**Premio internacional de diseño para la nueva generación de cosechadoras Axial-Flow**

*La nueva cosechadora AF gana el Red Dot Design Award / La actualización interna lleva el concepto Axial-Flow al siguiente nivel de capacidad / El rediseño externo le otorga un nuevo aspecto futurista /*

**St. Valentín, 17 de abril de 2024**

La nueva y atrevida imagen de la nueva generación de cosechadoras Case IH Axial-Flow, que lleva la capacidad de la Axial-Flow a unos estándares completamente nuevos e introduce un nuevo estilo distintivo, ha ganado un premio aclamado internacionalmente, el Red Dot Design Award en la categoría de diseño de producto. El Red Dot Design Award, que se falla anualmente, es uno de los concursos de diseño más importantes del mundo, y su sello se ha consolidado internacionalmente como una de las marcas de calidad más codiciadas para el buen diseño.

Los detalles principales de la nueva Axial-Flow serie AF de Case IH se revelaron en Agritechnica 2023, y la nueva cosechadora hizo recientemente su debut mundial completo en Norteamérica. Está diseñada con un enfoque renovado para ayudar a los usuarios a maximizar la producción por hora de motor y minimizar las pérdidas y los daños en el grano, conservando el probado principio de trilla y separación rotativas de las Axial-Flow.

Entre los principales avances de la nueva AF se incluyen un motor de 775 CV, un sistema de limpieza dinámica activa, un depósito de grano de 20.000 litros, una velocidad de descarga de 210 litros/segundo y cabezales de hasta 15 m (50 pies). Los usuarios se benefician de una tecnología de mejora del rendimiento que incluye el AFS Harvest Command para minimizar las pérdidas, maximizar el rendimiento y proteger la calidad del grano, ayudando a los usuarios experimentados a sacar aún más partido de su cosechadora, y a los inexpertos a convertirse rápidamente en operadores expertos, para ayudarles a afrontar los retos laborales.

Esta nueva tecnología se presenta dentro de un nuevo estilo Axial-Flow que introduce un nuevo aspecto en la gama, diseñado para mostrar que se trata de una clase de cosechadora muy diferente. El equipo de diseño de Case IH y su matriz CNH recibirán el premio Red Dot Design por la AF en una ceremonia especial "Red Dot:Best of the Best (Lo mejor de lo mejor)', que se celebrará en el Teatro Aalto de Essen, en Alemania, el 24 de junio.

"La recepción de un premio Red Dot Design Award es un gran honor para el equipo de diseño que está detrás de la nueva Axial-Flow", afirma David Wilkie, director de diseño industrial de CNH, empresa matriz de Case IH.

"Queríamos crear un aspecto que demostrara que esta cosechadora es mucho más que una actualización de las ideas ya existentes en términos de ingeniería interna, y que es algo realmente muy diferente. Estoy muy satisfecho de que el jurado del Red Dot haya reconocido nuestros esfuerzos por crear un estilo a la altura de la considerable sustancia del Axial-Flow AF."

\*\*\*

Comunicados de prensa y fotos: <https://www.caseihmediacentre.com/>

Case IH es la elección de los profesionales, con más de 180 años de herencia y experiencia en la industria agrícola. Una potente gama de tractores, cosechadoras y empacadoras está respaldada por una red mundial de concesionarios altamente profesionales dedicados a proporcionar a nuestros clientes la asistencia superior y las soluciones de rendimiento necesarias para ser productivos y eficaces en el siglo XXI. Encontrará más información sobre los productos y servicios de Case IH en https://www.caseih.com.

Case IH es una marca de CNH Industrial, líder mundial en bienes de equipo que cotiza en la Bolsa de Nueva York (NYSE: CNHI). Encontrará más información sobre CNH en https://www.cnh.com.

*Case IH es una marca registrada de CNH Industrial N.V. en la Unión Europea y otros países.*

Para más información, póngase en contacto con

Manuela Marengo

Brand Communication Case IH, EMEA

Móvil: +39 334 634 0141

Correo electrónico: manuela.marengo@cnhind.com