

## **Case IH aggiorna la serie Axial-Flow 160 con tecnologie all'avanguardia**

*Le più recenti tecnologie di serie e l'automazione integrata migliorano le prestazioni / Il display Dual Pro 1200 migliorano il controllo e la visibilità / La guida avanzata e la condivisione dei dati aumentano l'efficienza sul campo / Le opzioni aggiornate per la gestione del grano e l'alimentatore garantiscono prestazioni di raccolta costanti*

St. Valentin, 12 giugno 2026

Case IH introduce importanti aggiornamenti per le mietitrebbie della serie Axial-Flow® 160 per l'anno 2027, offrendo la più recente tecnologia di serie, inclusi automazione, connettività e comfort dell'operatore migliorati per i segmenti di Classe 6 e 7.

Progettata per semplificare ulteriormente la raccolta aumentando al contempo le prestazioni e la connettività, la nuova mietitrebbia della serie Axial-Flow 160 rafforza l'impegno di Case IH nei confronti della produttività, dell'affidabilità e della facilità d'uso per aziende agricole di tutte le dimensioni.

Basandosi sul lancio nel 2024 della serie Axial-Flow 160, quando Case IH ha introdotto la sua tecnologia di automazione delle mietitrebbiatrici Harvest Command™ dalle macchine di punta al segmento di fascia media, gli ultimi aggiornamenti migliorano ulteriormente l'intelligenza artificiale e le capacità digitali delle macchine.

### **Architettura di nuova generazione per una raccolta più intelligente**

Per supportare un processo decisionale più rapido e migliorare i tempi di operatività della macchina, l'aggiornamento del modello dell'anno 2027 introduce una suite tecnologica integrata ed esterna aggiornata, che consente una maggiore automazione, connettività e capacità di agricoltura di precisione.

Questo aggiornamento supporta un'elaborazione dei dati più veloce, una diagnostica migliorata e una perfetta integrazione con gli strumenti digitali, consentendo al contempo funzionalità di assistenza remota che aiutano a ridurre gli interventi di assistenza e a minimizzare i tempi di inattività durante la raccolta.

### **L'interfaccia avanzata a doppio display Pro 1200 migliora il controllo da parte dell'operatore**

La serie Axial-Flow 160 aggiornata è dotata di doppio display Pro 1200, che offre un'esperienza intuitiva simile a quella di un tablet. Gli operatori beneficiano di:

- Layout personalizzabili e comandi multi-touch
- Visibilità simultanea dei dati della macchina e dei dati agronomici
- Visualizzazione remota del display che consente agli operatori e ai team di assistenza di monitorare e fornire assistenza in tempo reale
- Diagnostica avanzata per aiutare a identificare e risolvere tempestivamente le esigenze di assistenza
- Tecnologia di automazione della mietitrebbia Harvest Command integrata, guida automatica AccuGuide™ e monitoraggio della resa in tempo reale

Separando il controllo della macchina e i dati agronomici su due display, il sistema migliora la consapevolezza della situazione e riduce il carico di lavoro dell'operatore durante le lunghe giornate di raccolta.

#### **Maggiore precisione e capacità di connettività**

La serie Axial-Flow 160 aggiornata introduce funzionalità avanzate per l'agricoltura di precisione, tra cui il nuovo ricevitore Vector Pro per una maggiore accuratezza di guida, anche in condizioni di campo difficili. Il servizio "Connectivity Included" garantisce la connettività per tutta la durata del modem senza costi di abbonamento né rinnovi.

Altre tecnologie includono AccuSync™ per la condivisione dei dati in tempo reale tra più macchine e AccuTurn™ per la svolta automatica in capezzagna. I pacchetti tecnologici flessibili consentono ai clienti di personalizzare i livelli di automazione e connettività in base alle proprie esigenze.

#### **Migliori prestazioni nella movimentazione del grano e nella raccolta**

I miglioramenti introdotti alle principali funzioni di raccolta incrementano ulteriormente l'efficienza operativa e la qualità del prodotto raccolto. Una nuova frizione della coclea trasversale consente il controllo indipendente del sistema di scarico, permettendo di svuotare completamente la coclea e riducendo le perdite di granella durante lo scarico in movimento.

Tra le novità figura anche un azionamento dell'alimentatore a due velocità, disponibile come optional, che ottimizza il flusso del raccolto in condizioni operative variabili. Inoltre, una nuova configurazione del concavo migliora le prestazioni nelle colture con elevato contenuto di umidità. I sistemi di sensori, ulteriormente potenziati, assicurano un monitoraggio più preciso dei principali parametri della macchina.

Nel complesso, questi aggiornamenti contribuiscono a garantire una produttività elevata e costante, oltre a prestazioni affidabili anche nelle condizioni di campo più impegnative e variabili.

### **Maggiore comfort e usabilità per l'operatore**

La serie Axial-Flow 160 offre un ambiente di lavoro migliorato, in linea con il design e l'architettura della cabina della serie 260, compreso il display Pro 1200, identificato dall'adesivo Pro.

Il comfort dell'operatore rimane un punto chiave, con interni della cabina riprogettati in linea con il design delle mietitrebbiatrici di punta di Case IH. La combinazione di colori aggiornata e la disposizione migliorata creano un ambiente di lavoro più ergonomico e moderno.

Ulteriori perfezionamenti includono una migliore gestione del flusso d'aria dell'aria condizionata e ingressi aggiuntivi per le telecamere, che contribuiscono a una migliore visibilità, comfort e facilità d'uso complessiva.

"Con gli ultimi aggiornamenti alla serie Axial-Flow 160, stiamo introducendo automazione avanzata, connettività ed esperienza dell'operatore nel segmento di fascia media", ha affermato Andreas Saile, Product Manager Harvesting per l'area EMEA.

"Queste mietitrebbie continuano a incarnare la semplicità del design Axial-Flow, integrando al contempo le tecnologie necessarie per massimizzare la produttività, la qualità del raccolto e il ritorno sull'investimento per gli agricoltori di oggi".

Forte dei risultati ottenuti nei test sul campo della scorsa stagione, la rinnovata mietitrebbia della serie Axial-Flow 160 è protagonista di una serie di eventi esclusivi in tutta Europa, in preparazione al suo debutto ufficiale all'EIMA di Bologna, prevista per novembre 2026. La produzione in serie prenderà il via a luglio, permettendo le prime consegne ai clienti entro la fine del terzo trimestre.

*Case IH è leader mondiale nel settore delle attrezzature e delle soluzioni agricole, con oltre 180 anni di tradizione e l'impegno a fornire innovazioni mirate che rendono tutte le operazioni più produttive, efficienti e redditizie. Presente in oltre 160 paesi, Case IH supporta i produttori professionisti attraverso una rete dedicata di concessionari e distributori esperti. Case IH offre attrezzature avanzate, tecnologia di precisione integrata e assistenza affidabile, il tutto progettato per aiutare i clienti a massimizzare la produttività e le prestazioni. In Europa, Case IH offre una gamma completa di prodotti per ottimizzare le operazioni, tra cui trattori, mietitrebbiatrici, macchine per l'irrigazione e attrezzature per il fieno.*



PRESS RELEASE

*Case IH è un marchio di CNH Industrial N.V. (NYSE: CNH). Per saperne di più, visitate il sito [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

Per ulteriori informazioni contattare:

Jana Wolf

Responsabile Comunicazione e Relazioni con la Stampa del marchio Case IH per l'area EMEA

Cellulare: +49 160 98330489

e-mail: [jana.wolf@cnh.com](mailto:jana.wolf@cnh.com)

[www.caseih.com](http://www.caseih.com)

