczesnych rolników”.

Po udanych testach polowych w zeszłym sezonie, zmodernizowane kombajny z serii Axial-Flow 160 są obecnie prezentowane podczas ekskluzywnych wydarzeń w całej Europie, przed ich pierwszą publiczną premierą na dużych międzynarodowych targach EIMA w Bolonii w listopadzie 2026 roku. Produkcja seryjna ma się rozpocząć w lipcu, co pozwoli na pierwsze dostawy do klientów pod koniec trzeciego kwartału.



PRESS RELEASE

Case IH jest światowym liderem w dziedzinie sprzętu i rozwiązań rolniczych, z ponad 180-letnią tradycją i zaangażowaniem w dostarczanie przemyślanych innowacji, które sprawiają, że wszystkie operacje są bardziej produktywne, wydajne i opłacalne. Obecna w ponad 160 krajach firma Case IH wspiera profesjonalnych producentów poprzez dedykowaną sieć doświadczonych dealerów i dystrybutorów. Case IH oferuje zaawansowany sprzęt, zintegrowaną technologię precyzyjną i niezawodne wsparcie – wszystko to ma na celu pomóc klientom w maksymalizacji wydajności i osiągnięć. W Europie Case IH oferuje kompletną gamę produktów służących do optymalizacji działalności, w tym ciągniki, maszyny do zbiorów, opryskiwacze i sprzęt do zbioru siana.

Case IH jest marką należącą do CNH Industrial N.V. (NYSE: CNH). Więcej informacji można znaleźć na stronie www.caseih.com.

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Jana Wolf
Menedżer ds. komunikacji marki i relacji z mediami Case IH w regionie EMEA
Telefon komórkowy: +49 160 98330489
e-mail: jana.wolf@cnh.com
www.caseih.com

