**International designpris for næste generation af Axial-Flow mejetærskere**

*Ny AF-mejetærsker vinder Red Dot Design Award / Indvendigt redesign tager Axial-Flow-konceptet til næste niveau i kapacitet / Udvendigt restyling skaber futuristisk nyt look /*

**Sankt Valentin, 17. april 2024**

Det dristige nye look på den næste generation af Case IH Axial-Flow-mejetærskere, som vil bringe Axial-Flow-designets kapacitet ind i en helt ny liga og introducere en markant ny stil, har vundet en internationalt anerkendt pris, nemlig Red Dot Design Award for produktdesign. Red Dot Design Award bedømmes hvert år og er en af verdens største designkonkurrencer, og mærket er blevet etableret internationalt som et af de mest eftertragtede kvalitetsmærker for godt design.

De vigtigste detaljer om den nye Case IH AF-serie Axial-Flow blev afsløret på Agritechnica 2023, og den nye mejetærsker fik for nylig sin fulde globale debut i Nordamerika. Den er designet med fornyet fokus på at hjælpe landmændene med at maksimere udbyttet pr. motortime og samtidig minimere tab og kornskader ved at bibeholde det gennemprøvede Axial-Flow-princip med roterende tærskning og separation.

De største fremskridt i den nye AF omfatter en 775 hk motor, et aktivt dynamisk rensesystem, 20.000 liter korntank, 210 liter/sekund aflæsningshastighed og skæreborde på op til 18 m (60 fod). Landmændene nyder godt af præstationsfremmende teknologi, herunder AFS Harvest Command, der minimerer tab, maksimerer gennemstrømningen og beskytter kornkvaliteten, så erfarne brugere kan få endnu mere ud af deres mejetærsker, og uerfarne hurtigt kan blive dygtige førere, så de kan hjælpe med at tackle arbejdsudfordringerne.

Den nye teknologi er pakket ind i en frisk Axial-Flow-stil, der introducerede et nyt look til serien, designet til at vise, at dette er en meget anderledes klasse af mejetærskere. Designteamet fra Case IH og dets moderselskab CNH vil modtage Red Dot Design-prisen for AF ved en særlig 'Red Dot: Best of the Best'-ceremoni, der afholdes i Aalto Theater i Essen, Tyskland, den 24. juni.

"Modtagelsen af en Red Dot Design Award er en stor ære for designteamet bag den nye Axial Flow," siger David Wilkie, direktør for industrielt design hos Case IH's moderselskab CNH.

"Vi ønskede at skabe et look, der viste, at denne mejetærsker er meget mere end en opdatering af eksisterende ideer med hensyn til intern teknik, og at den er noget anderledes end det vi kender. Jeg er virkelig glad for, at Red Dot-juryen anerkendte vores bestræbelser på at skabe en stil, der matcher Axial-Flow AF's betydelige substans."

\*\*\*

Pressemeddelelser og fotos: <https://www.caseihmediacentre.com/>

Case IH er de professionelles valg og trækker på mere end 180 års arv og erfaring inden for landbrugsindustrien. Et stærkt udvalg af traktorer, mejetærskere og ballepressere understøttes af et globalt netværk af yderst professionelle forhandlere, der er dedikeret til at give vores kunder den overlegne support og de effektive løsninger, der kræves for at være produktiv og effektiv i det 21. århundrede. Flere oplysninger om Case IH's produkter og tjenester kan findes online på https://www.caseih.com

Case IH er et brand under CNH Industrial, en verdensførende virksomhed inden for kapitalgoder, der er noteret på New York Stock Exchange (NYSE: CNHI). Mere information om CNH kan findes online på https://www.cnh.com

*Case IH er et registreret varemærke tilhørende CNH Industrial N.V. i Den Europæiske Union og andre lande.*

For mere information kontakt venligst:

Manuela Marengo

Brand Communication Case IH, EMEA

Mobil: +39 334 634 0141

e-mail: manuela.marengo@cnhind.com