

## **Case IH modernise sa série Axial-Flow 160 avec des technologies de pointe**

*Les dernières technologies intégrées et l'automatisation améliorent les performances / Le double écran Pro 1200 optimisent le contrôle et la visibilité / Le guidage avancé et le partage de données renforcent l'efficacité au champ / Les options améliorées de manutention des grains et d'alimentation garantissent des performances de récolte constantes*

St. Valentin, le 12 juin 2026

Case IH présente des mises à jour significatives pour ses moissonneuses-batteuses de la série Axial-Flow® 160 pour le millésime 2027, offrant les dernières technologies, notamment une automatisation, une connectivité et un confort opérateur amélioré pour les moissonneuses-batteuses de classe 6 et 7.

Conçue pour simplifier davantage la récolte tout en améliorant les performances et la connectivité, la nouvelle moissonneuse-batteuse de la série Axial-Flow 160 renforce l'engagement de Case IH en faveur de la productivité, de la fiabilité et de la facilité d'utilisation pour les exploitations de toutes tailles.

S'appuyant sur le lancement en 2024 de la série Axial-Flow 160, lors duquel Case IH a introduit sa technologie d'automatisation des moissonneuses-batteuses Harvest Command™ dans le segment de milieu de gamme, initialement réservée aux modèles de la série Axial-Flow 260. Les dernières mises à jour font encore progresser l'intelligence artificielle et les capacités numériques des machines.

### **Une architecture de nouvelle génération pour une récolte plus intelligente**

Afin de faciliter la prise de décision et d'améliorer la disponibilité des machines, la mise à jour du millésime 2027 introduit une suite technologique embarquée et externe améliorée, offrant des capacités accrues en matière d'automatisation, de connectivité et d'agriculture de précision.

Cette mise à niveau permet un traitement plus rapide des données, des diagnostics améliorés et une intégration transparente avec les outils numériques, tout en offrant des capacités d'assistance à distance qui contribuent à réduire les déplacements du service après-vente et à minimiser les temps d'arrêt pendant la récolte.

## **L'interface avancée à double écran Pro 1200 améliore le contrôle par l'opérateur**

La série nouvelle Axial-Flow série 160 est équipée de deux écrans Pro 1200, offrant une expérience intuitive, similaire à celle d'une tablette. Les opérateurs bénéficient :

- Des dispositions personnalisables et des commandes multi-touch
- D'une visibilité simultanée des données de la machine et des données agronomiques
- D'un affichage à distance qui permet aux opérateurs et aux équipes d'assistance de surveiller et d'intervenir en temps réel
- Des diagnostics avancés pour aider à identifier et à répondre plus tôt aux besoins d'entretien
- De la technologie d'automatisation des moissonneuses-batteuses Harvest Command intégrée, du guidage automatique AccuGuide™ et de la surveillance du rendement en temps réel

En séparant les commandes de la machine et les données agronomiques sur deux écrans, le système améliore la perception de la situation et réduit la charge de travail de l'opérateur pendant les longues journées de récolte.

## **Capacités de précision et de connectivité étendues**

La série Axial-Flow 160 actualisée propose des fonctionnalités améliorées d'agriculture de précision, notamment le nouveau récepteur Vector Pro qui offre une précision de guidage accrue, même dans des conditions de terrain difficiles. L'option « Connectivité incluse » assure la connectivité pendant toute la durée de vie du modem, sans frais d'abonnement ni renouvellement.

Parmi les autres technologies, citons AccuSync™ pour le partage de données en temps réel entre plusieurs machines et AccuTurn™ pour le demi-tour automatisé en bout de champ. Les packs technologiques permettent aux clients d'adapter les niveaux d'automatisation et de connectivité à leurs besoins.

## **Amélioration de la manutention des grains et des performances de récolte**

Les améliorations apportées aux fonctions de récolte de base augmentent encore l'efficacité et la qualité de la récolte. Un nouvel embrayage de vis de fond de trémie permet un contrôle indépendant du système de déchargement, ce qui permet de vider complètement la vis de déchargement et de réduire les pertes de grains pendant le déchargement en marche.

Un entraînement à deux vitesses de l'alimentation, disponible en option, optimise le flux de récolte dans des conditions variables, tandis qu'une nouvelle configuration du contre-rotor améliore les performances dans les récoltes à forte teneur en humidité. Des systèmes de capteurs améliorés assurent une surveillance plus précise des paramètres clés de la machine. Ces améliorations contribuent à garantir un débit constant et des performances fiables dans des conditions de terrain changeantes.

### **Confort et ergonomie améliorés pour l'opérateur**

La série Axial-Flow 160 offre un environnement de conduite amélioré, aligné sur la conception et l'architecture de la cabine de la série 260, y compris l'écran Pro 1200, identifiable grâce au logo Pro.

Le confort de l'opérateur reste une priorité, avec un intérieur de cabine repensé, aligné sur le design des moissonneuses-batteuses phares de Case IH. La palette de couleurs actualisée et l'agencement amélioré créent un environnement de travail plus ergonomique et moderne.

Parmi les autres améliorations, citons une meilleure gestion du débit d'air de la climatisation et des entrées de caméra supplémentaires, contribuant à une meilleure visibilité, un plus grand confort et une facilité d'utilisation globale accrue.

« Avec les dernières mises à jour de la série Axial-Flow 160, nous apportons une automatisation avancée, une connectivité et une expérience utilisateur de pointe au segment de milieu de gamme », a déclaré Andreas Saile, responsable produit Récolte pour la région EMEA.

« Ces moissonneuses-batteuses continuent d'incarner la simplicité de la conception Axial-Flow tout en intégrant les technologies nécessaires pour maximiser la productivité, la qualité des récoltes et le retour sur investissement pour les agriculteurs d'aujourd'hui. »

Après des essais en champ concluants la saison dernière, la nouvelle moissonneuse-batteuse Axial-Flow 160 est désormais présentée lors d'événements exclusifs à travers l'Europe, avant sa première apparition publique lors d'un grand salon international à l'EIMA de Bologne en novembre 2026. La production en série devrait débuter en juillet, permettant les premières livraisons aux clients d'ici la fin du troisième trimestre.



PRESS RELEASE

*Case IH est un leader mondial dans le domaine des équipements et des solutions agricoles, fort d'un héritage de plus de 180 ans et d'un engagement à proposer des innovations ciblées qui rendent toutes les opérations plus productives, plus efficaces et plus rentables. Présent dans plus de 160 pays, Case IH accompagne les producteurs professionnels grâce à un réseau dédié de concessionnaires et de distributeurs expérimentés. Case IH propose des équipements de pointe, une technologie de précision intégrée et un soutien fiable, le tout conçu pour aider les clients à optimiser leur productivité et leurs performances. En Europe, Case IH offre une gamme complète d'équipements destinés à optimiser les opérations, notamment des tracteurs, des moissonneuses, des épandeurs et des machines de fenaison.*

*Case IH est une marque de CNH Industrial N.V. (NYSE : CNH). Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Jana Wolf

Responsable de la communication et des relations presse de la marque Case IH pour la région EMEA

Mobile : +49 160 98330489

E-mail : [jana.wolf@cnh.com](mailto:jana.wolf@cnh.com)

[www.caseih.com](http://www.caseih.com)

