

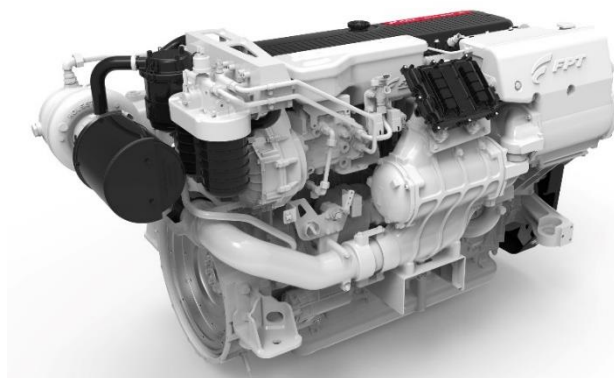
## FPT INDUSTRIAL EXPANDE SUA LINHA MARÍTIMA COM DOIS NOVOS MOTORES PARA APLICAÇÕES COMERCIAIS

Turim, 19 de novembro de 2019

Após participar de exposições marítimas em Veneza e Cannes este ano, a **FPT Industrial** chega a **Amsterdã** para a **Metstrade Show** (19 a 21 de novembro, stand 01.871) para apresentar dois novos motores que agregam mais vantagens a sua linha marítima: o **C16 600** e o **N67 450 N**.

### C16 600

O **C16 600** proporciona alto desempenho e custo operacional baixo em **missões comerciais pesadas**, em aplicações como navios cargueiros, balsas, rebocadores, traineiras e embarcações de trabalho. Embora sua cilindrada seja de quase 16 litros, o modelo mantém a compactidade e a leveza de um motor de 13 litros.

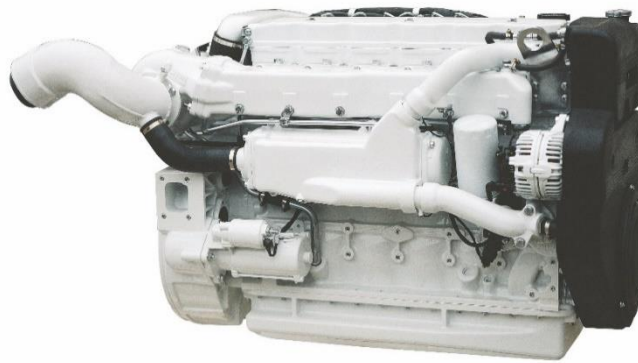


Sua potência máxima de 600 hp e torque de 2.680 Nm possibilitam o aumento da velocidade máxima e de cruzeiro em diferentes condições operacionais, bem como maior torque em baixa velocidade, o que é ideal para manobras e operações de trabalho.

Componentes e sistemas novos e aprimorados garantem a posição do motor como o melhor da categoria em termos de durabilidade e confiabilidade, com mais potência, ciclo de vida ampliado e maior resistência a condições de serviço pesado. Em comparação com os concorrentes na mesma categoria, o motor também está na **primeira posição** em termos de **período de manutenção e consumo de combustível**, o que resulta em **custos operacionais e de manutenção mais baixos**. O tempo entre grandes revisões (TBO, sigla em inglês) é acima de 30% maior do que o oferecido pela concorrência, e a execução da manutenção é simples.

O design e as tecnologias do C16 600 foram projetados para reduzir ao máximo os níveis de ruído e de vibração, e o motor tem impacto ambiental baixo, em conformidade com as principais leis internacionais de emissões.

### **N67 450 N e N67 170**



Versátil, o **N67 450 N** foi projetado para **aplicações comerciais leves e de lazer**, o que o torna ideal para barcos e iates de até 12 metros e missões como transporte de passageiros, de órgãos militares e estatais, piloto, resgate e pesca leve. Esse motor é uma evolução da **família NEF** de motores marítimos da FPT, atingindo uma gama mais ampla de embarcações, adequadas a qualquer tipo de missão e condição operacional.

Com potência máxima de 450 hp a 3.000 rpm e torque de 1.305 Nm a 1.800 rpm, o N67 450 N oferece a melhor solução para diversos tipos de aplicações: **alta velocidade** e melhor aplainamento para embarcações de lazer, melhor torque final baixo e **custo operacional baixo** para embarcações comerciais leves.

Sistemas aprimorados de arrefecimento e partida proporcionam uma partida melhor em regiões frias, maior durabilidade e baixo impacto ambiental. Entre suas muitas vantagens, o motor atende aos mais recentes e mais rigorosos regulamentos internacionais de emissões, ampliando sua área de comercialização (em relação à sua versão anterior) para a América do Norte. No mercado europeu, esse motor, com os mesmos avanços tecnológicos, será comercializado em uma versão específica, a **N67 170**, com 170 hp a 2.300 rpm, em conformidade com os requisitos mais rigorosos do **Stage V para Embarcações de Navegação Interior (IWV, sigla em inglês)**.

### **Red Horizon da FPT Industrial na METS**

Após o sucesso de seu lançamento no Cannes Yachting Festival 2019, durante a Metstrade, o [Red Horizon](#), sistema premium de controle marítimo integrado da FPT Industrial, está sendo

apresentando no stand da Naviop (02.518). Combinando tecnologias avançadas de diversos parceiros, o Red Horizon garante segurança e controle de navegação completos, o melhor conforto na direção, e facilidade no manuseio e ancoragem. O painel do sistema integrado foi projetado pelo Design Center da CNH Industrial.

#### **Especificações do C16 600**

Arquitetura:	6 cilindros em linha
Sistema de injeção:	Common Rail (até 2.200 bar)
Tratamento de ar:	Turbo arrefecido a água + Aftercooler
Válvulas por cilindro:	4
Cilindrada:	15,9 l
Diâmetro x curso:	141 x 170 mm
Potência nominal máxima:	442 kW / 600 hp a 1.800 rpm
Torque máximo:	2.680 Nm a 1.300 rpm
Peso a seco:	1.570 kg
Dimensões (C/L/A):	1.465 x 1.000 x 1.160 mm
Certificação de emissões:	IMO Marpol Tier 2; EPA Tier 3

#### **Especificações do N67 450**

Arquitetura:	6 cilindros em linha
Sistema de injeção:	Common Rail
Tratamento de ar:	Válvula Wastegate turbocharger + Aftercooler
Válvulas por cilindro:	4
Cilindrada:	6,7 l
Diâmetro x curso:	104 x 132 mm
Potência nominal máxima:	331 kW / 450 hp a 3.000 rpm
Torque máximo:	1.305 Nm a 1.800 rpm
Peso a seco:	600 kg
Dimensões (C/L/A):	1.090 x 822 x 788 mm
Emissões:	IMO MARPOL Tier 2; RCD Stage II; EPA Tier 3 Recreativo e Comercial; IWW Stage V (versão N67 170)

A **FPT Industrial** é uma marca da CNH Industrial que se dedica a projetar, fabricar e comercializar motores para veículos on-road e off-road e aplicações marítimas e de geração de energia. A empresa conta com mais de 8.000 colaboradores em todo o mundo, em dez fábricas e sete centros de P&D. A rede de vendas da FPT Industrial consiste de 73 distribuidores e mais de 800 centros de assistência em quase 100 países. Uma vasta oferta de produtos, incluindo seis linhas de motores de 42 hp a 1.006 hp, transmissões com torques máximos de 200 Nm a 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com pesos brutos por eixo de 2 a 32 toneladas. A FPT Industrial possui a oferta mais completa de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, incluindo motores com potências de 136 hp a 460 hp. Essa vasta oferta e um forte enfoque em atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em motores industriais. Para mais informações, visite [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).

**Contatos para a imprensa**

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office

Tel.: +39 011 007 1798

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)

Marina Tsutsumi

FPT Industrial Press Office

Tel.: +39 011 007 8662