**Międzynarodowa nagroda za projekt kombajnu Axial-Flow nowej generacji**

*Nowy kombajn AF zdobywa nagrodę Red Dot Design Award. Przeprojektowanie wnętrza przenosi koncepcję Axial-Flow na wyższy poziom wydajności. Zmiana stylizacji zewnętrznej tworzy futurystyczny nowy wygląd.*

**St. Valentin, 17 kwietnia 2024 r.**

Odważny nowy wygląd kombajnu Case IH Axial-Flow nowej generacji, który przenosi wydajność konstrukcji Axial-Flow do zupełnie nowego sektora i wprowadza charakterystyczny nowy styl, zdobył uznaną na całym świecie nagrodę Red Dot Design Award za wzornictwo produktu. Przyznawana corocznie nagroda Red Dot Design Award jest jednym z największych na świecie konkursów w dziedzinie wzornictwa, a jej etykieta stała się jednym z najbardziej poszukiwanych znaków jakości dobrego wzornictwa.

Główne szczegóły dotyczące nowej serii kombajnów Case IH AF Axial-Flow zostały ujawnione na targach Agritechnica 2023, a nowy kombajn niedawno zadebiutował w Ameryce Północnej. Został zaprojektowany z naciskiem na pomoc użytkownikom w maksymalizacji wydajności na godzinę pracy silnika przy jednoczesnym zminimalizowaniu strat i uszkodzeń ziarna, zachowując sprawdzoną zasadę omłotu obrotowego i separacji Axial-Flow.

Główne zalety nowego kombajnu AF to silnik o mocy 775 KM, aktywny system dynamicznego czyszczenia, zbiornik ziarna o pojemności 20 000 litrów, prędkość rozładunku wynosząca 210 litrów na sekundę oraz hedery o długości do 15 m (50 stóp). Użytkownicy korzystają z technologii zwiększających wydajność, w tym AFS Harvest Command, aby zminimalizować straty, zmaksymalizować przepustowość i chronić jakość ziarna, pomagając doświadczonym użytkownikom uzyskać jeszcze więcej z ich kombajnu, a niedoświadczeni szybko stają się biegłymi operatorami.

Nowa technologia jest opakowana w świeży styl Axial-Flow, który wprowadza nowy wygląd do gamy, zaprojektowany tak, aby pokazać, że jest to zupełnie inna klasa kombajnów. Zespół projektantów Case IH i jej spółki macierzystej CNH odbierze nagrodę Red Dot Design dla kombajnu AF podczas specjalnej ceremonii "Red Dot: Best of the Best", która odbędzie się 24 czerwca w Aalto Theater w Essen w Niemczech.

"Otrzymanie nagrody Red Dot Design Award to wielki zaszczyt dla zespołu projektowego stojącego za nową maszyną Axial Flow" - mówi David Wilkie, dyrektor ds. wzornictwa przemysłowego w firmie macierzystej Case IH - CNH.

"Chcieliśmy stworzyć wygląd, który pokaże, że ten kombajn jest czymś więcej niż tylko odświeżeniem istniejących pomysłów w zakresie inżynierii wewnętrznej i jest czymś naprawdę zupełnie innym. Bardzo się cieszę, że jury Red Dot doceniło nasze wysiłki, aby stworzyć styl, który pasuje do znacznej zawartości Axial-Flow AF".

\*\*\*

Informacje prasowe i zdjęcia: <https://www.caseihmediacentre.com/>

Case IH to wybór profesjonalistów, bazujący na ponad 180-letnim dziedzictwie i doświadczeniu w branży rolniczej. Potężna gama ciągników, kombajnów i pras jest wspierana przez globalną sieć wysoce profesjonalnych dealerów, których celem jest zapewnienie naszym klientom doskonałego wsparcia i wydajnych rozwiązań wymaganych do produktywności i efektywności w XXI wieku. Więcej informacji na temat produktów i usług Case IH można znaleźć na stronie https://www.caseih.com.

Case IH jest marką CNH Industrial, światowego lidera w branży dóbr kapitałowych, notowanego na nowojorskiej giełdzie papierów wartościowych (NYSE: CNHI). Więcej informacji na temat CNH można znaleźć na stronie https://www.cnh.com.

*Case IH jest zastrzeżonym znakiem towarowym CNH Industrial N.V. w Unii Europejskiej i innych krajach.*

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt:

Manuela Marengo

Brand Communication Case IH, EMEA

Telefon: +39 334 634 0141

e-mail: manuela.marengo@cnhind.com