

CASE Construction Equipment si aggiudica il Good Design® Award 2019 per ProjectTETRA, il concept di pala gommata alimentata a metano

CASE Construction Equipment ha ricevuto il prestigioso premio Good Design® Award per il suo concept di pala gommata alimentata a metano dal Chicago Athenaeum: Museum of Architecture and Design e dallo European Centre for Architecture Art Design and Urban Studies.

Londra, 18 dicembre, 2019

CASE Construction Equipment, brand di CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CNHI), ha ricevuto il premio da una giuria internazionale, composta da designer professionisti, importanti specialisti del settore e giornalisti esperti di design. La pala gommata a metano, presentata per la prima volta nell'aprile 2019 al BAUMA, la più grande fiera mondiale del settore delle costruzioni che si tiene a Monaco di Baviera, in Germania, è stata scelta per la sua visione di un futuro sostenibile, connesso e tecnologicamente avanzato per il comparto del movimento terra. Come vincitore del premio, ProjectTETRA sarà inserito nell'annuario Good Design Yearbook per il biennio 2019-2020.

Il concept di pala gommata CASE, sviluppato congiuntamente dall'ingegneria del brand e dai team internazionali di design di CNH Industrial, reimmagina il concetto delle pale gommate. Inoltre, riflette la crescente importanza dei carburanti alternativi anche per il settore movimento terra e la fattibilità dell'impiego di combustibili generati a partire da rifiuti e da fonti rinnovabili. La pala gommata è alimentata da un collaudato motore a metano prodotto da un altro brand del Gruppo, FPT Industrial, capace di prestazioni pari a quelle del corrispettivo motore a gasolio. A ciò si unisce un design avveniristico e un ambiente operativo assolutamente all'avanguardia, che fa largo uso di schermi touchscreen e tecnologie di comando vocale. Tra le funzioni innovative si segnalano poi tecnologie biometriche e un sistema di rilevamento degli ostacoli, mutuati dal programma di ricerca e sviluppo sui veicoli autonomi di CNH Industrial.

Il concept di pala gommata CASE è stato testato in ambienti reali del settore delle costruzioni, dimostrando la sua fattibilità, anche economica, in termini di sostenibilità, riduzione dei costi totali di esercizio e operatività.

Per ulteriori informazioni sul concept di pala gommata alimentata a metano ProjectTETRA di CASE, tra cui immagini, video e dati tecnici, visitare l'indirizzo: http://bit.ly/CASE_ProjectTETRA

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI / MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand di CNH Industrial è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com*

Per ricevere le ultime notizie da CNH industrial iscrivetevi alla Newsroom:

bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Contatti stampa:

Francesco Polsinelli
Corporate Communications Europe
Media Relations Manager
Tel.: +39 335 1776091

Cristina Formica
Corporate Communications Europe
Tel.: +39 335 5762520

Email: mediarelations@cnhind.com