**Internationaler Designpreis für Axial-Flow-Mähdrescher der nächsten Generation**

*Neuer AF-Mähdrescher gewinnt Red Dot Design Award / Interne Neugestaltung bringt Axial-Flow-Konzept auf nächste Kapazitätsstufe / Äußeres Restyling schafft futuristisches neues Aussehen /*

**St. Valentin, 17. April 2024**

Das kühne neue Design der nächsten Generation des Case IH Axial-Flow Mähdreschers, das die Kapazität des Axial-Flow-Designs in einen völlig neuen Bereich bringen und einen unverwechselbaren neuen Stil einführen soll, hat einen international anerkannten Preis gewonnen: den Red Dot Design Award für Produktdesign. Der jährlich vergebene Red Dot Design Award ist einer der größten Designwettbewerbe der Welt, und sein Label hat sich international als eines der begehrtesten Qualitätssiegel für gutes Design etabliert.

Die wichtigsten Details der neuen Case IH AF-Serie Axial-Flow wurden auf der Agritechnica 2023 enthüllt, und der neue Mähdrescher feierte vor kurzem sein globales Debüt in Nordamerika. Bei der Konstruktion wurde der Schwerpunkt erneut darauf gelegt, den Nutzern zu helfen, die Leistung pro Motorstunde zu maximieren und gleichzeitig Verluste und Schäden am Getreide zu minimieren, wobei das bewährte Axial-Flow-Prinzip des Rotationsdreschens und der Abscheidung beibehalten wurde.

Zu den wichtigsten Neuerungen des neuen AF gehören ein 775-PS-Motor, ein aktives dynamisches Reinigungssystem, ein 20.000-Liter-Korntank, eine Entladerate von 210 Litern/Sekunde und eine Fallhöhe von bis zu 15 m. Der Anwender profitiert von leistungssteigernden Technologien wie AFS Harvest Command zur Minimierung von Verlusten, Maximierung des Durchsatzes und zum Schutz der Kornqualität. Erfahrene Anwender können so noch mehr aus ihrem Mähdrescher herausholen, und unerfahrene Anwender werden schnell zu versierten Fahrern, um die Herausforderungen bei der Arbeit zu meistern.

Die neue Technologie ist in ein frisches Axial-Flow-Design verpackt, das der Baureihe ein neues Aussehen verleiht und zeigen soll, dass es sich um eine ganz andere Klasse von Mähdreschern handelt. Das Designteam von Case IH und seiner Muttergesellschaft CNH wird den Red Dot Design Award für den AF bei einer speziellen Red Dot: Best of the Best'-Zeremonie am 24. Juni im Aalto-Theater in Essen, Deutschland, entgegennehmen.

"Die Auszeichnung mit dem Red Dot Design Award ist eine große Ehre für das Designteam des neuen Axial Flow", sagt David Wilkie, Direktor für Industriedesign bei der Case IH-Muttergesellschaft CNH.

"Wir wollten einen Look kreieren, der zeigt, dass dieser Mähdrescher viel mehr ist als eine Auffrischung bestehender Ideen in Bezug auf die interne Technik, sondern wirklich etwas ganz anderes ist. Ich freue mich sehr, dass die Red Dot-Jury unsere Bemühungen anerkannt hat, einen Stil zu kreieren, der zur beachtlichen Substanz des Axial-Flow AF passt."

\*\*\*

Pressemitteilungen und Fotos: <https://www.caseihmediacentre.com/>

Case IH ist die erste Wahl für Profis und kann auf mehr als 180 Jahre Tradition und Erfahrung in der Landwirtschaft zurückblicken. Eine leistungsstarke Palette von Traktoren, Mähdreschern und Ballenpressen wird von einem weltweiten Netz hochprofessioneller Händler unterstützt, die sich dafür einsetzen, dass unsere Kunden den hervorragenden Support und die leistungsfähigen Lösungen erhalten, die sie benötigen, um im 21. Jahrhundert produktiv und effektiv zu sein. Weitere Informationen über Produkte und Dienstleistungen von Case IH finden Sie online unter https://www.caseih.com

Case IH ist eine Marke von CNH Industrial, einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New Yorker Börse notiert ist (NYSE: CNHI). Weitere Informationen über CNH finden Sie online unter https://www.cnh.com

*Case IH ist eine eingetragene Marke von CNH Industrial N.V. in der Europäischen Union und anderen Ländern.*

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Manuela Marengo

Brand Communication Case IH, EMEA

Mobil: +39 334 634 0141

E-Mail: manuela.marengo@cnhind.com