

FPT INDUSTRIAL EQUIPAGGIA IL PRIMO VEICOLO ANTINCENDIO DEL MONDO ALIMENTATO A GAS NATURALE

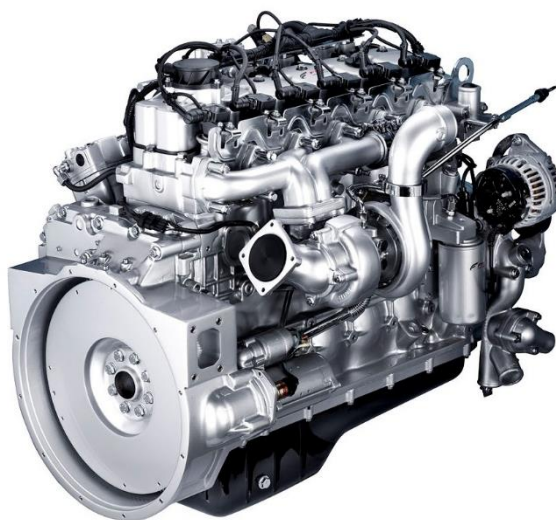
Torino, 31 ottobre 2019

Il motore N60 NG di FPT Industrial, il Brand di CNH Industrial che progetta, produce e commercializza motori industriali, ha raggiunto un nuovo traguardo. Il suo motore N60 NG è il cuore "green" che batte sotto il cofano del primo veicolo antincendio al mondo alimentato a metano, il Magirus Compact classe (H)LF 10.

Grazie alle soluzioni tecnologiche di FPT Industrial, Magirus può proseguire nella sua strategia a lungo termine che punta a offrire una gamma completa di veicoli antincendio affidabili ed ecologici.



PRESS RELEASE



Il motore N60 NG di FPT Industrial

L'innovativa serie di veicoli antincendio "Innovative Drive Line (iDL)" di Magirus, che include il modello (H)LF 10, sfrutta tutti i vantaggi offerti dai più recenti sviluppi di FPT Industrial nel campo dei propulsori alimentati con carburanti alternativi per realizzare i suoi veicoli antincendio ecologici. Il primo motore per mezzi antincendio alimentato a gas naturale compresso (CNG), presentato a Ulm (Germania), è già ora in produzione ed è il risultato diretto di questi nuovi sviluppi. Il nuovo veicolo offre una soluzione pratica ai vigili del fuoco e alle autorità locali di tutto il mondo interessati all'utilizzo di veicoli municipali più sostenibili.

Il mezzo (H)LF 10 è realizzato sul ben noto telaio IVECO Eurocargo "Natural Power" 4x2 che ospita

bombole per 420 litri di gas naturale compresso (CNG). Il veicolo ha un'autonomia fino a 300 km di percorrenza o fino a 4 ore di funzionamento della pompa. L'impianto a gas è conforme a tutte le più recenti e severe norme di sicurezza e il motore a gas naturale offre notevoli vantaggi in termini di riduzione delle emissioni di NOx e CO₂. Il design del veicolo antincendio rafforza le sue caratteristiche di sostenibilità, ad esempio usando il gas naturale anche per l'impianto di riscaldamento della cabina, integrando un generatore di idrogeno, ventilatori e altri dispositivi di soccorso alimentati a batteria.



Il veicolo antincendio Magirus equipaggiato con il motore N60 NG di FPT Industrial

Insieme, FPT Industrial e Magirus hanno innalzato il livello di sviluppo e produzione di veicoli antincendio sostenibili, creando una macchina potente e a basse emissioni per soddisfare la crescente domanda di enti locali e altre organizzazioni pubbliche, che si concentrano sempre più sull'utilizzo di soluzioni rispettose dell'ambiente.

FPT Industrial ha una lunga esperienza nello sviluppo e nella commercializzazione di motori a gas naturale. Da quando è stato pioniere di questa tecnologia più di 25 anni fa, il Brand ha prodotto più di 50.000 motori alimentati a gas naturale, funzionanti sia a gas naturale compresso (CNG) che a gas naturale liquefatto (GNL). Oggi sono circa 28.000 i camion e autobus a metano in circolazione con i marchi IVECO e IVECO BUS, che rendono CNH Industrial leader europeo assoluto in questo settore. Inoltre, New Holland Agriculture e CASE Construction Equipment sono anch'essi dei brand

all'avanguardia nell'uso del metano nel segmento dei veicoli off-road.

Specifiche motore N60 NG:

Architettura:	6 cilindri in linea
Cilindrata:	5,9 l
Sistema di iniezione:	Stechiometrico MPI
Aspirazione:	Waste Gate Turbo
Potenza massima:	204 hp @ 2700 rpm
Coppia massima:	750 Nm @ 1400 rpm

FPT Industrial è la società del gruppo CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da più di 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a Natural Gas per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 136 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti stampa

Emanuela Ciliberti
FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 007 1798
E-mail: press@fptindustrial.com

Marina Tsutsumi
FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 007 8662