

CASE presenta las nuevas Cargadoras compactas de cadenas y Minicargadoras B-Series

Las cargadoras CASE de próxima generación cuentan con una visibilidad líder en el sector, interfaz de operador y controles mejorada, arranque y manejo sencillos, así como una potente fuerza de arranque y sistema hidráulico auxiliar para conseguir una productividad óptima.

Turín, 10 de marzo de 2020

[CASE Construction Equipment](#) presenta su nueva generación de cargadoras compactas de cadenas y minicargadoras de la B-Series. Los cinco modelos de cargadora compacta de cadenas y los nueve de minicargadoras abarcan patrones de elevación radial y vertical, así como distintas configuraciones de potencia y tamaños*, ofreciendo a los operadores las opciones de equipamiento mejor adapten al tipo de obra (*véase la tabla de modelos al final de la nota de prensa).

“En toda la B-Series se han mejorado las cargadoras compactas de cadenas y minicargadoras de CASE para ofrecer una experiencia de uso nueva e intuitiva y al mismo tiempo hacer frente a las condiciones de trabajos como movimiento de tierras y uso de implementos”, afirma Egido Galano, director de la línea de Producto Compacto en Europa, para CASE Construction Equipment Europe. “La B-Series mantiene el bastidor y diseño de cargadoras previas, pero con un rediseño de los sistemas operacionales esenciales para obtener un mayor rendimiento. Dichos sistemas integran ahora nuevos controles e interfaces de operador para ofrecer a los contratistas una potente combinación de productividad, eficacia y comodidad”.

Una experiencia de operador sencilla

Las nuevas minicargadoras y cargadoras compactas de cadenas B-Series de CASE cuentan con una interfaz de operador totalmente rediseñada, que incluye nuevos puestos para zurdos o diestros en todos los modelos, junto con un encendido fácil mediante un botón de inicio, un sencillo control del acelerador e interruptores intuitivos para todas las funciones principales de la máquina. Los operadores también pueden elegir entre controles mecánicos o electrohidráulicos al manejar la máquina. Todos los modelos electrohidráulicos cuentan con una pantalla LCD multifunción de ocho pulgadas con cámara retrovisora. Además, los modelos electrohidráulicos ofrecen también la facilidad de poder cambiar entre un sistema de control ISO y H con solo pulsar un botón.

La nueva pantalla LCD multifunción de ocho pulgadas sirve como centro de mandos de la máquina. Cuenta con la única cámara retrovisora del sector que se puede observar en pantalla dividida junto con los datos de la máquina. Esta cámara funciona tanto marcha adelante como marcha atrás, y aumenta la ya de por sí visibilidad puntera de la B-Series, ofreciendo mayor perspectiva y percepción del área de trabajo. Además, ofrece a los operadores la mejor y más completa experiencia de manejo que hayan encontrado jamás en una cargadora compacta de cadenas o minicargadora, incluyendo:



PRESS RELEASE

- **Nuevo funcionamiento del control electrohidráulico:** Los operadores pueden ajustar la repuesta total de la máquina a baja, moderada o rápida, o ajustar independientemente la inclinación, la elevación o la velocidad de marcha, así como el brazo de carga y el control de tracción para adaptarse de la mejor forma posible a las exigencias del trabajo.
- **Nueva función “Velocidad ultralenta”:** La velocidad ultralenta permite a los operadores ajustar la velocidad de la máquina a consistente/lento, mientras que la velocidad del implemento se ajusta de forma independiente a través del acelerador para un uso óptimo de los implementos hidráulicos de gran capacidad como perfiladoras de pavimentos y sierras zanjadoras.
- **Nuevos perfiles de operador:** Los operadores pueden guardar y recuperar perfiles de configuración específicos para adaptarse a las preferencias de cada operador o del tipo de trabajo.
- **Nuevo Modo Ahorro y configuración de protección del motor:** Las nuevas minicargadoras y cargadoras compactas de cadenas B-Series de CASE están equipadas con funciones de apagado del motor, intervalo de ignición y protección del motor que alargan la vida y el funcionamiento del motor, batería y otros sistemas esenciales.
- **Nueva pantalla de información de estilo automovilístico:** Todos los nuevos modelos de la Serie B mejoran la inteligencia operacional general, desde los datos de funcionamiento básicos, como las horas de uso del motor y los niveles de líquido a los “cuentakilómetros” y datos de utilización, aportando a los gestores de flota y operadores una valiosa información sobre el rendimiento de la máquina.
- **Nuevos y mejorados códigos de averías y localización de averías:** Los nuevos códigos de avería de texto descriptivo ayudan a identificar más fácilmente problemas concretos que la máquina pudiera tener, haciendo de este modo que sea más sencillo informar de ellos al distribuidor para determinar los pasos a seguir, si fuera necesario.

Visibilidad líder en el sector

Las cargadoras compactas de cadenas y minicargadoras de CASE cuentan con una visibilidad de 360° líder en el sector, mejorada gracias a la nueva cámara retrovisora, además de un espejo retrovisor de serie en toda la gama que abarca el ancho de la cabina. Una puerta de acceso de umbral bajo y una amplia ventanilla frontal proporcionan visibilidad excepcional de la zona delantera de la máquina y de la zona inferior donde están los implementos. Sus amplias ventanillas laterales y su ventanilla trasera curvada ofrecen una magnífica visibilidad de los laterales y la zona trasera de la máquina. La visibilidad trasera se ve aumentada gracias a su capó trasero suavemente inclinado y un perfil muy bajo del acople H en los modelos de elevación vertical, lo que aporta una gran visibilidad en comparación con los equipos de la competencia.

Una experiencia de operador más cómoda

El bajo umbral de la entrada con el que se ha construido cada máquina permite entrar y salir más fácilmente de la cabina. Las cabinas de las cargadoras compactas de cadenas y minicargadoras de CASE están entre las más amplias del sector, y ofrecen un espacio perfecto para ofrecer mayor confort y una mejor postura al operador. Las palancas joystick de los modelos electrohidráulicos se han diseñado con un agarre más estrecho y cómodo, una disposición de interruptores más cercana y un tamaño menor de cabeza para un manejo más sencillo. El tamaño del bloque de controles electrohidráulicos de cada palanca joystick se ha reducido para proporcionar al operador más espacio para las piernas.

Los modelos controlados mecánicamente de la SR210B y otros modelos más grandes también cuentan con palancas joystick servoasistidas para un manejo más sencillo y de este modo reducir el cansancio del operador.

Los portavasos y las áreas de almacenamiento en ciertos modelos también han sido reubicados para proporcionar mayor espacio para las piernas; asimismo, prestaciones como la radio por Bluetooth mejoran aún más la comodidad del operador en general.

Más de 50 años de potencia y productividad

CASE lleva produciendo minicargadoras más de 50 años, y las nuevas cargadoras compactas de cadenas y minicargadoras B-Series aprovechan esa experiencia para ofrecer una potente fuerza de arranque, una gama de elementos hidráulicos auxiliares que hacen posible que cada máquina pueda utilizar cientos de implementos y unas ruedas y cadenas muy estables que permiten al operador trabajar con confianza sobre cualquier tipo de terreno. La gama completa de máquinas con patrones de elevación vertical y radial ofrece opciones magníficas para cada aplicación, desde trabajos preliminares exhaustivos y nivelados a carga de camiones y manejo de material.

En lo relativo al uso de los implementos, la B-Series de CASE ofrece sistemas hidráulicos auxiliares estándares, de alto caudal o de alto caudal mejorado con presiones que llegan hasta los 276 bar para poder utilizar implementos hidráulicos de gran capacidad como perfiladoras de pavimentos y desbrozadoras. Asimismo, todos los modelos cuentan con un distribuidor de conexión a presión que permite la extracción rápida y sin herramientas de las mangueras hidráulicas.

Otras prestaciones opcionales como el Ride Control y la nivelación automática ayudan a mejorar más aún el rendimiento y la eficiencia general del operador.

Motores sin mantenimiento y fácil inspección

Todos los modelos de la B-Series, excepto el SR160B, cuentan con un diseño de recirculación de gases de escape refrigerados (CEGR) con un catalizador de oxidación de diésel (DOC) que no

precisa de líquido o mantenimiento del filtro de por vida; o un diseño CERG con postratamiento (en unidades de 90 CV/67 kW) de reducción catalítica selectiva (SCR) que no precisa de mantenimiento del filtro de por vida y solo requiere de líquido para escape diésel (DEF) cuando sea necesario.

Los controles diarios en todos los modelos son sencillos, con puntos y controles de servicio regular agrupados para mayor comodidad en la parte trasera de la máquina. Los gestores de flota podrán hacer aún más sencillo el mantenimiento de los modelos de la B-Series con la incorporación de una suscripción opcional a la aplicación telemática CASE SiteWatch™, proporcionándoles mayor información sobre los datos operacionales, intervalos de inspección y rendimiento global general de la máquina. Se puede permitir a los distribuidores de CASE el acceso a dicha información para realizar una inspección proactiva y crear planes de apoyo para cada máquina.

Para obtener más información sobre la línea de nuevas minicargadoras y cargadoras compactas de cadenas B-Series de CASE, visite <https://www.casece.com/emea/>.

Tabla de Equipos

Cargadora compacta de cadenas

Modelo	Patrón elevación	Carga operativa nominal (50 por ciento de la carga de vuelco)	Caballos	Solución final de la Fase IV
TR270B	Radial	1225 kg	74	CEGR y DOC
TR310B	Radial	1406 kg	74	CEGR y DOC
TR340B	Radial	1542 kg	90	CEGR y SCR
TV370B	Vertical	1678 kg	74	CEGR y DOC
TV450B	Vertical	2041 kg	90	CEGR y SCR

Minicargadoras

Modelo	Patrón elevación	Carga operativa nominal (50 por ciento de la carga de vuelco)	Caballos	Solución final de la Fase IV
SR130B	Radial	590 kg	49	-
SR160B	Radial	725 kg	60	CEGR y DOC; DPF
SR175B	Radial	790 kg	67	CEGR y DOC
SV185B	Vertical	840 kg	60	CEGR y DOC

SR210B	Radial	955 kg	74	CEGR y DOC
SR240B	Radial	1088 kg	74	CEGR y DOC
SR270B	Radial	1225 kg	90	CEGR y SCR
SV280B	Vertical	1270 kg	74	CEGR y DOC
SV340B	Vertical	1545 kg	90	CEGR y SCR

Notas a los editores:

Por favor visite nuestra página web para descargar el texto en alta resolución, video y archivos de imágenes (JPG 300 DPI, CMYK) y otras notas de prensa de CASE: www.casecetools.com/press-kit
Sigue a CASE en



CASE Construction Equipment vende y mantiene una línea completa de maquinaria de construcción en todo el mundo, que incluye el n.º 1 en retrocargadoras, excavadoras, motoniveladoras, cargadoras de neumáticos, rodillos vibradores de compactación, dozers de cadenas, minicargadoras, cargadoras compactas de cadenas y carretillas elevadoras todoterreno. A través de los concesionarios CASE, los clientes tienen acceso a un auténtico socio profesional con equipo y servicio postventa de categoría internacional, garantías líderes del sector y financiación flexible. Encontrará más información en www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment es una marca de CNH Industrial N.V., líder mundial en bienes de equipo, cuyas acciones cotizan en la Bolsa de Nueva York (NYSE: CNH) y en el Mercato Telematico Azionario de la Bolsa Italiana (MI: CNHI). Encontrará más información sobre CNH Industrial en la página web www.cnhindustrial.com.

Para más información, contacte con:

Francisco Soto – Copestone, a nombre de CASE Construction Equipment
+34 (0) 600 55 88 59
francisco@copestone.uk.com