

Case IH vernieuwt de Axial-Flow 160-serie met geavanceerde technologie

De nieuwste affabriek technologie en geïntegreerde automatisering verbeteren de prestaties / Dual Pro 1200-displays verbeteren de bediening en het zicht / Geavanceerde precisielandbouwmogelijkheden en het delen van gegevens verhogen de efficiëntie op het veld / Verbeterde opties voor graanverwerking en toevoer ondersteunen consistente oogstprestaties

St. Valentin, 12 juni 2026

Case IH introduceert belangrijke updates voor zijn Axial-Flow® 160-serie maaidorsers voor modeljaar 2027, met de nieuwste affabriek technologie, inclusief verbeterde automatisering, connectiviteit en bedieningscomfort voor de segmenten klasse 6 en 7.

De nieuwe Axial-Flow 160-serie maaidorsers is ontworpen om het oogsten verder te vereenvoudigen en tegelijkertijd de prestaties en connectiviteit te verbeteren. Hiermee versterkt Case IH zijn toewijding aan productiviteit, betrouwbaarheid en gebruiksgemak voor landbouwbedrijven van elke omvang.

Voortbouwend op de lancering van de Axial-Flow 160-serie in 2024, toen Case IH zijn Harvest Command™-automatiseringstechnologie voor de flagship maaidorsers introduceerde in het middensegment, zorgen de nieuwste updates voor een verdere verbetering van de machine-intelligentie en digitale mogelijkheden.

Architectuur van de volgende generatie voor slimmer oogsten

Om snellere besluitvorming en een verbeterde machine-uptime te ondersteunen, introduceert de update voor modeljaar 2027 een geüpgradede reeks on- en offboard-technologieën, die verbeterde automatisering, connectiviteit en precisielandbouwmogelijkheden mogelijk maken. Deze upgrade ondersteunt snellere gegevensverwerking, verbeterde diagnostiek en naadloze integratie met digitale tools, terwijl het mogelijkheden voor ondersteuning op afstand biedt die helpen het aantal servicebezoeken te verminderen en stilstand tijdens de oogst tot een absoluut minimum te beperken.

Geavanceerde Pro 1200-interface met dubbel scherm verbetert de bediening

De vernieuwde Axial-Flow 160-serie is voorzien van Pro 1200 'dubbel display', die een intuïtieve, tabletachtige ervaring bieden. Bestuurders profiteren van:

- Aanpasbare lay-outs en multi-touch bediening
- Gelijktijdige weergave van machine- en agronomische gegevens
- Weergave op een extern scherm, waardoor bestuurders en ondersteuningsteams in realtime kunnen monitoren en assisteren
- Geavanceerde diagnostiek om onderhoudsbehoeften eerder te identificeren en aan te pakken
- Geïntegreerde Harvest Command-oogstmachineautomatiseringstechnologie, AccuGuide™-automatische geleiding en realtime opbrengstmonitoring

Door de machinebesturing en agronomische gegevens over twee schermen te verdelen, verbetert het systeem het situationeel bewustzijn en vermindert het de werkdruk van de machinist tijdens lange oogstdagen.

Uitgebreide precisie- en connectiviteitsmogelijkheden

De vernieuwde Axial-Flow 160-serie biedt verbeterde functies voor precisielandbouw, waaronder de nieuwe Vector Pro-ontvanger voor een grotere nauwkeurigheid bij het navigeren, zelfs onder moeilijke omstandigheden op het veld. Met 'Connectivity Included' profiteert u gedurende de gehele levensduur van de modem van connectiviteit, zonder abonnementskosten of verlengingen.

Andere technologieën zijn onder meer AccuSync™ voor het in realtime delen van gegevens tussen meerdere machines en AccuTurn™ voor automatisch keren op de kopakker. Dankzij flexibele technologiepakketten kunnen klanten de automatiserings- en connectiviteitsniveaus afstemmen op hun behoeften.

Verbeterde graanverwerking en oogstprestaties

Verbeteringen aan de belangrijkste oogstfuncties verhogen de efficiëntie en de gewaskwaliteit nog verder. Een nieuwe koppeling voor de dwarsvijzel maakt onafhankelijke regeling van het lossysteem mogelijk, waardoor de losvijzel volledig kan worden geleegd en graanverlies tijdens het lossen onderweg wordt verminderd.

Een optionele invoeraandrijving met twee snelheden optimaliseert de gewasstroom onder wisselende omstandigheden, terwijl een nieuwe concave-configuratie de prestaties bij gewassen met een hoog vochtgehalte verbetert. Verbeterde sensorsystemen zorgen voor een nauwkeurigere bewaking van belangrijke

machineparameters. Deze verbeteringen dragen bij aan een consistente doorvoer en betrouwbare prestaties onder wisselende veldomstandigheden.

Verbeterd bedieningscomfort en gebruiksgemak

De Axial-Flow 160-serie biedt een verbeterde bestuurdersomgeving die is afgestemd op het ontwerp en de architectuur van de cabine van de 260-serie, inclusief het Pro 1200-display, te herkennen aan de Pro-sticker.

Het comfort van de bestuurder blijft een belangrijk aandachtspunt, met een opnieuw ontworpen cabine-interieur dat is afgestemd op het ontwerp van de vlaggenschip-maaidorsers van Case IH. Het vernieuwde kleurenschema en de verbeterde indeling zorgen voor een ergonomische en modernere werkomgeving.

Verdere verfijningen zijn onder meer een verbeterd beheer van de luchtstroom van de airconditioning en extra camera-ingangen, wat bijdraagt aan een beter zicht, meer comfort en een algeheel groter bedieningsgemak.

“Met de nieuwste updates voor de Axial-Flow 160-serie brengen we geavanceerde automatisering, connectiviteit en een superieure bestuurderservaring naar het middensegment,” aldus Andreas Saile, EMEA Product Manager Harvesting.

“Deze maaidorsers blijven de eenvoud van het Axial-Flow-ontwerp belichamen en integreren tegelijkertijd de technologieën die nodig zijn om de productiviteit, de gewaskwaliteit en het rendement op de investering voor de hedendaagse landbouwers te maximaliseren.”

Na succesvolle veldtests vorig seizoen wordt de vernieuwde Axial-Flow 160-serie nu geïntroduceerd tijdens exclusieve evenementen in heel Europa, voorafgaand aan de eerste publieke presentatie op een grote internationale beurs, de EIMA in Bologna, in november 2026. De serieproductie gaat in juli van start, waardoor de eerste leveringen aan klanten tegen het einde van het derde kwartaal mogelijk zijn.



PRESS RELEASE

Case IH is een wereldwijde leider op het gebied van landbouwmachines en -oplossingen, met meer dan 180 jaar ervaring en een toewijding aan het leveren van doelgerichte innovaties die alle activiteiten productiever, efficiënter en winstgevender maken. Met een aanwezigheid in meer dan 160 landen ondersteunt Case IH professionele producenten via een toegewijd netwerk van ervaren dealers en distributeurs. Case IH biedt geavanceerde machines, geïntegreerde precisietechnologie en betrouwbare ondersteuning – allemaal ontworpen om klanten te helpen hun productiviteit en prestaties te maximaliseren. In Europa biedt Case IH een compleet portfolio om activiteiten te optimaliseren, waaronder tractoren, oogst-, spuit- en hooimachines.

Case IH is een merk van CNH Industrial N.V. (NYSE: CNH). Meer informatie vindt u op www.caseih.com.

Neem voor meer informatie contact op met:

Jana Wolf
Case IH Brand Communications & Press Relations Manager EMEA
Mobiel: +49 160 98330489
E-mail: jana.wolf@cnh.com
www.caseih.com

