

## **New Holland Agriculture premiata con la Medaglia d'Oro del SITEVI per le innovazioni in viticoltura**

*New Holland Agriculture ha ricevuto l'ambita Medaglia d'Oro per l'innovazione del SITEVI 2019 per le sue soluzioni software polivalenti da utilizzare sulle vendemmiatrici semoventi e sui trattori scavallanti del Brand.*

Londra, 1 Ottobre, 2019

New Holland Agriculture, uno dei marchi globali di macchine agricole di CNH Industrial (NYSE: CNHI / MI: CNHI), leader nel settore delle macchine per la vendemmia e la raccolta delle olive e dei trattori specializzati, ha trionfato ai premi per l'innovazione del SITEVI di quest'anno. I risultati sono stati comunicati in una conferenza stampa che precede il SITEVI 2019, il salone internazionale dei macchinari e del know-how per le produzioni vitivinicola, olivicola-olearia e ortofrutticola, che si svolgerà dal 26 al 28 novembre a Montpellier, in Francia.

La Medaglia d'Oro è stata assegnata a New Holland per le sue duplici soluzioni software, Plug-and-Play e Multipurpose-on-Demand, entrambe studiate per consentire al cliente di utilizzare una varietà di attrezzi sui trattori scavallanti e sulle vendemmiatrici New Holland Tier IV, senza la necessità di assistenza esterna, migliorando così la produttività e il comfort dell'operatore.

Il software Plug-and-Play può essere utilizzato su tutti gli attrezzi progettati in collaborazione con partner selezionati come le irroratrici BERTHOUD Curis'Air e la gamma PROVITIS Omega. Il software consente all'unità motrice della vendemmiatrice di riconoscere automaticamente l'attrezzo selezionato dal cliente, regolando di conseguenza le impostazioni e le schermate sul monitor in cabina.

Per tutti gli altri marchi di attrezzi, New Holland ha creato la soluzione software Multipurpose-on-Demand. Il concessionario di riferimento del cliente creerà un programma software su misura per ogni attrezzo, assegnando specifiche funzionalità ai pulsanti sulla leva multifunzione della macchina. Una volta completata questa configurazione iniziale, la macchina rileverà quando il cliente collega l'attrezzo, regolando automaticamente le impostazioni sul monitor in cabina e sulla leva multifunzione.

COMUNICATO STAMPA

Le due soluzioni consentono inoltre al cliente di sfruttare appieno l'Intelligent Management System 2.0 (IMS 2.0) di New Holland, vincitore della Medaglia di Bronzo al SITEVI 2017, che permette di ridurre i costi di gestione e massimizzare la redditività. L'IMS 2.0 si adegua costantemente al regime più basso del motore, facendo risparmiare carburante sia su strada che in tutte le modalità di lavoro.

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI / MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand di CNH Industrial è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com)*

**Per ricevere le ultime notizie da CNH industrial iscrivetevi alla Newsroom:**

[bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe](http://bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe)

**Contatti stampa:**

Francesco Polsinelli  
Corporate Communications Europe  
Media Relations Manager  
Tel.: +39 335 1776091

Cristina Formica  
Corporate Communications Europe  
Tel.: +39 335 5762520

Email: [mediarelations@cnhind.com](mailto:mediarelations@cnhind.com)