

Lo stabilimento di CASE Construction Equipment di Burlington (USA) e l'impianto di CNH Industrial Agriculture di Harbin (Cina) ottengono il livello Bronzo nell'ambito del World Class Manufacturing

Londra, 29 Maggio, 2019

Lo stabilimento di CASE Construction Equipment di Burlington (USA) e l'impianto di CNH Industrial Agriculture di Harbin (Cina) hanno entrambi conseguito il livello Bronzo nell'ambito del programma World Class Manufacturing (WCM). Questo importante traguardo per CASE, Case IH e New Holland Agriculture, marchi globali di CNH Industrial (NYSE: CNHI / MI: CNHI), rappresenta un'ulteriore prova tangibile dell'impegno dell'Azienda nel perseguire un'eccellenza manifatturiera di livello mondiale.

Lo stabilimento di Burlington, nello stato americano dell'Iowa, produce terne, carrelli elevatori fuoristrada e apripista cingolati per il marchio CASE, oltre a testate per i marchi Case IH e New Holland Agriculture, e vanta un Centro di Ricerca e Sviluppo all'avanguardia. Con una superficie di 1.000.000 di metri quadrati lungo il fiume Mississippi e con circa 600 dipendenti, l'impianto produce macchinari fin dal 1937. La struttura comprende anche un laboratorio di prova situato su un terreno di 400 acri adibito ai test e situato a circa quindici chilometri a nord dello stabilimento.

Lo stabilimento di Harbin, nel nord-est della Cina, è il più grande complesso produttivo del suo genere nella regione con i suoi 400.000 metri quadrati di superficie occupata. Produce una gamma di trattori, mietitrebbie, testate, presse e altre macchine all'avanguardia per i marchi Case IH e New Holland Agriculture. L'impianto, che dà lavoro a circa 350 persone, ha adottato il programma WCM solo tre anni fa, inizialmente coinvolgendo un ridotto gruppo di persone, per poi estenderlo progressivamente a tutta la forza lavoro.

COMUNICATO STAMPA

Il World Class Manufacturing è uno dei più prestigiosi standard del settore manifatturiero globale per la gestione integrata degli stabilimenti e dei processi di produzione. Consiste in un sistema strutturato in pilastri, basato sul miglioramento continuo e progettato per eliminare sprechi e perdite dal processo produttivo, attraverso l'identificazione di obiettivi quali zero infortuni, zero difetti, zero rotture e zero sprechi. Per certificare i miglioramenti ottenuti, il sistema prevede una serie di audit periodici indipendenti su tutti i pilastri del WCM. L'esito dei controlli determina l'assegnazione di un punteggio e tre livelli di certificazione: Bronzo, Argento e Oro.

Gli audit WCM effettuati a Burlington e Harbin hanno rilevato progressi e conformità in diverse aree sia produttive che gestionali, tra cui Sviluppo delle competenze del personale e Ambiente, portando così alla designazione per il Livello Bronzo.

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI /MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand di CNH Industrial è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com*

Per ricevere le ultime notizie da CNH industrial iscrivetevi alla Newsroom:
bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Contatti stampa:

Francesco Polsinelli
Corporate Communications Europe
Media Relations Manager
Tel. : +39 335 1776091

Cristina Formica
Corporate Communications Europe
Tel: +39 335 5762520

Email: mediarelations@cnhind.com