**Premio internazionale di design per la mietitrebbia a flusso assiale di nuova generazione**

*La nuova mietitrebbia AF si aggiudica il Red Dot Design Award / La riprogettazione interna porta il concetto Axial-Flow a un livello superiore di capacità / Il restyling esterno crea un nuovo look futuristico /*

**Sankt Valentin, 17 aprile 2024**

Il nuovo look audace della mietitrebbia Case IH Axial-Flow di nuova generazione, che porterà la capacità del design Axial-Flow in un settore completamente nuovo e introdurrà un nuovo stile distintivo, ha vinto un premio di fama internazionale, aggiudicandosi il Red Dot Design Award per il design di prodotto. Giudicato annualmente, il Red Dot Design Award è uno dei maggiori concorsi di design al mondo e il suo marchio si è affermato a livello internazionale come uno dei marchi di qualità più ricercati per il buon design.

I dettagli principali della nuova serie AF Axial-Flow di Case IH sono stati rivelati ad Agritechnica 2023 e la nuova mietitrebbia ha recentemente fatto il suo debutto globale in Nord America. È stata progettata con una rinnovata attenzione per aiutare gli utenti a massimizzare la produzione per ora motore, riducendo al minimo le perdite e i danni alla granella, mantenendo il collaudato principio Axial-Flow di trebbiatura e separazione rotativa.

I principali progressi della nuova AF includono un motore da 775 CV, un sistema di pulizia dinamica attiva, un serbatoio della granella da 20.000 litri, una velocità di scarico di 210 litri al secondo e testate fino a 15 m (50 piedi). Gli utenti beneficiano di tecnologie che migliorano le prestazioni, tra cui l'AFS Harvest Command, per ridurre al minimo le perdite, massimizzare la produttività e proteggere la qualità della granella, aiutando gli utenti esperti a ottenere ancora di più dalla loro mietitrebbia e quelli inesperti a diventare rapidamente operatori esperti, per aiutarli ad affrontare le sfide del lavoro.

La nuova tecnologia è racchiusa in un nuovo stile Axial-Flow che introduce un nuovo look alla gamma, progettato per dimostrare che si tratta di una classe di mietitrebbia molto diversa. Il team di progettazione di Case IH e della casa madre CNH riceverà il premio Red Dot Design per la AF nel corso di una speciale cerimonia "Red Dot: Best of the Best", che si terrà all'Aalto Theater di Essen, in Germania, il 24 giugno.

"Il conferimento del Red Dot Design Award è un grande onore per il team di progettazione del nuovo Axial Flow", afferma David Wilkie, direttore del design industriale di Case IH, società madre di CNH.

"Volevamo creare un look che dimostrasse che questa mietitrebbia è molto più di un aggiornamento di idee esistenti in termini di ingegneria interna, ed è qualcosa di veramente molto diverso. Sono davvero lieto che la giuria del Red Dot abbia riconosciuto i nostri sforzi per creare uno stile all'altezza della notevole sostanza dell'Axial-Flow AF".

\*\*\*

Comunicati stampa e foto: <https://www.caseihmediacentre.com/>

Case IH è la scelta dei professionisti, forte di oltre 180 anni di tradizione ed esperienza nel settore agricolo. Una potente gamma di trattori, mietitrebbie e rotopresse è supportata da una rete globale di concessionari altamente professionali che si dedicano a fornire ai nostri clienti il supporto superiore e le soluzioni performanti necessarie per essere produttivi ed efficaci nel 21° secolo. Ulteriori informazioni sui prodotti e i servizi Case IH sono disponibili sul sito https://www.caseih.com.

Case IH è un marchio di CNH Industrial, leader mondiale dei beni strumentali quotato alla Borsa di New York (NYSE: CNHI). Ulteriori informazioni su CNH sono disponibili sul sito https://www.cnh.com.

*Case IH è un marchio registrato di CNH Industrial N.V. nell'Unione Europea e in altri Paesi.*

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Manuela Marengo

Brand Communication Case IH, EMEA

Cellulare: +39 334 634 0141

e-mail: manuela.marengo@cnhind.com